

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ при использования приставки IMAGE PRESS

- Г Перед началом работы обязательно ознакомьтесь с мерами предосторожности и рекомендациями производителя. Сохраняйте инструкцию по использованию и используйте всегда для обслуживания аппарата.
- Г Предохраняйте аппарат от влаги и пыли .
- Г Нельзя использовать или хранить аппарат вблизи нагревательных или вентиляционных приборов.
- Г Нельзя использовать аппарат вблизи легко воспламеняющихся газов и веществ.
- Г Аппарат можно подключать к сети только оригинальным кабелем. Сетевое гнездо должно иметь исправное заземление. Напряжение в сети должно соответствовать параметрам, указанным на сигнальной табличке на корпусе аппарата.
- Г Невыполнение этих правил может спровоцировать поражение электрическим током или пожар.
- Г Следует предохранять силовой кабель аппарата от повреждения. Нельзя использовать кабель для переноски аппарата или для отключения вилки из розетки.
- Г Любые изменения в электрике аппарата или в силовом кабеле могут спровоцировать поражение током.
- Г Полное отключение аппарата наступает после выключения вилки из розетки .
- Г Если аппарат не используется или при транспортировке аппарата следует отключать его от сети.



- Г При переноске аппарата убедитесь, что нагревательный элемент остыл. В противном случае есть опасность ожога или повреждения поверхности, на которую поставлена горячая приставка.
- Г Перед снятием крышек аппарата обязательно следует отключить вилку от розетки.
- Г Нельзя прикасаться к печке - опасность ожога!
- Г Перед заменой шрифтов в рамке подождите 5-10 минут, чтобы печка остыла - опасность ожога!
- Г Не допускайте к аппарату детей .
- Г Аппарат нельзя использовать для иных целей, кроме указанных в инструкции по эксплуатации .
- Г Следует контролировать исправность аппарата . При возникновении каких-либо неисправностей, немедленно свяжитесь с сервисом.
- Г Аппарат следует использовать только в помещениях с температурой выше 8 градусов С.

- Г Используйте аппарат в соответствии с общепринятыми нормами эксплуатации техники .
- Г Любые сервисные работы с аппаратом может выполнять только специалист .

Переплетчик Atlas 300 предназначен для оформления документов в брошюру (Переплет документов) с использованием обложек и каналов системы МеталБинд. Суть переплета состоит в зажимании листов вместе с обложками специальным Металлическим каналом.

С использованием приставки Image Press возможно также выполнение методом горячего тиснения надписи и изображения на обложках.

ИНСТРУКЦИЯ БЕЗОПАСНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ



- Г Поставьте аппарат на устойчивой поверхности, соответствующей габаритам и весу аппарата.
- Г Следите, чтобы руки не находились в щели для зажима канала в тракте переплета.
- Г Клин для разжима достаточно тяжелый. Соблюдайте осторожность при его перемещении.
- Г При использовании приставки Image Press выполняйте все требования предосторожности, указанные выше.

Внимание!

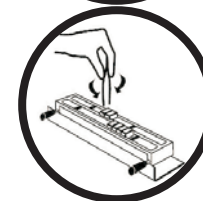
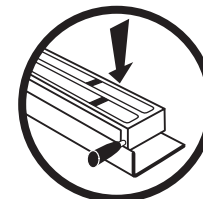
Оптимальные результаты тиснения при использовании фольги и обложек OPUS достигаются при температуре 100 С. Но при неудовлетворительных результатах тиснения может быть необходимо изменение температуры. Тогда надо повернуть регулятор вправо (для увеличения температуры) или влево (для понижения температуры).

Приготовление шрифтов

1. Положите рамку на приставку. На рамке наберите из букв нужного текста.

