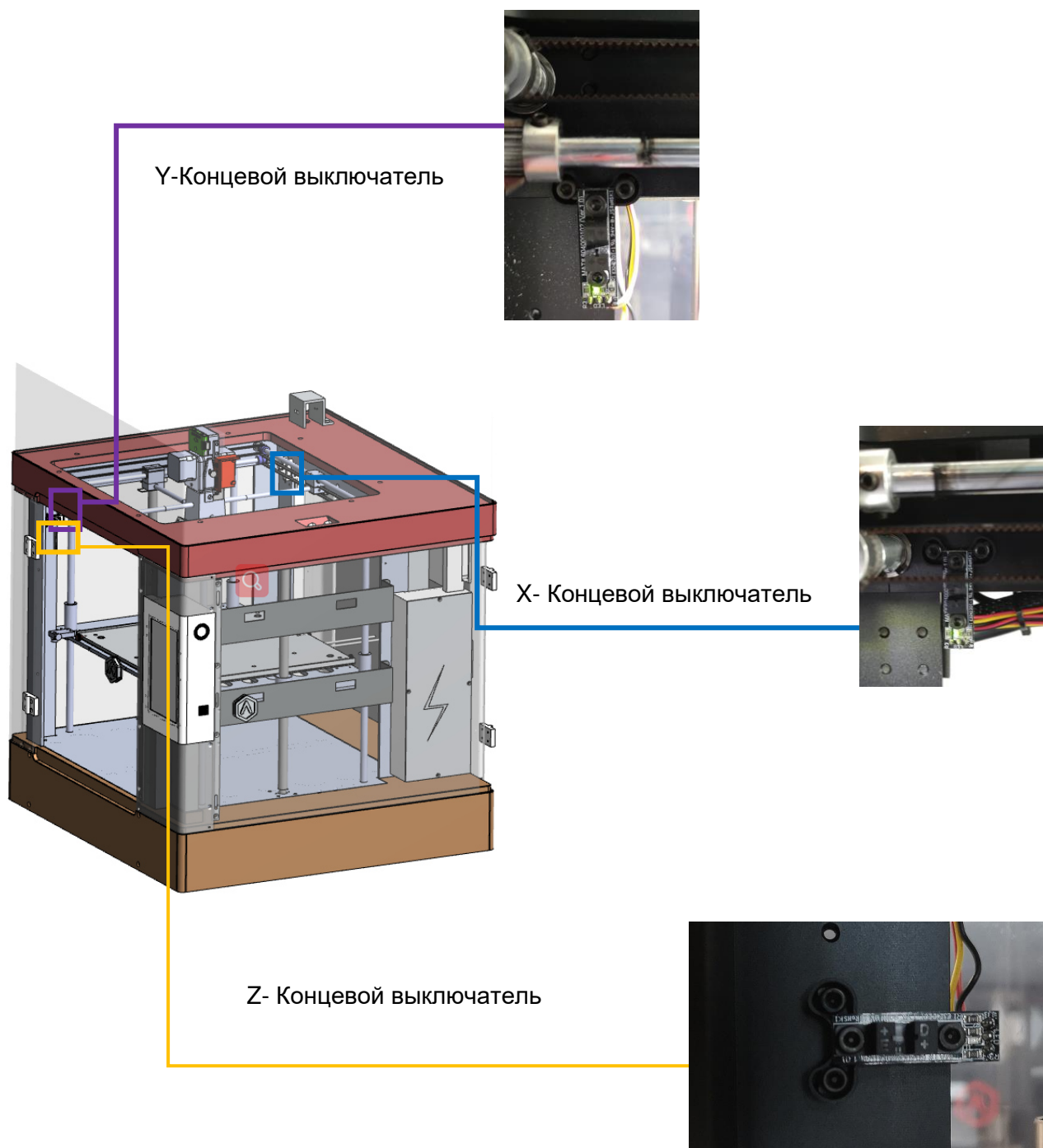


# Инструкция по замене концевых выключателей Pro2

## ШАГ 1: Расположения концевых выключателей



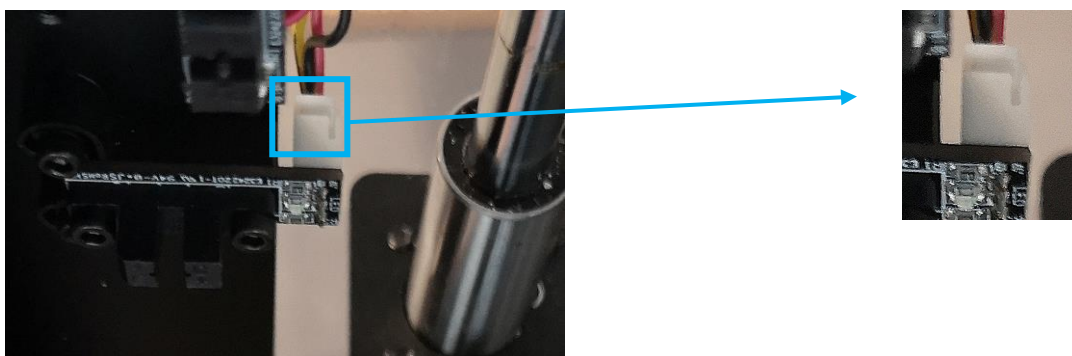
### ШАГ 2: Выключение

Выключите принтер.



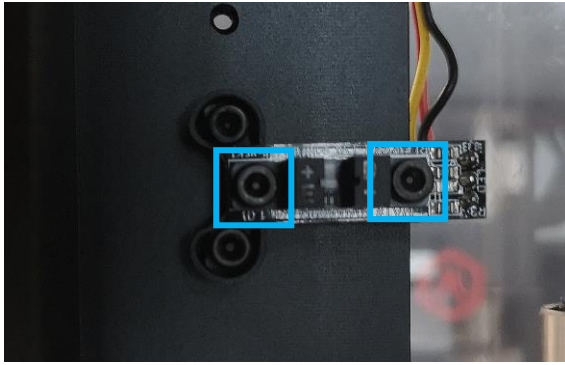
### ШАГ 3: Снятие концевого выключателя

- Шаги по замене концевых выключателей идентичны. Здесь для примера мы рассмотрим замену выключателя по оси Z.
- Отсоедините выключатель.



- Открутите 2 крепежных винта, как на рисунке ниже, и снимите старый концевой выключатель.





