

PC-ABS

Материал PC-ABS (поликарбонат-ABS) один из наиболее широко используемых промышленных термопластиков. PC-ABS сочетает самые востребованные свойства обоих материалов - высокую прочность и тепловое сопротивление материала PC и гибкость материала ABS. PC-ABS обычно используется в автомобилестроении, электронике и телекоммуникации. Кроме того, деталь, произведенная из PC-ABS на 3D-системе Fortus на 5-60 процентов прочнее, чем деталь, сделанная на предыдущих FDM системах. При помощи системы Fortus из модельного материала PC-ABS можно получать реальные детали для концептуального моделирования, функционального прототипирования, изготовления оснастки и конечных изделий.



Механические свойства ¹	Метод испытаний	Значение
Предел прочности на разрыв (Тип 16 0,125", 0.2"/мин)	ASTM D638	41 МПа
Модуль растяжения (Тип 16 0,125", 0.2"/мин)	ASTM D638	1900 Мпа
Удлинение растяжения до разрыва (Тип 16 0,125", 0.2"/мин)	ASTM D638	6%
Прочность на изгиб (Метод 1, 0,05"/мин)	ASTM D790	68 МПа
Модуль изгиба (Метод 1, 0,05"/мин)	ASTM D790	1900 Мпа
Ударная прочность по Изоду, образец с надрезом (Метод А, 23°C)	ASTM D256	196 Дж/м
Ударная прочность по Изоду, образец без надреза (Метод А, 23°C)	ASTM D256	481 Дж/м

Тепловые свойства ²	Метод испытаний	Значение
Температура начала деформации (HDT)@ 66 psi, 0.125" неотожженный	ASTM D 648	110° C
Температура начала деформации (HDT)@ 264 psi, 0.125" неотожженный	ASTM D 648	96° C
Температура стеклования (Tg)	DMA (SSYS)	125° C
Температура размягчения Вика	ASTM D1525	112°C
Точка плавления	-	Не применимо ³

Электрические свойства ⁴	Метод испытаний	Диапазон значений
Объемное сопротивление	ASTM D257	2.0x10E14 – 4.4x10E13 Ом
Диэлектрическая постоянная	ASTM D150-98	2.9-2.7
Коэффициент рассеивания	ASTM D150-98	0.0035-0.0032
Прочность диэлектрика	ASTM D149-09, Метод А	340 - 90 В/мм
Прочность диэлектрика	IEC 60112	35,0 кВ/мм
Диэлектрическая постоянная @ 60 Гц	IEC 60250	3.1
Диэлектрическая постоянная @1 МГц	IEC 60250	3.0

Прочее ²	Метод испытаний	Значение
Плотность	ASTM D792	1.2 г/см ³
Твердость по Роквеллу	ASTM D792	R110
Классификация по возгораемости	UL 94	HB (0.0335", 0.85 мм)



Совместимость с 3D системами	Возможная толщина слоя	Структура поддержки	Доступные цвета
Fortus 900mc	0.013" (0.330 мм) 0.010" (0.254 мм) 0.007" (0.178 мм) 0.005" (0, 127 мм) ⁵	Расстворимый материал поддержки	■ Черный

Основано на передовой технологии FDM

Запатентованная технология FDM лежит в основе работы всех 3D принтеров Stratasys, работающих с термопластиками. В ней используются материалы промышленного уровня, которые позволяют получать максимально прочные детали. В ассортимент входит множество термопластиков с улучшенными эксплуатационными характеристиками, которые позволят вашим деталям выдерживать воздействие высоких температур и едких химикатов, стерилизацию и ударные нагрузки.

Не требуется специальной подготовки

По сравнению с множеством других систем аддитивного производства FDM 3D принтеры Stratasys просты в работе и обслуживании. В том числе, потому что в них не используются порошки, столь неудобные в хранении и обращении. Системы просты в освоении, оператор обучается работе буквально за 30 минут.

Представленная информация это типовые значения, предназначенные для справки и целей сравнения. Они не могут быть использованы для конструкторских спецификаций или целей контроля качества. На окончательные характеристики материала могут влиять разные факторы: конструкция детали, условия эксплуатации, условия испытаний и пр. Действительные значения будут изменяться в зависимости от условий построения. Тестовые детали были построены на Fortus 400mc@0.010" (0.254 мм) слое. Спецификация может быть изменена без уведомления.

¹ Ориентация построения на стороне длинного края

² Справочное значение

³ Из-за своей аморфной природы материал не обладает точкой плавления.

⁴ Все электрические свойства это усредненные значения величин полученных при испытании сплошных тестовых образцов, построенных с плотностью по умолчанию. Тестовые образцы имели размеры 4.0 x 4.0 x 0.1 дюйм (102 x 102 x 2.5 мм) и были построены на плоскости и в вертикальной ориентации. Разброс значений, главным образом, есть результат в различие свойств тестовых образцов, построенных в плоскости по сравнению с образцами, построенными в вертикальной ориентации

⁵ Толщина слоя 0,127 мм не доступна для систем Fortus 900mc.