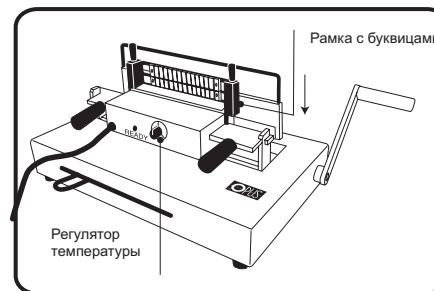
Внимание!

Чтобы установить буквицу или достать буквицу используйте щипцы (в комплекте). Кончики щипцов вставляйте в отверстия на буквицах.



Отверстия позволяют различить верх и низ буквы. Отверстие сверху больше по размеру или расположено близко к краю. Шрифты высотой 4 мм из-за малых размеров имеют только одно отверстие - внизу.

Внимание! Если рамка и /или шрифты недавно использовались или находились в приставке, подождите 5-10 минут, пока они остынут. ОПАСНОСТЬ ОЖОГА.



2. Используя ограничители наберите текст в рамке.
3. Рамку поставьте на заднюю стенку приставки.

Внимание! При установке рамки не прикасайтесь к печке. Устанавливайте рамку с помощью держателей - ОПАСНОСТЬ ОЖОГА.

4. Подождите 1-2 мин, пока нагреются буквы.

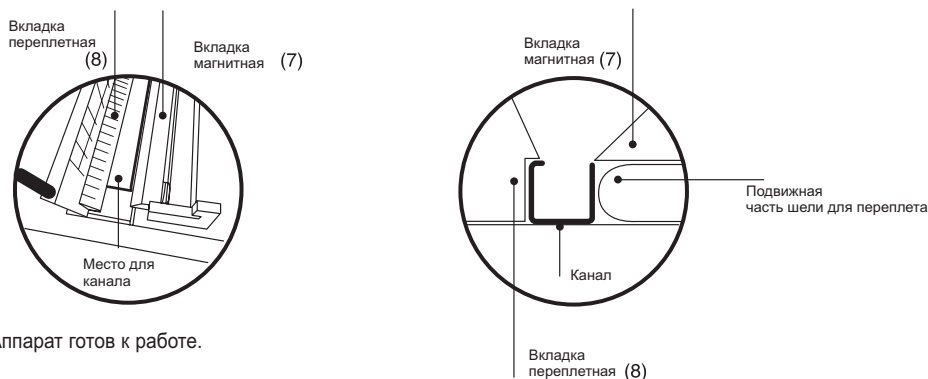
Приготовление клише

Клише (O.Matrix) для тиснения можно заказать в фирме Opus, можно также использовать клише собственного изготовления. Для монтажа собственного клише используйте клеящую ленту (O.Mounting Tape) и основу для клише O.Matrix Base.

Внимание! Максимальная площадь клише 13 см² .

А. Тиснение клише O.Matrix (изготовленное в Opus по заказу клиента)

1. Поместите клише в специальную рамку (O.Matrix Frame).
2. Поместите рамку в печку и подождите, пока клише нагреется.



Аппарат готов к работе.

Переплет

Внимание!

Если вы собираетесь на Atlas 300 выполнять тиснение и использовать для переплета обложки с надписями, помните, что сначала надо выполнить тиснение, а потом сделать брошюру.

В этом случае перед использованием обязательно ознакомьтесь с инструкцией использования приставки Image Press (стр. 7) и выполните тиснение.

1. С помощью шкалы (6) измерьте толщину документа (без обложек) и выберите нужный размер канала. В таблице представлено соответствие между количеством листов и размером канала.

Размер канала	ТО/Л/ТО	ТО/Л/ПО	МО/Л/МО	К
5 (Мини)	18-31	18-33	18-34	18-38
7	32-60	34-63	35-63	39-67
10	61-89	64-92	64-92	68-97
13	90-118	93-121	93-121	98-126
16	119-148	122-150	122-150	127-155
20	149-186	151-189	189	156-194
24	187-225	190-228	228	195-233
28	226-264	229-266	267	234-271
32	265-303	267-305	308	272-310

ТО/Л/ТО - Твердая обложка/Листы/Твердая обложка

ТО/Л/ПО - Твердая обложка/Листы/Пластиковая обложка

МО/Л/МО - Мягкая обложка/Листы/Мягкая обложка

К - блок документов переплетен только каналом.

