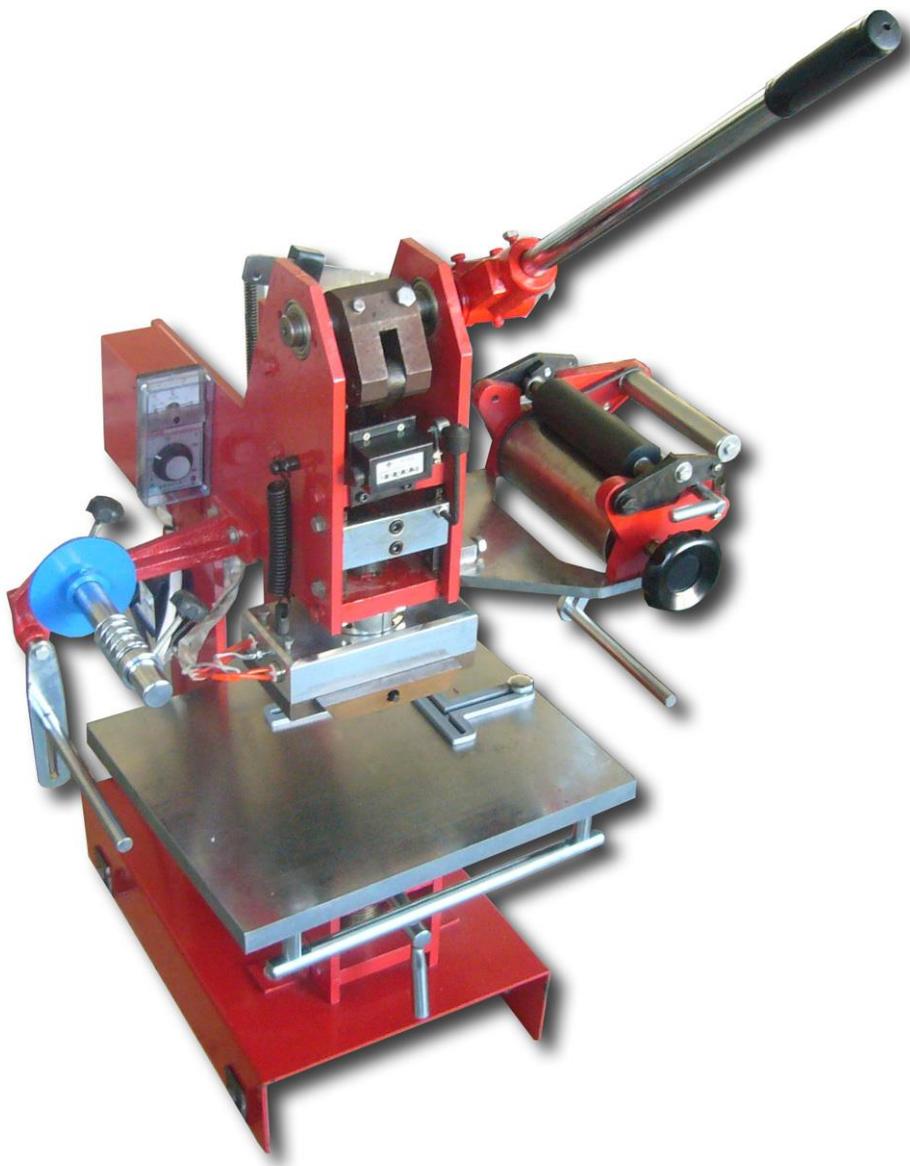


Пресс горячего тиснения ТС-800



Руководство пользователя



Принтер-Плоттер.ру
печатное оборудование и расходные материалы

8 (495) 565-35-74
8 (800) 775-35-94
info@printer-plotter.ru
www.printer-plotter.ru



1. Общая характеристика

- 1) Пресс горячего тиснения данной серии является горизонтальным, действует на принципе рычага, усилие которого действует на нагреваемое клише и поверхность заготовки, создавая, таким образом, необходимое рабочее давление. Данный аппарат используется не только для фольгирования, но для тиснения и малогабаритной вырубки.
- 2) Данный пресс обладает широкой областью применения, что позволяет производить тиснение рисунков на таких изделиях, как различные визитки, открытки, изделий из резины, дерева, бумаги, кожи, пластика, для тиснения упаковки продуктов и средств гигиены.
- 3) Для того, чтобы пользователь мог безопасно, эффективно и оперативно использовать пресс горячего тиснения, перед работой необходимо тщательно изучить данную инструкцию, в случае возникновения каких-либо вопросов можно в любой момент связаться с сервисным центром.

