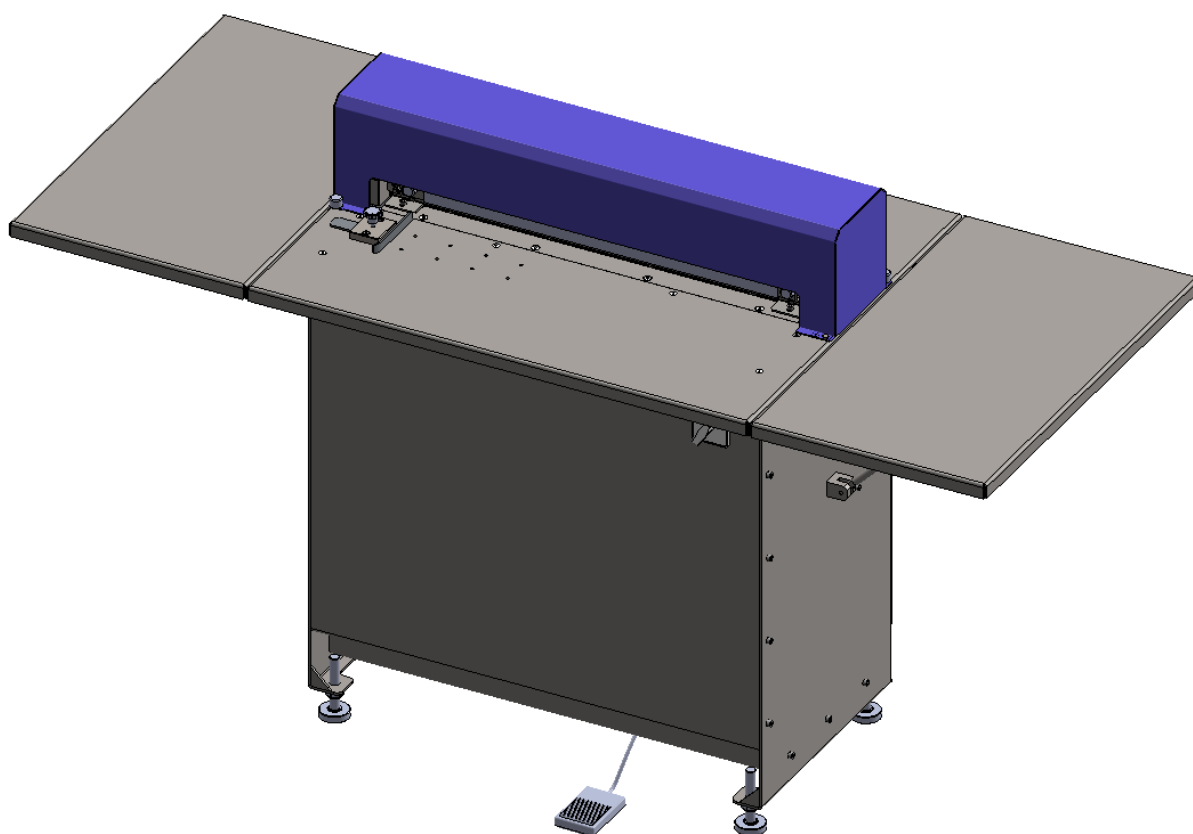


АППАРАТ ПЕРФОРАЦИОННО-ОБЖИМНОЙ

РВ-600



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Оглавление

1. ПРЕДИСЛОВИЕ.....	3
2. УКАЗАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ.....	3
3. КРАТКИЙ ОБЗОР.....	4
3.1 Основное назначение.....	4
3.2 Технические характеристики.....	4
4. ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ.....	5
5. НАСТРОЙКА.....	6
5.1 Снятие и установка перфорирующего инструмента.....	6
5.2 Настройка перфорирования.....	9
5.3 Настройка обжима.....	10
5.4 Настройка пуансонов.....	11
6. ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ.....	12
7. ОБСЛУЖИВАНИЕ И СМАЗКА.....	14
8. УСТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК.....	15
9. ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА.....	16

1. ПРЕДИСЛОВИЕ

Уважаемые пользователи, благодарим за использование нашей продукции: аппарат перфорационно-обжимной РВ-600. Пожалуйста, внимательно изучите данное руководство, прежде чем приступить к работе.