### ШАГ 4: Установка нового выключателя

- Установите новый выключатель на место старого и зафиксируйте его 2-мя крепежными винтами.



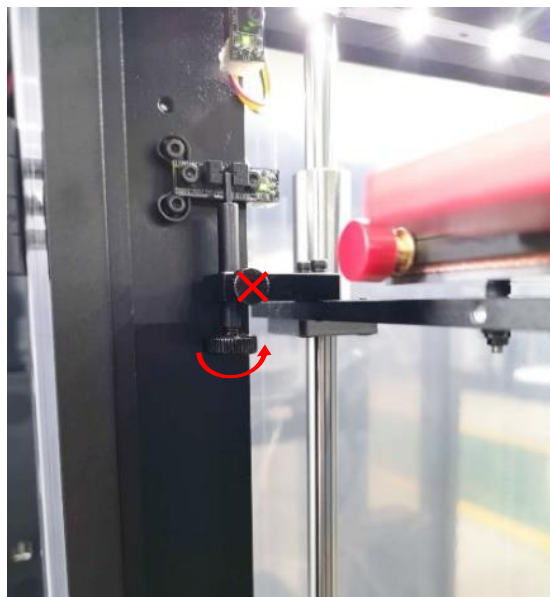
- Подключите выключатель.

### Шаг 5: Позиция стола.

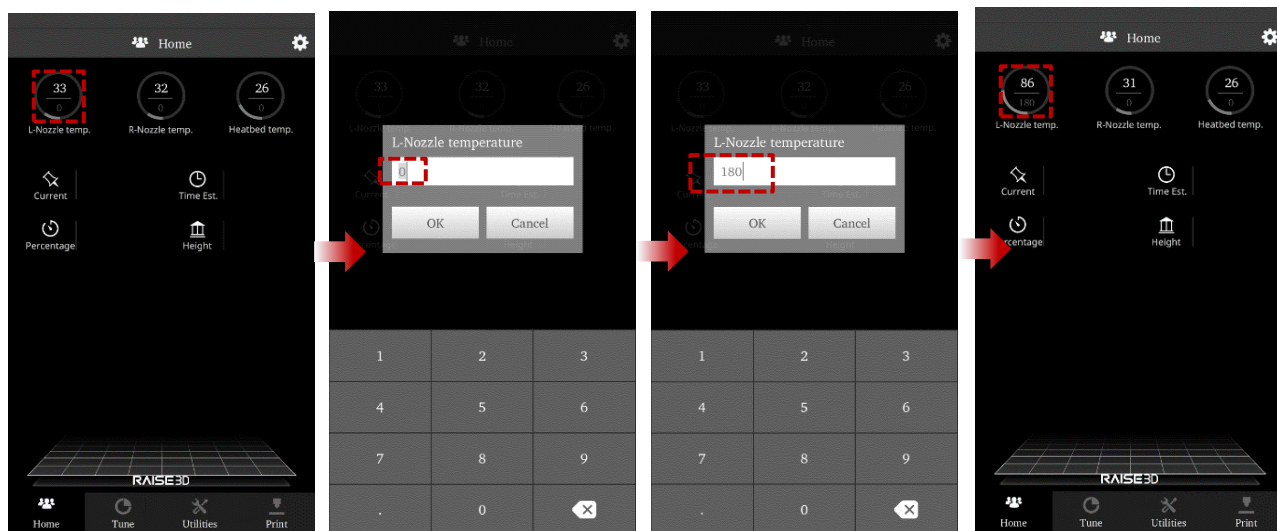
- После замены выключателя по оси Z нужно проверить зазор между соплом и столом. При замене концевых выключателя по Y и X осям повторная калибровка не требуется.
- Ослабьте винт по Z оси, повернув его против часовой стрелки на 1 полный оборот.
- Включите принтер.

