



# Автоматический зажимщик для металлической пружины **Bulros Super600**

## Руководство по эксплуатации



### Внешний вид и описание

Описываемое устройство значительно облегчает работу в офисах и минитипографиях при необходимости производить зажим различных диаметров металлических пружин.

Электронная регулировка степени сжатия пружины позволяет достичь практически идеального результата.

Встроенный датчик безопасности надежно защищает пальцы оператора от повреждений.

После произведенного зажатия пружины планка зажима возвращается в середину зажимного слота (Режим «Lo»). Это позволяет сократить время при больших объемах работы с одним диаметром пружины.

Конструкция аппарата позволяет работать с любым форматом документов, что очень удобно.



## LED дисплей

Данная модель оснащена LED дисплеем с сенсорным управлением. Это позволяет гарантировать максимальный комфорт работы и отличный результат.



## Порядок работы

1. Включите питание
2. Выберите нужный режим работы нажатием и удержанием в течении примерно 3-х секунд кнопки

«Hi» - для больших пружин,

«Lo» - для малых пружин.

3. Выберите шаг используемой пружины **3:1** или **2:1** нажатием и удержанием кнопки
4. Убедитесь, что датчик безопасности, на тыльной части изделия, включен.
5. Вставьте бумагу в пружину

**Метод 1:** Повесьте пружину на крючки и вставьте перфорированные листы в пружину

**Метод 2:** Возьмите пружину открытой стороной вверх и прижмите ее к магнитной планке. Вставьте листы в пружину. Поверните пружину открытой стороной к магнитной планке.



6. Вставьте документ в слот зажима

Возьмите пружину с вставленными в нее листами и положите в слот зажима открытой стороной к магнитной планке. Зафиксируйте документ в таком положении.

**Примечание:** располагайте пружину для зажима по центру слота.



## 7. Зажим пружины

Нажмите на педаль и аппарат зажмет пружину. Выньте готовый документ из слота зажима.

## 8. Возврат планки зажима в исходное положение

Если выбран режим «Lo», то после зажатия планка зажима возвращается не до конца, а в середину слота, для сокращения времени операции.

**Return:** Чтобы вернуть планку в исходное положение кратковременно нажмите кнопку «R».

## Электронная регулировка степени сжатия пружины

Степень сжатия пружины до определенного диаметра может быть отрегулирована с шагом 0,3 мм:

Нажмите кнопку , это уменьшит диаметр сжатой пружины.

Нажмите кнопку , это увеличит диаметр сжатой пружины.

| Нормально | Недожато | Пережато |
|-----------|----------|----------|
|           |          |          |

В обоих случаях заданная степень сжатия будет сохранена в памяти изделия.

**Reset:** Для сброса всех заданных параметров нажмите и удерживайте кнопку «R» на панели управления, пока на дисплее не появится «CL».

## Рекомендации по обслуживанию

- Располагайте аппарат на твердой, устойчивой поверхности.
- Используйте аппарат только по назначению.
- Всегда тестируйте машину на ненужных материалах перед тем, как запускать в работу тираж.
- При переносе берите аппарат за основание, и ни в коем случае за зажимной слот.
- При поломке не пытайтесь самостоятельно починить устройство. Обратитесь за консультацией и помощью к специалисту из Сервисного центра.