Данное руководство содержит детальные разъяснения для оператора по работе и обслуживанию машины. Пожалуйста, строго соблюдайте правила эксплуатации и обслуживания. Если эти требования не будут соблюдаться, возможно возникновение следующих проблем:

- Оборудование не будет работать с полной эффективностью;
- Оборудование может сломаться или вызвать несчастный случай;
- Срок эксплуатации машины может сильно сократиться.

Пожалуйста, учитывайте, что компания производитель и поставщик не несут никаких гарантийных обязательств, в случае, когда не были соблюдены все требования или нарушен порядок работы.

Производитель оставляет за собой право на любые конструктивные изменения без предварительного предупреждения.

2. УКАЗАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

- Внимательно прочтите эту инструкцию перед началом работы.
- Допускайте к работе только обученный персонал. [www.bronko.ru®]
- Не держите руки в зоне перфорации и обжима во время работы.
- Убедитесь, что машина заземлена. Не открывайте кожухи машины и не прикасайтесь к электрокомпонентам, если машина включена в сеть.
- Немедленно отключите электропитание и вызовите обслуживающий персонал, при возникновении неполадок.

Внимание!!!

Допускается эксплуатация машины не более 8 часов в сутки.



3. КРАТКИЙ ОБЗОР

3.1 Основное назначение

РВ-600 – электрическая машина, предназначенная для перфорации и обжима бумаги и картона при производстве календарей или блокнотов (без металлических пластин).

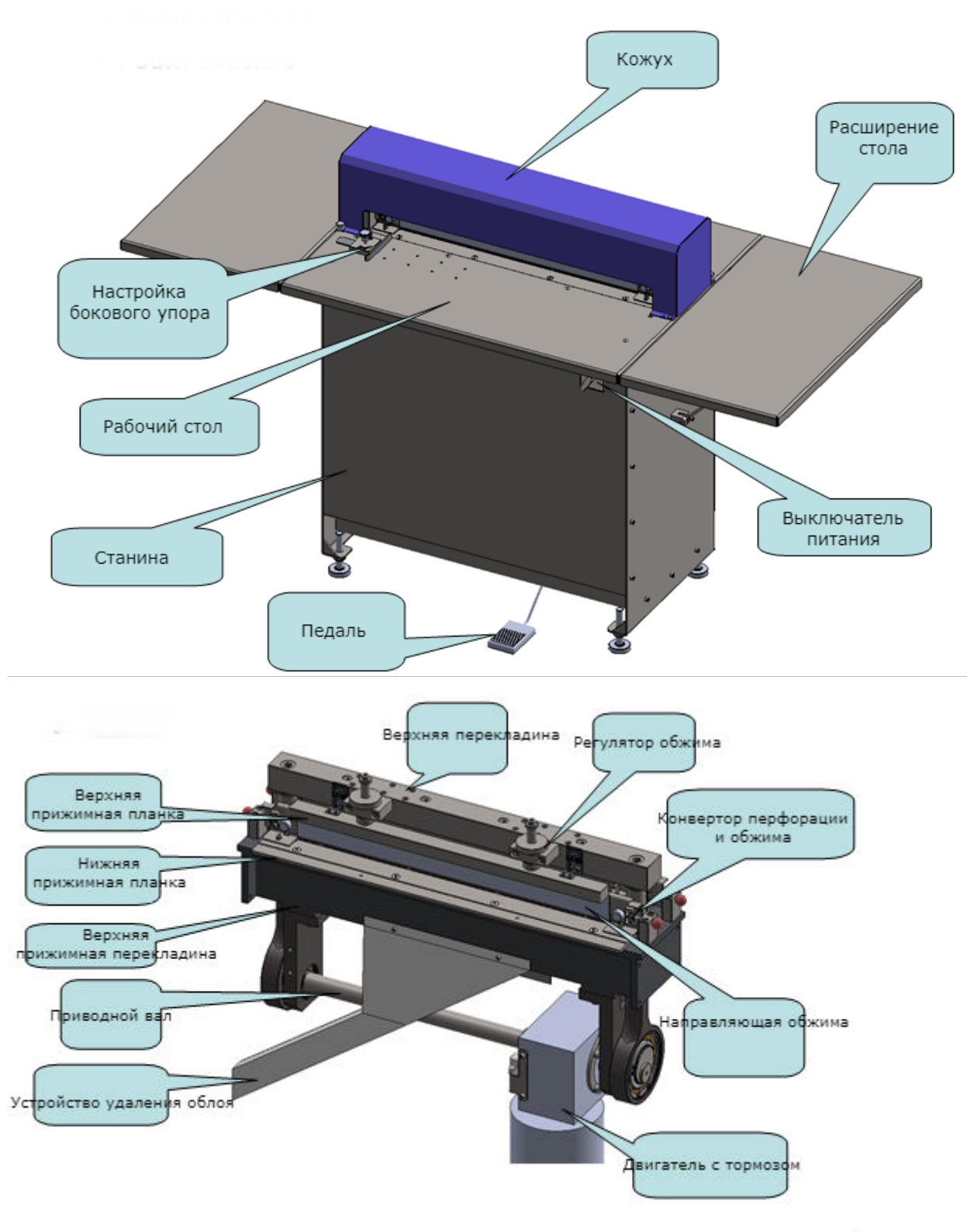
Перфорирующий инструмент позволяет вырубать одновременно два разных по форме отверстия без смены инструмента.