Охлаждающие вентиляторы будут вращаться. Соблюдайте осторожность при работе с вращающимися деталями.





- На Главной вкладке сенсорного экрана выберите левое сопло и установите температуру 180. Это даст возможность опустить сопло в нужное положение.
- На вкладке Утилиты нажмите кнопку «Дом» по оси Z, чтобы переместить стол в нулевое положение.

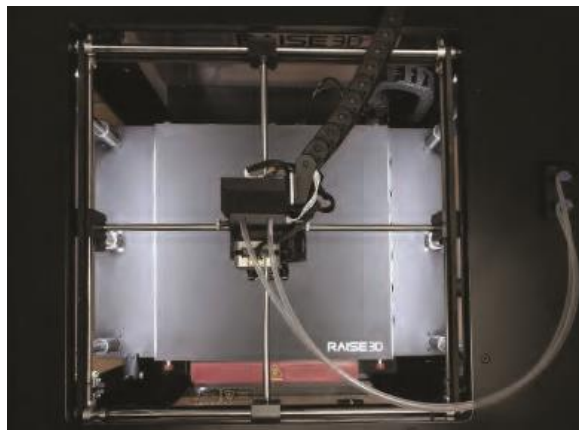
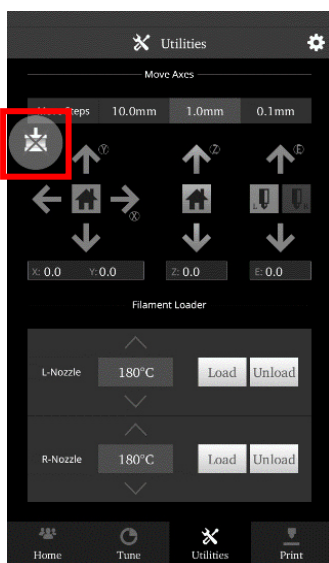


### ШАГ 6: Позиционирование экструдера

- Отключите двигатели с помощью кнопки «отключения мотора». Это позволит свободно перемещать экструдер вручную.
- Вручную переместите экструдер в центр стола.

При перемещении экструдера не касайтесь нагретого сопла. Перемещайте экструдер медленно и плавно.



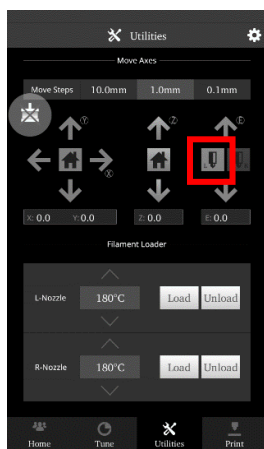


### ШАГ 7: Калибровка левого сопла

Выберите значок "левое сопло" и нажмите стрелку вниз, чтобы левое сопло опустилось в «рабочее» положение.

- Поместите щуп под левое сопло (входит в комплектацию принтера).
- Для регулировки зазора между соплом и столом, ослабьте винт, как показано на схеме.  
**Не откручивайте винт сбоку!**
- Нажмите «дом» по Z оси и проверьте зазор между столом и соплом при помощи щупа.
- Отправка принтера в «дом» по Z обязательна после каждой регулировки винта.
- Повторяйте регулировку до достижения нужного зазора между столом и соплом.

**Корректировки должны производиться поэтапно. Изменения высоты не будут видны до отправки в «дом» по Z оси.**



Closer

Further



Принтер-Плоттер.ру  
печатное оборудование и расходные материалы

8 (495) 565-35-74  
8 (800) 775-35-94  
info@printer-plotter.ru  
www.printer-plotter.ru



