



## ValueJet VJ-2638X

### Высококачественный и высокоскоростной производственный принтер

**Откройте для себя новую модель эко-сольвентного принтера ValueJet 2638X с шириной печати 2,6м** Новая модель широкоформатного принтера ValueJet 2638X с двойной печатной головкой благодаря высокоточному проектированию механики, технологии пьезоструйной печатной головки последнего поколения обеспечивает непревзойденное качество печати и беспрецедентный уровень автоматизации печати!

Удобный в эксплуатации и надежный принтер ValueJet 2638X обеспечивает высокое качество при больших объемах производства, этот принтер отвечает запросам оформителей, которым требуется высокоскоростное производство и высокое качество печати. ValueJet 2638X идеален для существующего бизнеса, которому требуется дополнительная разносторонность для расширения их возможностей и увеличения их гибкости. Принтер ValueJet 2638X обеспечивает превосходное качество печати и лучшую в своем классе скорость до 39м2/ч.

#### Отличительные характеристики:

- Надежный принтер с проверенной технологией печати изготовлен в Японии
- Двойная печатная головка последнего поколения по 1440дюз расположена со смещением
- Превосходное качество и точность при печати на всех производственных скоростях
- Технология волнообразной печати Intelligent Interweaving (i2) и технология печати DropMaster
- Чрезвычайно высокое разрешение при скорости печати 22 м2/час (720x1080dpi)
- Стойкие отпечатки на материалах с покрытием и без: срок службы на улице до 3-х лет
- Производственная скорость: 33 и 39 м2/ч (720x720dpi)

#### Возможности применения:

Принтер Mutoh VJ-2638X подходит для производства большого разнообразия наружной и интерьерной рекламы : долгосрочных наружных постеров, биллбордов, вывесок, указателей ии баннеров, вывесок с подсветкой, настенная графика, реклама в местах продаж, высокохудожественные репродукции, реклама на транспорте и многое другое.





# ValueJet VJ-2638X

## Экосольвентный широкоформатный принтер

### Технические характеристики

#### Основные характеристики

Технология печати	Микропьезо- струйная с изменяемым размером капли
Печатные головки	2 (расположены со смещением)
Конфигурация дюз	180дюз x 8каналов подачи/головка
Объем капли чернил (пл)	3,6 – 35,2
Высота печатной головки (мм)	Нижнее положение: 1,5/среднее 2,5/высокое 4,0

#### Носитель для печати

Ширина носителя	2600мм
Макс.ширина печати	2590мм
Макс.толщина носителя	0,3/1,3/2,8мм*

\*: макс.толщина носителя определяется в зависимости от высоты печатной головки

Размер носителя\* Ø 250мм / 55 или 77мм / 100кг

\*:стандартная не моторизованная система подмотки/размотки рулонон

Система сушки носителя Индивидуально контролируемый предварительный нагрев, закрепление и сушка

#### Энергопотребление

Во время печати <1000W

Режим готовности: 160W

Подогрев: ≤1300W (главный) ≤2x1300W (подогрев)

Электропитание AC 100-120V/AC 200-240 – 60-50Hz

#### Рекомендуемые рабочие условия

Температура 22- 30°C с шагом макс.2°C/ч  
Влажность 40-60% (без конденсата) с шагом макс.5%/ч

#### Размеры принтера

Ширина\*глубина\*высота - 3708\*885\*1261мм

Вес 283кг

#### Режим

High Quality

Quality

Quality Production

Production

Speed Production

Billboard

#### Разрешение/ кол-во проходов

720 x 1440dpi/8

720 x 1080dpi/6

720 x 1080dpi/6

720 x 720dpi/4

720 x 720dpi/4

360 x720dpi/2

#### Скорость печатной головки

Медленная

Медленная

Быстрая

Быстрая

Быстрая

Медленная

#### Эффект печати i2

HQ

HQ

HQ

HQ

SPEED

выкл.

#### Скорость

12,0м2/ч

16м2/ч

22м2/ч

33м2/ч

39м2/ч

48,3м2/ч

#### Чернила

Тип чернил

Eco Ultra/UMS\*

\*:отпечатки, сделанные чернилами UMS на пленке Grafityp GEF, получили сертификат indoor air comfort, издаваемый Eurofins.

Это первый сертификат для интерьерных декоративных отпечатков.

Объем емкости

220мл & 440мл & 1000мл / 440мл & 1000мл\*

\*: Для литровых бутылок необходим дополнительный адаптер.

Цвет чернил

CMYK

Расход чернил\*

8мл/м2

\*: В среднем при печати с разрешением 720dpi, покрытие 67%

Стойкость к УФ

3 года на улице\*

\*: Для применений, где изображение подвергается интенсивному механическому воздействию, необходима ламинация. Требуется стабилизация перед ламинацией.