Бумага в область перфорации подается вручную. Рабочий режим включается нажатием на педаль. [www.bronko.ru®] Когда бумага готова, оператор может настроить машину для обжима.

3.2 Технические характеристики

Подача	Ручная
Максимальная толщина перфорации	2,5 мм (80 г/м ²) 5 мм (картон)
Ширина перфорации	600 мм
Скорость	46 ударов/мин
Тип пружины	3/16" – 1+1/4"
Максимальная ширина переплета	600 мм
Питание	380 В/3 фазы/50 Гц/1,1 кВт
Габаритные размеры	850X700X1000 (мм)
Габаритные размеры с открытым расширением рабочего стола	1660X700X100 (мм)

4. ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ



5. НАСТРОЙКА

5.1 Снятие и установка перфорирующего инструмента

Перфорирующий инструмент установлен на машину на заводе. Вы можете снять инструмент следующим образом:

1. Снимите кожух.
2. Открутите 2 винта M16 и 4 винта M8 (рисунок 1) и снимите верхнюю рейку (рисунок 2).
3. Ослабьте 4 винта спереди и сзади, потяните ручку и извлеките 2 планки спереди и сзади (рисунок 3).
4. Снимите посадочное место планки (рисунок 4).
5. Снимите 5 фиксирующих винтов и извлеките перфорирующий инструмент (рисунок 5).
6. Установите и зафиксируйте новый перфорирующий инструмент в обратном порядке.

Внимание: сначала не затягивайте полностью фиксирующие винты верхней планки и верхней прижимной планки. Запустите машину 5 раз. После того, как перфорирующий инструмент полностью совместится с пуансонами, полностью затяните фиксирующие винты.

1. Открутите 4 винта М8 и 2 винта М16.