2. Основные технические характеристики

Максимальный размер клише:	90 x 100 мм
Рабочий ход клише:	30 мм
Источник питания:	AC 220В/50Гц
Размер рабочего стола:	400x320 мм
Мощность нагрева:	1,6 кВт
Масса нетто:	120 кг
Габариты:	800 x 620 x 800
Диапазон выбора температуры:	до 399 °C

Справочные коэффициенты температуры тиснения:

№	Материал	Температура	Примечание
1	Бумага	85-120	
2	Мягкий ПВХ	65-80	
3	Мягкий пластик	75-85	
4	Твердый пластик	100-135	
5	Выделанная кожа, сырья кожа	75-85	100-130
6	Телячья кожа	120-150	
7	Искусственная кожа	160-180	

3. Регулировка и настройки

1) Регулировка баланса:

Сначала следует поместить аппарат на ровную устойчивую поверхность. Пресс перед выпуском с завода отрегулирован, если необходимо поменять клише или произвести другие регулировки, проделайте это в следующей последовательности:

А. Нажав на рабочую ручку прижать плиту-клишедержатель к рабочему столу.

В. Добиться идеально ровного состояния, положив в образовавшийся просвет тонкий лист бумаги таким образом, чтобы он был равномерно прижат и не вытаскивался.



С. С помощью 4-х винтов балансировки плиты-клишедержателя, расположенных сверху, отрегулировать наклон плиты-клишедержателя.

2) Установка температуры:

В зависимости от обрабатываемого материала необходимо подбирать соответствующий тип фольги и регулировать температуру тиснения, необходимо учитывать и качество материала. На датчике температуры электрощита с помощью поворотного регулятора установить необходимую температуру. Во время нагревания на датчике температуры загорятся красный и зеленые датчики, после нагрева до заданной температуры зеленый индикатор гаснет, далее аппарат будет автоматически поддерживать температуру.

3) Регулировка длины протяжки фольги:

Длина протяжки рулонной фольги регулируется болтом регулятора на коромысле.

4) Факторы, влияющие на эффективную печать:

Внимание: сила нажима, время нажима, температура и тип фольги зависит от материала заготовки.

5) Регулировка рабочего давления:

Механика данного аппарата позволяет развивать рабочее давление примерно до 1 тонны, регулировка времени прижатия осуществляется с помощью рабочего рычага, который плотно прижимает плиту-клишедержатель к рабочему столу. Пользователь сам точно выбирает подходящие параметры, исходя из физических особенностей заготовки.

6) Установка фольги:

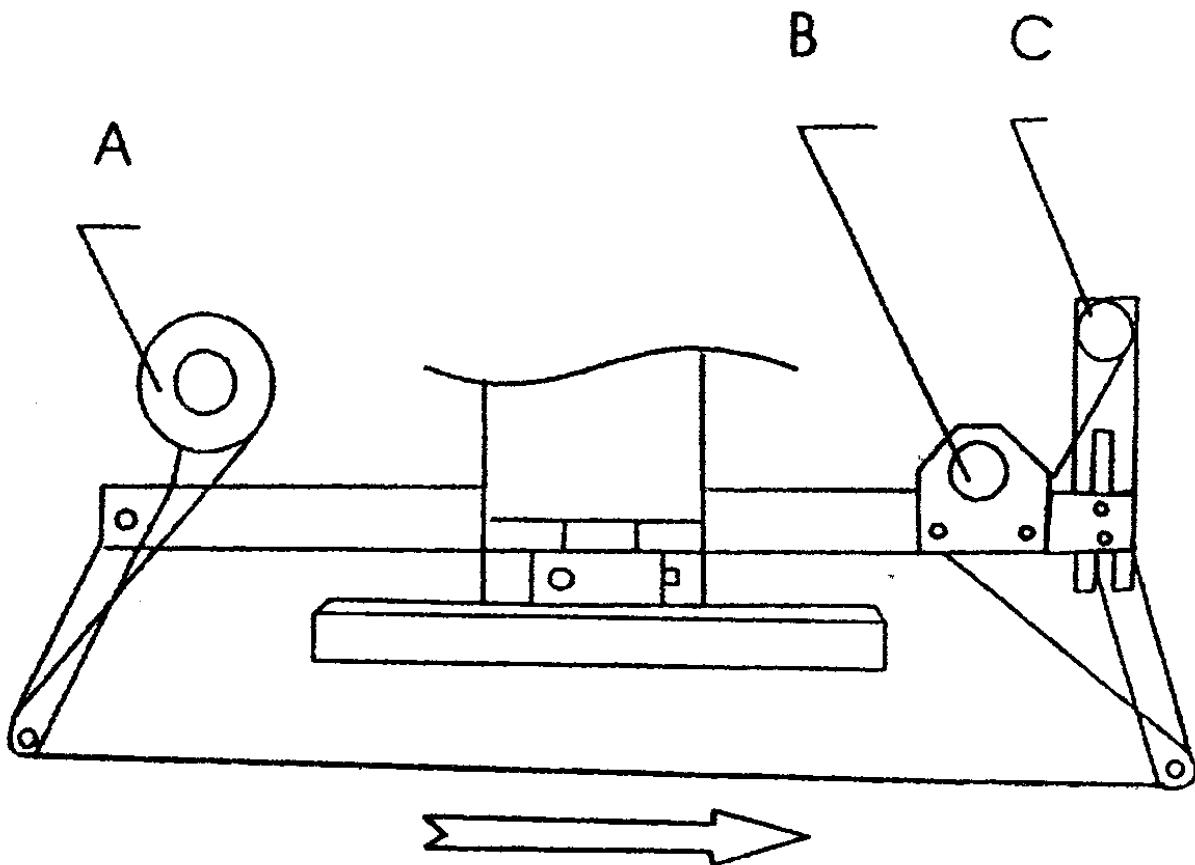
A. Выбрать тип фольги исходя из особенностей заготовки.