Внимание!

Блок переплетаемых документов должен быть толщиной не менее 1,8 мм (с обложками).

Если блок для переплета тоньше, обязательно используйте уплотнители (O.Filling Sticky из ассортимента Opus), чтобы увеличить толщину документов.

2. Убедитесь, что в щели для переплета находятся вкладки (См. Подготовка к работе).

Внимание!

Если вы часто используете каналы размером от 5 мм (Мини) до 16 мм между переплетной вкладкой (8) и задней стенкой щели для переплета, положите заполняющую вкладку (9). В этом случае положение вкладки в щели для переплета будет таким, как показано на рисунках.



3. Поднимите ручку аппарата (1) максимально вверх..
4. Подвиньте рычаг, регулирующий щель для переплета (2) максимально влево.
5. Между вкладками (7 и 8) поместите канал. Если вы используете канал формата А4, подвиньте канал максимально вправо до ограничителя (10). Для канала меньшего размера отцентрируйте его в щели с помощью линейки на переплетной вкладке (8). Убедитесь, что передняя, загнутая сторона канала обращена к переплетной вкладке (8).
6. Подвиньте рычаг, регулирующий щель для переплета (2) вправо до упора.
7. Уровненную стопу листов пометите между обложками. Убедитесь, что листы отцентрированы относительно обложек.

Внимание! Убедитесь, что нижняя обложка обращена к вам.

8. Приготовленные соответственно (см. п. 7) листы и обложки поместите в канал, находящийся в щели для переплета (3)

Если вы переплетаете документы формата А4, документы подвиньте вправо до ограничителя (10). Обратите внимание, чтобы листы находились между ограничителями канала (за исключением каналов O.CHANNEL (Цветные каналы с покрытием) 5мм и каналов O.Simple Channel (Метал. каналы), в которых нет ограничителей.

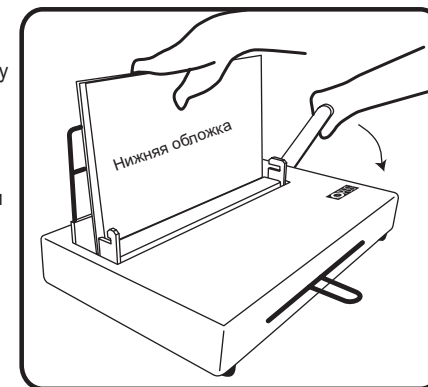
Если вы переплетаете другие форматы (не А4), убедитесь, что края обложек совмещены с краями канала.

9. Ручку аппарата (1) опустите максимально вниз, одновременно придерживая брошюру. Затем поднимите ручку (1) вверх.

Внимание!

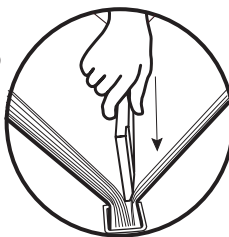
В некоторых случаях (например, очень большой размер канала по отношению к количеству переплетаемых листов), канал может быть закрыт не правильно. В таком случае поднимите ручку (1) и подвиньте рычаг, регулирующий щель для переплета (2) до упора, а потом повторите шаг 9.

10. Рычаг (2) подвиньте влево, чтобы можно было достать переплетенный документ.