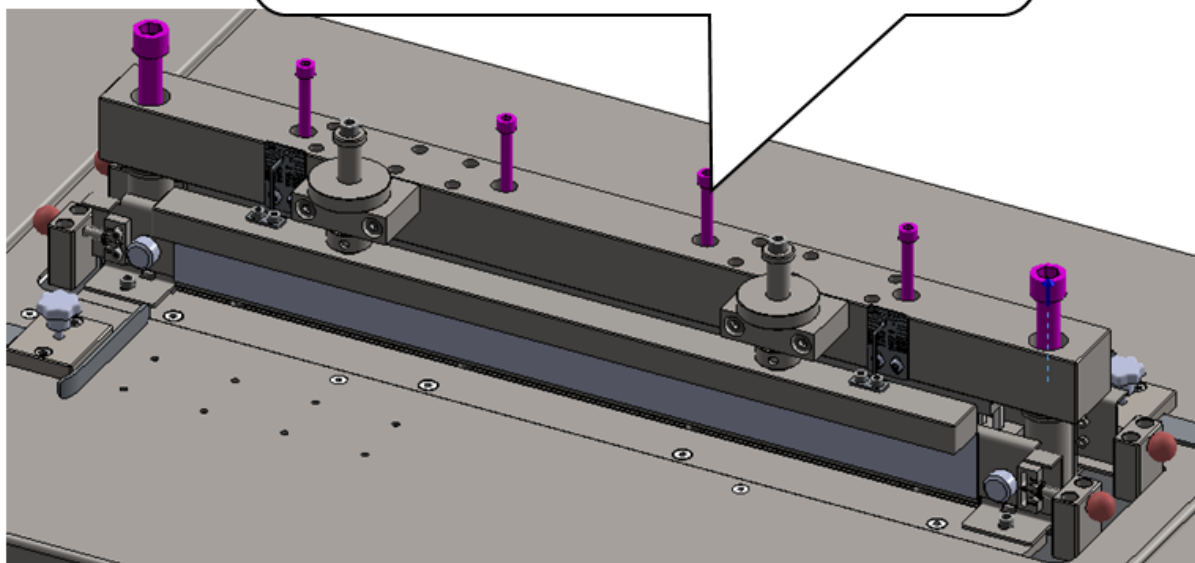


Рисунок 1

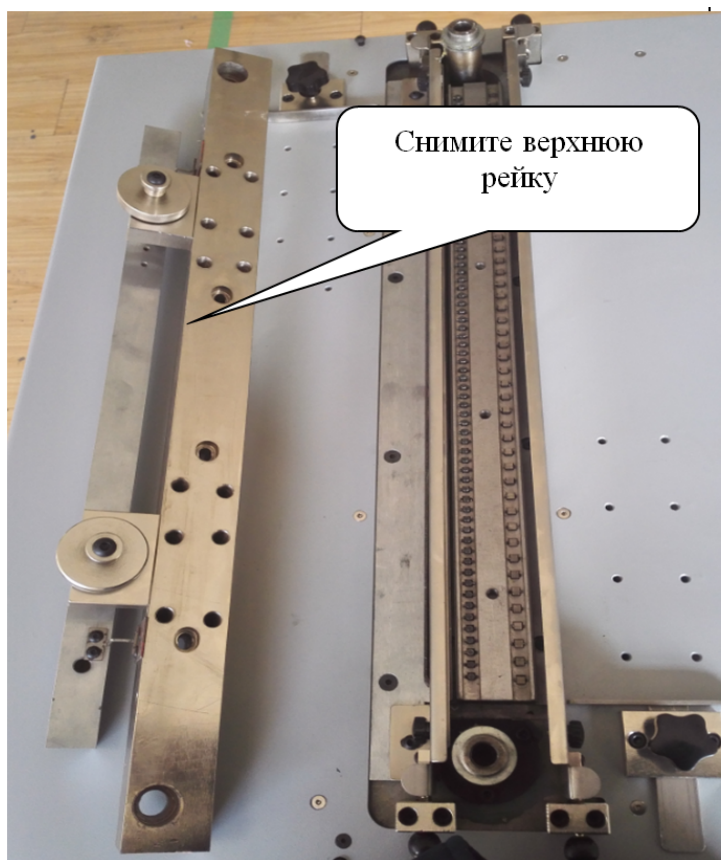


Рисунок 2

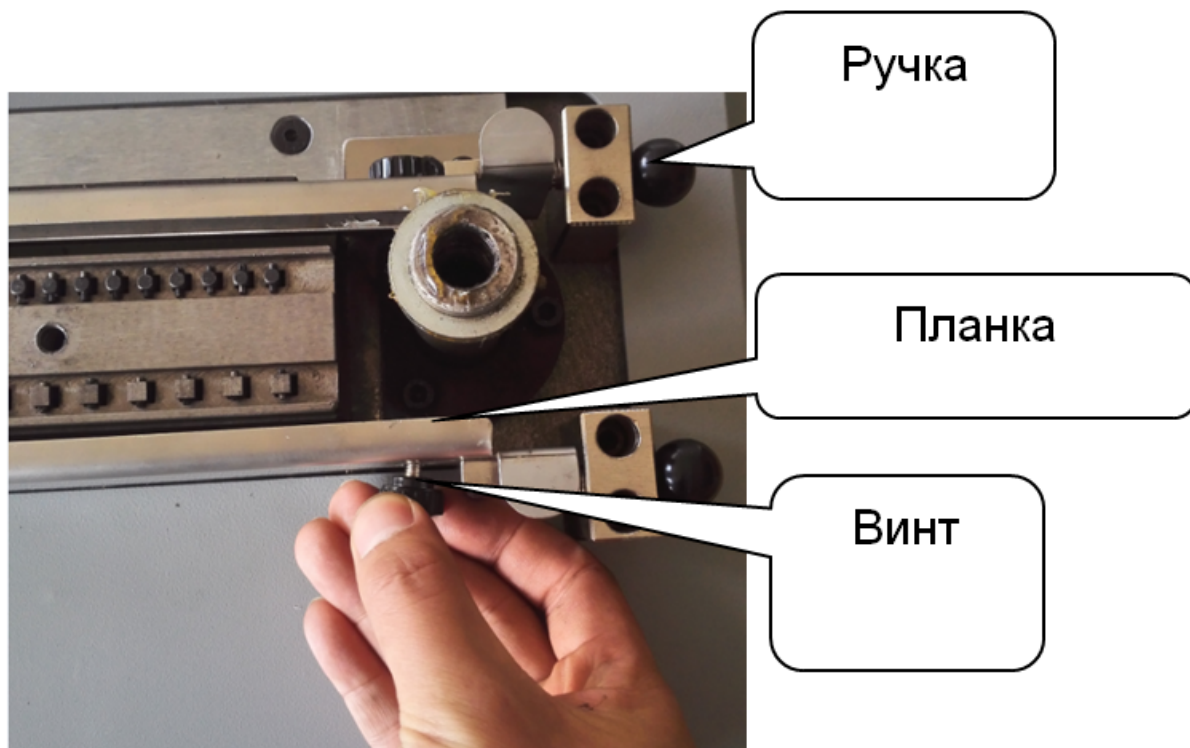


Рисунок 3

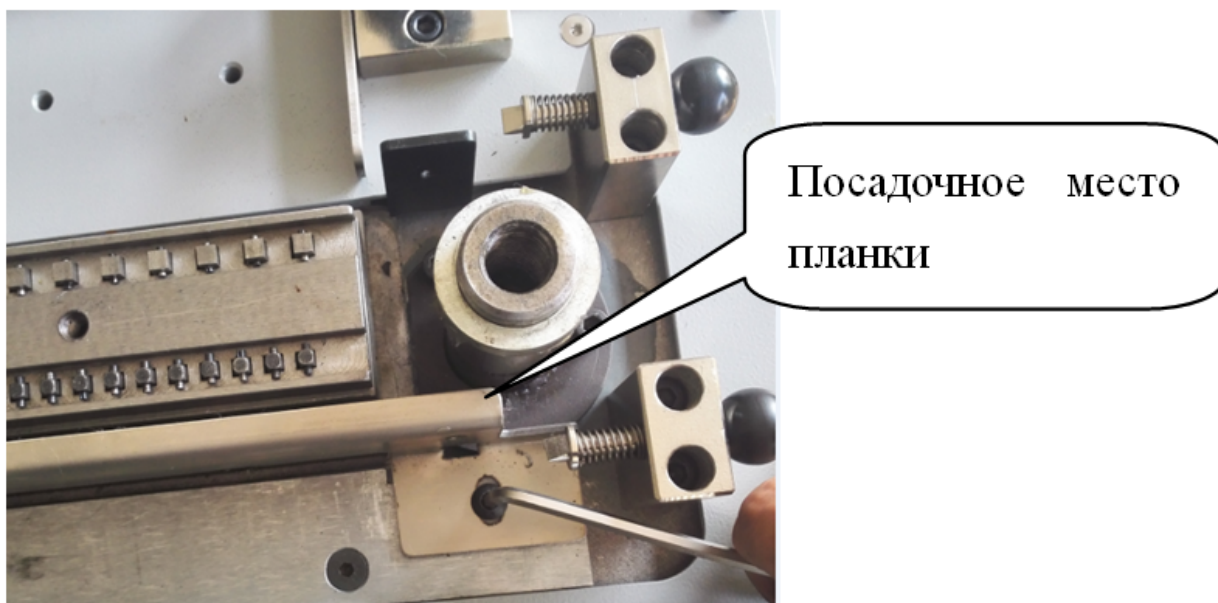


Рисунок 4



Рисунок 5

5.2 Настройка перфорирования

Для перфорирования указатель шкалы переплета должен указывать выше позиции 3/8"

1. Снимите кожух перфорирующего инструмента
2. Вытащите ручки слева и справа. Вставьте соединительный стержень в отверстие для бумаги "rare". Далее можно начинать работу с бумагой. Внимание: максимальная толщина бумаги 2,5 мм в этой точке (рисунок 6).