B. Установите рулон фольги на держатель фольги А. Вытяните передний край фольги, протяните через поддерживающие оси. Проденьте фольгу между резиновым и металлическим валиками В, после этого закрепить на катушке приема фольги С.

C. Устанавливать рулон с фольгой следует таким образом, чтобы лицевой слой фольги располагался к заготовке.

D. Путем регулирования длины и угла наклона поддерживающих осей разместить фольгу примерно в 10 мм от плиты-клишедержателя.





4. Технологическое описание

- 1). Положить на рабочий стол ровную резиновую или другую прокладку, закрепить клише на плите-клишедержателе.
- 2). Закрепить фольгу согласно инструкции, не следует ее чрезмерно натягивать или ослаблять, обратить внимание на то, чтобы она была расположена лицевой стороной к заготовке, изменяя угол наклона поддерживающих осей отрегулировать длину фольги, расположить ее примерно в 10 мм от клише.
- 3). Включить питание, установить значения температуры, аппарат нагреется.
- 4). Заготовку положить на рабочий стол, нажать на рабочую рукоятку и сделать пробный оттиск. В случае неудовлетворительного качества следует изменить настройки.
- 5). Если необходимо остановить аппарат, нужно выключить выключатель.

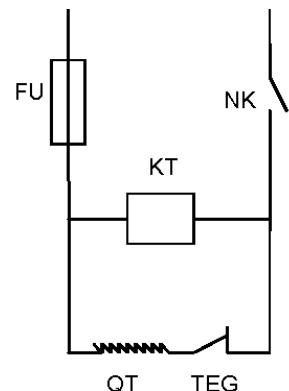
5. Примечания

- 1). Подобрать и установить клише в зависимости от площади и материала тиснения.
- 2). Во время тиснения необходимо избегать чрезмерного давления клише на рабочий стол.
- 3). Перед работой необходимо проверить работу механических узлов, надежность проводов и наличие заземления.
- 4). Тип фольги подбирается в зависимости от запечатываемого материала.
- 5). Во время работы оператор должен избегать касания с клише или плитой-клишедержателем. Прикосновение к ним может вызвать ожоги.
- 6). Если необходимо покинуть рабочее место, надо обесточить аппарат.



6. Спецификация электрических элементов

Обозначение	Наименование	Кол-во	Прим.
TEG01	Регулятор температуры	1	TEG
RT14-20	Предохранитель	1	FU
Y090	Выключатель	1	NK
E/M	Параллельные электронагревательные элементы	1	QT
TEG01	Питание регулятора	1	KT



7. Повседневный уход

- 1). Поддерживайте чистоту оборудования.
- 2). Периодически чистить и смазывать рабочие узлы, смазывайте машинным маслом узлы с трущимися деталями (не реже одного раза в две недели).
- 3). В случае возникновения неисправностей оборудования, для их устранения, вызывайте квалифицированного специалиста. Самостоятельный ремонт может привести к получению травм и окончательному выходу оборудования из строя.

8. Возможные неполадки и их причины

1. При подключении к сети аппарат не включается.
 - Проверьте сетевой шнур и исправность предохранителей.
2. При включении прерывателя электродвигатель не работает, индикатор фольги не горит.
 - Проверьте положение выключателя хода, регулятора прерывателя, осмотрите электродвигатель.
3. Индикаторы температуры и сети горят, но аппарат не нагревается.
 - Проверьте крепление нагревательного элемента и его исправность. Посмотрите значение сопротивления нагревательного элемента.

**Внимание: Для безопасной работы аппарата требуется его заземлить.
Все проверки должны производиться при отключенном питании.**

4. Частично не пропечатанный рисунок:
 - Плохое совпадение плоскостей заготовки и клише.
 - Неровность клише.
5. Плохое наложение оттиска:
 - Недостаточная температура;
 - Перегрев;
 - Неправильно подобран тип фольги.
6. Расплывчатое обугливание рисунки:
 - Чрезмерное давление;
 - Высокая температура.