Разжим брошюры

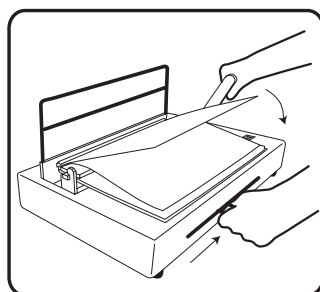
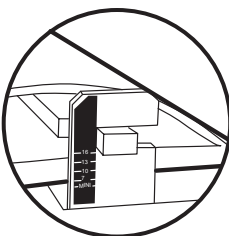
1. Поднимите ручку аппарата (1).
2. Рычаг, регулирующий щель для переплета (2) подвиньте максимально влево.
3. В нескольких миллиметрах от внутренней стороны обложки вставьте клин для разжима (5) острым краем по направлению к каналу так глубоко, как это возможно. Задняя (плоская) сторона клина должна быть направлена к верхней обложке.
4. Конец клина вставьте в крючки для разжима (4).



Внимание!

Убедитесь, что нижняя обложка находится сверху.

5. Подвиньте рычаг (2) максимально вправо.
6. Опустите ручку аппарата (1) вниз, придерживая другой рукой рычаг (2). Поднимите ручку (1), подвиньте рычаг (2) вправо. Опустите ручку (1) вниз еще раз. Повторите несколько раз.



7. Ручку (1) поднимите вверх.
8. Снимите клин с крючков для разжима (4). Осторожно снимите канал и обложки.
9. Внесите необходимые изменения в документ. Для повторного переплета можно использовать те же обложки и канал (максимально 3 раза).

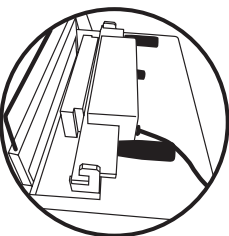
ПРИСТАВКА IMAGE PRESS

Приставка Image Press предназначена для выполнения тиснения на обложках МеталБинд. Используя шрифты (доступны несколько размеров шрифтов для разных языков) можно наносить различные надписи на обложки.

Также можно изготовить клише для нанесения, например, лого компании.

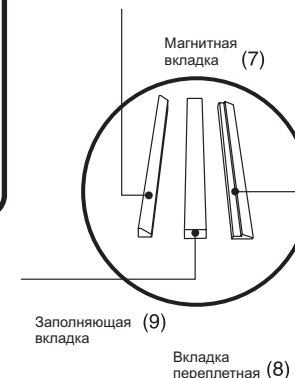
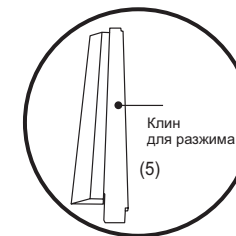
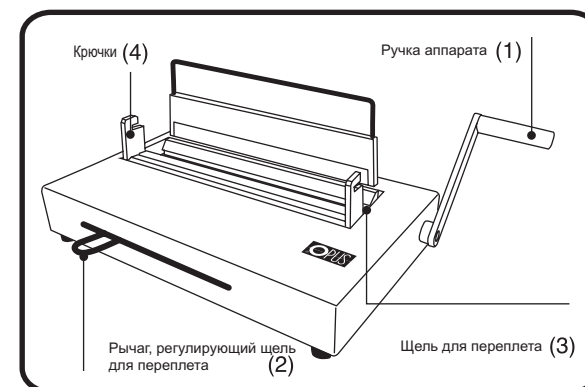
Подготовка аппарата к работе

1. Достаньте все вкладки из щели для переплета.
2. Ручку аппарата (1) поднимите вверх, а рычаг, регулирующий щель для переплета (2) подвиньте максимально влево.
3. Установите приставку Image Press на крючки (4).
4. Вставьте вилку в розетку.
5. Включите переключатель, находящийся в передней части приставки слева.
6. Установите регулятор температуры на 100°C.



Подождите, пока загорится зеленая лампочка READY. Это значит, что печка нагрелась до заданной температуры и можно начать работу.

Описание аппарата



Подготовка к работе

Достаньте аппарат из упаковки.

С помощью ключа прикрутите ручку к корпусу аппарата.

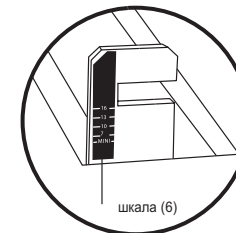


В комплектацию входят 3 вкладки.