3. Вытащите ручки слева и справа. Вставьте соединительный стержень в отверстие для бумаги "paper". Далее можно начинать работу с картоном. Внимание: максимальная толщина картона 5 мм, машина может вырубать картон только в этой точке.

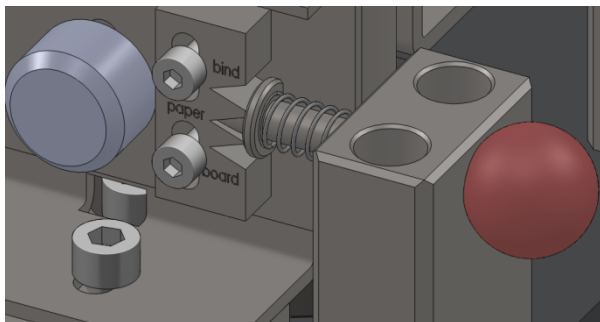


Рисунок 6

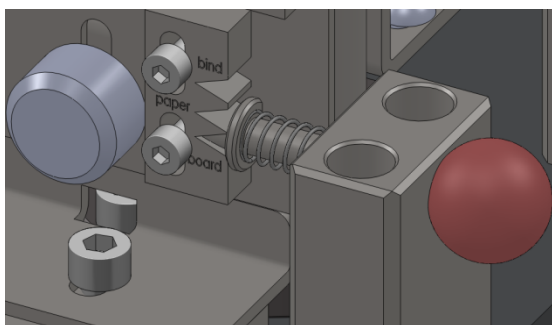


Рисунок 7

5.3 Настройка обжима

1. Снимите кожух
2. Вытащите ручки слева и справа. Вставьте соединительный стержень в отверстие для обжима "bind" (рисунок 8).
3. Отрегулируйте верхний и нижний винты обжима. Убедитесь, что шкала показывает на правильную позицию (рисунок 9).
4. Проверьте и отрегулируйте скругление обжима, до достижения требуемого результата. В таблице 1 представлены значения максимальной толщины переплета.

Шаг	Размер проволоки	Толщина переплета
3:1"	3/16	4
	1/4	5
	5/16	6,5
	3/8	8,5
	7/16	10
	1/2	11,5
	9/16	12,5
2:1"	5/8	14
	3/4	17
	7/8	20
	1	23
	1+1/8	26
	1+1/4	29

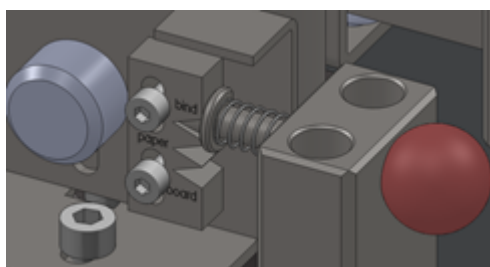


Рисунок 8

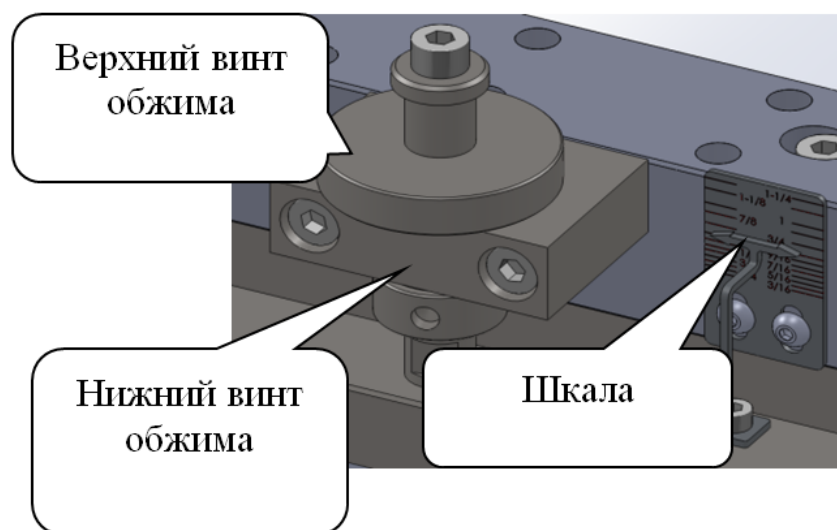


Рисунок 9

5.4 Настройка пуансонов

Если не требуется перфорировать край листа формата А3, А4 и А5.

