

Raise3D Pro2 Замена сопла

**Чтобы снять или установить экструдер, смотрите файл
“Инструкция по замене экструдера Pro2”**

ШАГ 1: Снятие сопла

Снимите силиконовый чехол с нагревательного блока.

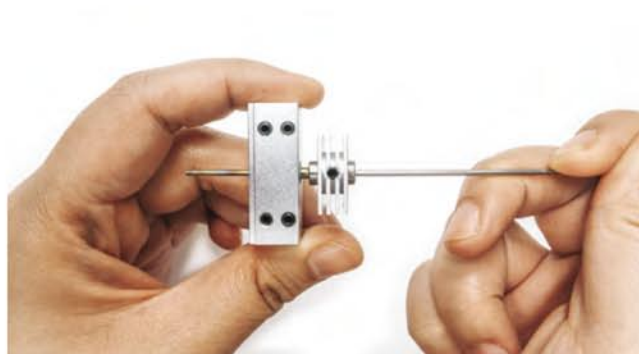
Выкрутите старое сопло из нагревательного блока с помощью ключа 8 мм.

Осторожно выкручивайте сопло, чтобы не повредить трубку экструдера. Держите экструдер не за трубку, а за нагревательный блок.

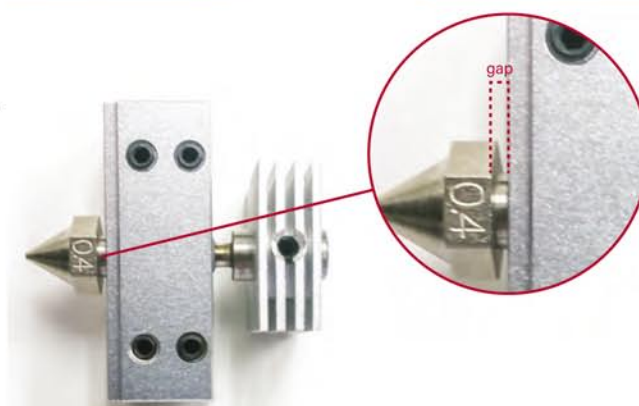


ШАГ 2: Установка сопла

Вставьте спицу в экструдер и убедитесь, что в экструдере нет застывшего пластика. Спица должна проходить свободно.



Вверните новое сопло в нагревательный блок. Не затягивайте сопло полностью. Убедитесь, что между соплом и нагревательным блоком имеется видимый зазор.

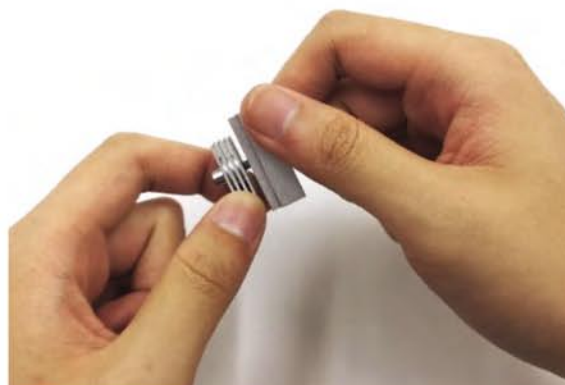


ШАГ 3: Установка трубки экструдера

Вкрутите трубку экструдера в нагревательный блок. Закрутите трубку экструдера, вращая радиатор. Вращайте трубку до тех пор, пока она не упрется в сопло (начнет вращаться вместе с трубкой экструдера).

Радиатор может остановиться на определенной высоте. Это нормально и будет отрегулировано на следующих шагах.

****Если радиатор болтается на трубке экструдера, закрутите стопор на радиаторе.**



ШАГ 4: Затяжка сопла

Затяните фиксатор сопла на нагревательном блоке и полностью затяните сопло с помощью ключа 8 мм. Убедитесь, чтобы был зазор между соплом и нагревательным блоком. Придерживая нагревательный блок, полностью затяните сопло с помощью ключа 8 мм. Убедитесь, что остался зазор между соплом и нагревательным блоком.



ШАГ 5: Регулировка радиатора

Оденьте силиконовый чехол на нагревательный блок. Ослабьте крепежный винт на радиаторе.

Поверните радиатор так, чтобы фиксирующий стопор смотрел наружу.

Переместите радиатор вниз, чтобы он упирался в силиконовый чехол и затяните стопор.

Если у вас нет силиконового чехла, отрегулируйте радиатор так, чтобы он был на одном уровне с нижней частью утолщения трубки экструдера.