- Магнитная установочная вкладка (7) - короткая, с магнитом; предназначена для удобного размещения листов в канале.

- Вкладка переплетная (8) - длинная, с линейкой. Она помогает правильно разместить листы в канале и уменьшает размер щели для переплета.

- Заполняющая вкладка (9) - прямоугольная. Она используется для переплета каналами до 16 мм включительно и служит для уменьшения щели для переплета. Форма вкладок (7) и (8) разработана специально, для максимально удобного расположения листов в канале.



Положите магнитную вкладку (7) на подвижную часть переплетного механизма, а переплетную вкладку (8) положите к задней стенке щели для переплета (3). Срезанные грани обеих вкладок должны быть направлены внутрь щели (3). Правильное положение вкладок показано на рисунке на следующей странице.



В. Клише собственного изготовления

1. Снимите защитный слой и приклейте клеящую ленту к обратной стороне клише, обрежьте ленту по краям клише.
2. Приклейте клише к основе для клише O.MATRIX BASE.

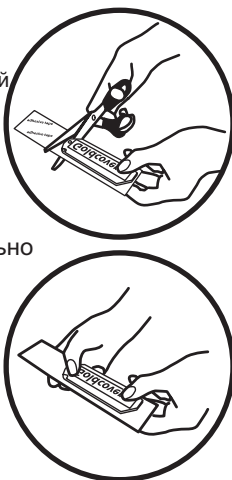
Внимание!

Перед приклеиванием клише обратите внимание, чтобы надпись/логотип на клише располагалась параллельно нижнему краю основы O.Matrix Base.

3. Поместите основу вместе с клише в рамку для клише O.Matrix Frame).
4. Поместите рамку сзади приставки (См. пункт 3 - Приготовление шрифтов.)
5. Подождите, пока клише нагреется.

Внимание!

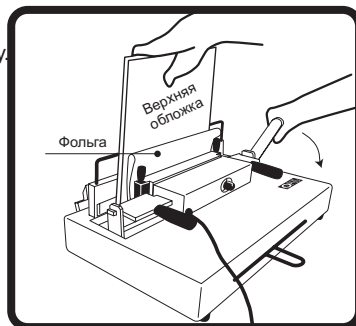
В каждом случае время нагревания клише зависит от размеров клише и может варьироваться от нескольких минут до нескольких десятков минут. Поэтому перед тиснением обязательно сделайте пробы.



Инструкция по эксплуатации

Тиснение

1. В щель для переплета поместите верхнюю обложку. Убедитесь, что она лежит вверх ногами.
2. Между обложкой и рамкой положите фольгу.
3. Придерживая обложку и фольгу, подвиньте рычаг (2) максимально вправо.
4. Придерживая обложку, опустите ручку аппарата (1) вниз.
5. Поднимите ручку (1), рычаг (2) подвиньте влево.
6. Обложку достаньте из щели для переплета. Снимите фольгу.



Внимание!

После выполнения тиснения советуем протереть надпись мягкой тряпочкой, чтобы убрать излишки фольги.

Внимание!

Приставка Image Press оборудована нагревательным элементом, поэтому если приставка снимается с переплетчика сразу после выполнения тиснения, надо следить, чтобы не повредить поверхность, на которую она будет поставлена. Поэтому советуем после выполнения тиснения и выключения приставки оставить ее на некоторое время на переплетчике, чтобы она остыла.

Технические характеристики:

макс. количество переплетаемых листов300
Вес нетто (с приставкой Image Press).....18,35 кг
Вес нетто (без приставки Image Press)15,80 кг
Габариты (мм).....418x269x65

ATLAS 300



Принтер-Плоттер.ру
печатное оборудование и расходные материалы

8 (495) 565-35-74
8 (800) 775-35-94
info@printer-plotter.ru
www.printer-plotter.ru