Выкрутить фиксирующий винт и извлечь пуансон при помощи пинцета или утконосов. Если требуется перфорировать края, установите извлечённый пуансон и фиксирующий винт. Закрутите винт до упора.



Рисунок 10

6. ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ

6.1 Очистите машину от масла.

6.2 Проверьте целостность электроподключения, убедитесь, что провода сухие.

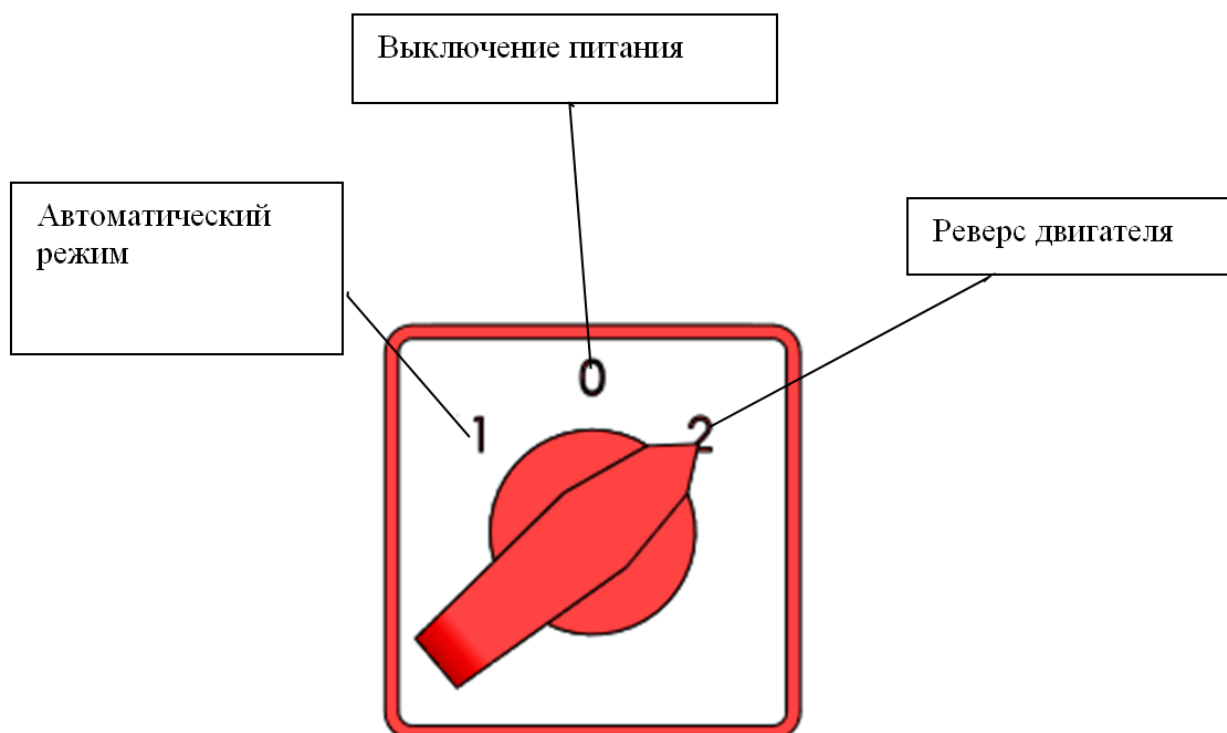
6.3 Перед запуском машины необходимо добавить масло на все подвижные компоненты.

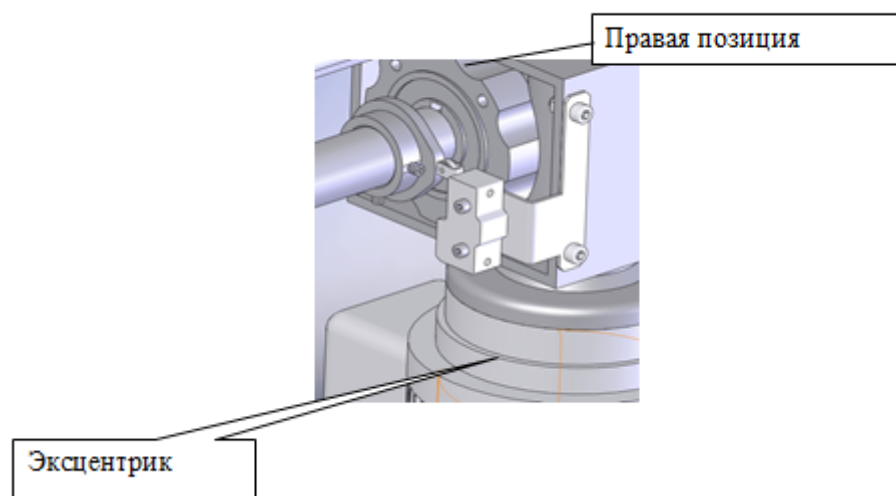
6.4 Во время нормальной работы при завершении каждого цикла верхняя планка должна останавливаться в верхней позиции, для эффективной перфорации и обжима. Если планка не останавливается в верхней позиции, откройте заднюю крышку и отрегулируйте позицию эксцентрика, затем зафиксируйте винты (рисунок 11).

6.5 Вернитесь к шагу 5 “Настройка”, отрегулируйте машину в соответствии с требованиями перфорации и размером проволоки.

6.6 Поверните выключатель питания в положение 1, проверьте машину без нагрузки, нажав педаль. Проверьте направление вращения двигателя, при взгляде справа, двигатель должен вращаться по часовой стрелке. При неправильном вращении, следует перекоммутировать провода питания.

Не превышайте допустимое количество перфорируемых листов, в противном случае возможна перегрузка и даже поломка двигателя.





Примечания:

1. Не трогайте подвижные части машины во время работы.
3. Не удерживайте педаль нажатой во время работы машины.
2. Не настраивайте машину и не заменяйте перфорационный инструмент при включенном питании.
3. Не превышайте допустимое количество перфорируемых листов.
Это может привести к поломке оборудования. [www.bronko.ru®]
4. В случае блокировки двигателя выключите питание машины. Установите выключатель питания в положение "0", переключите его в положение "2". Нажмите педаль для реверсивного вращения двигателя.
4. Выключайте электропитание после работы.

7. ОБСЛУЖИВАНИЕ И СМАЗКА

Машину следует начать смазывать через 3 месяца после начала работы. Можно использовать любую консистентную смазку.

Смажьте точку #1 и точку #2 и

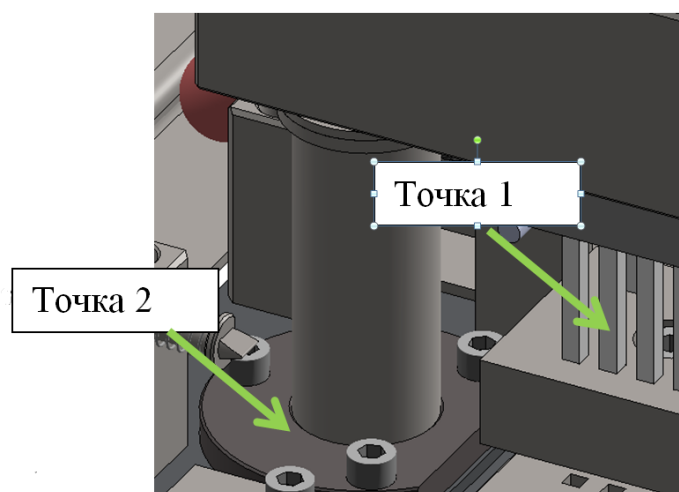
удалите излишки смазки, чтобы не

запачкать перфорируемый материал.

6.1 Замените элементы, если обнаружены повреждения или износ до начала работы.

6.2 Все электрокомпоненты должны быть чистыми и сухими.

6.3 При любой поломке немедленно остановите машину и не продолжайте работу.



8. УСТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК

7.1 Проблема: Машина не включается. [www.bronko.ru®]

Причина: Нет электропитания или неполадка в электрокомпонентах.

Решение: Проверить соединение с электросетью, напряжение и частоту.

Проверить подключение педали.

7.2 Проблема: Не пробивает насквозь.

Причины:

1. Пуансоны износились и затупились.
2. Бумага слишком плотная или толстая.

Решение:

1. Заменить пуансоны.
2. Выключить питание, повернуть выключатель питания в положение реверса, нажать педаль

7.3 Проблема: После перфорирования бумагу не вынуть.

Причины:

1. Неверное направление вращения двигателя.
2. Сбилась положения кулачка на главной оси.

Решение:

1. Изменить фазировку.
2. Настроить положение кулачка.

9. ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА

