



Комбинированный электрический переплётчик для металлической пружины 3:1 и 2:1

Bulros XP6



Техника безопасности:

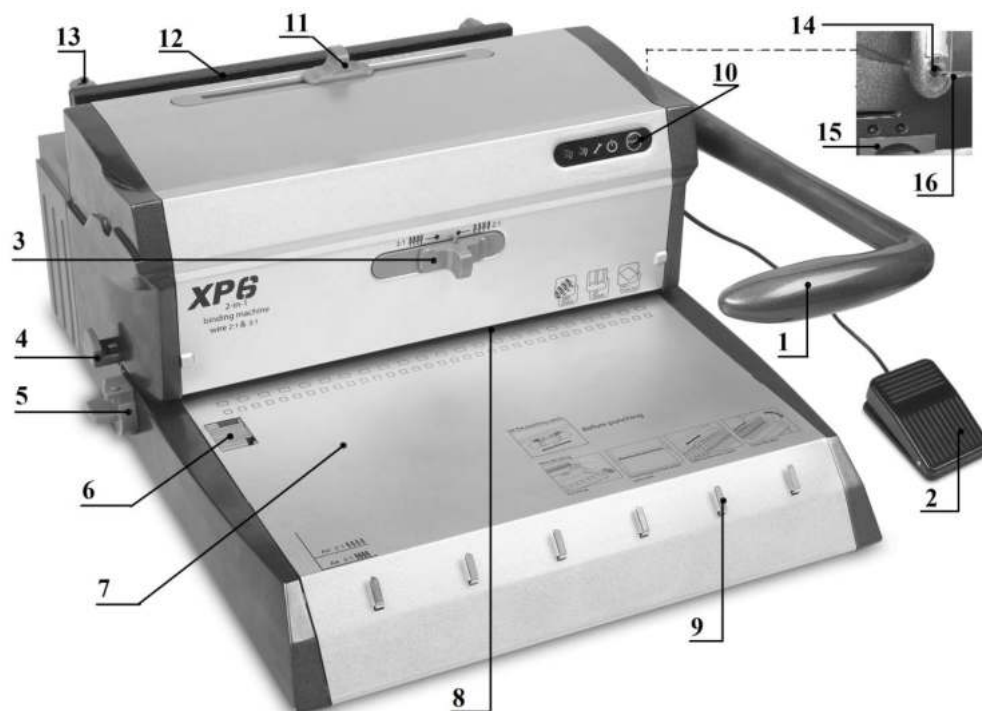
1. Установите аппарат на твердой, устойчивой поверхности.
2. Используйте аппарат только по назначению.
3. Всегда тестируйте машину на ненужной бумаге перед тем, как производить пробивку важных документов.
4. Содержите переплетчик в чистоте. Регулярно очищайте лоток для отходов.
5. При переносе берите аппарат за основание, ни в коем случае за верхнюю часть или за ручку.

Внимание

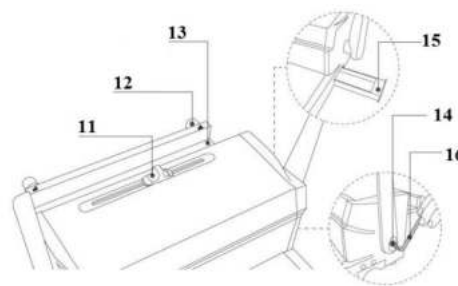
1. Не устанавливайте переплетчик вблизи воды или рядом с нагревающими приборами
2. Будьте предельно осторожны при использовании прибора детьми или рядом с ними

3. Всегда выключайте переключатель и отключайте от сети питания перед переносом, чисткой, обслуживанием и другими действиями не связанными с обычной работой переплетчика
4. Не используйте прибор, если Вы обнаружили повреждения сетевого кабеля или вилки, при нарушениях работы прибора или если прибор был каким-либо образом поврежден
5. При поломке не пытайтесь самостоятельно починить переплетчик. Обратитесь за консультацией и помощью к специалисту из ремонтной мастерской.

Устройство переплетной машины



1. Рукоятка для закрытия металлической пружины
2. Ножная педаль привода перфорации (опция)
3. Переключатель типа пробивки
4. Регулятор глубины пробивки
5. Установочный штифт для точного позиционирования пробиваемых отверстий больших форматов.
6. Ограничитель форматов
7. Рабочий стол
8. Приемный отсек
9. Гребенка
10. Панель с индикацией и кнопкой привода перфорации
11. Регулятор диаметра обжима пружины
12. Отсек сдавливания пружины
13. Ручка точной настройки платформы обжима
14. Шестигранный винт
15. Приемный лоток
16. Шестигранный ключ



MAX. размер
A4, Letter
+ Большой формат



MAX. толщина переплета
280 листов
Шаг 3:1+2:1



MAX. толщина
пробива 20 листов



Отступ 2-6 мм
(3/32"-1/4")



Индикатор «Приемный лоток полон» - необходимо очистить приемный лоток



Индикатор «Приемный лоток установлен неправильно» - полностью вставьте приемный лоток обратно в устройство



Индикатор «Починка» - в случае, если произошло замятие бумаги или возникла неисправность, то необходимо связаться с авторизованным сервисным центром



Индикатор «Питание» - показывает подключение к сети



Кнопка «Пробивки» - необходимо нажать для выполнения пробивки



Подключение питания

1. Подсоедините сетевой кабель к прибору (Рис. 1)
2. Подключите сетевой кабель к соответствующей розетке (Рис. 2)
3. Включите основной выключатель на задней части прибора. На контрольной панели зажжется индикатор «Питания» (Рис. 3)



Рис. 1



Рис. 2



Рис. 3

Пробивка

1. Подготовка: Выберите необходимый тип пробивки (Рис. 4)
2. Подготовка: Выставьте регулятор глубины пробивки в нужную позицию (Рис. 5)
3. Подготовка: Настройте ограничитель форматов в соответствии с размером бумаги (Рис. 6)



Рис. 4

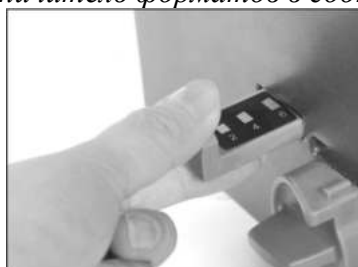


Рис. 5



Рис. 6

4. Вставьте листы в приемный отсек. Нажмите кнопку «Пробивки». Когда закончите, выньте пробитые листы (Рис. 7)
5. Пробивка больших форматов: отключите ограничитель форматов (Рис. 8)

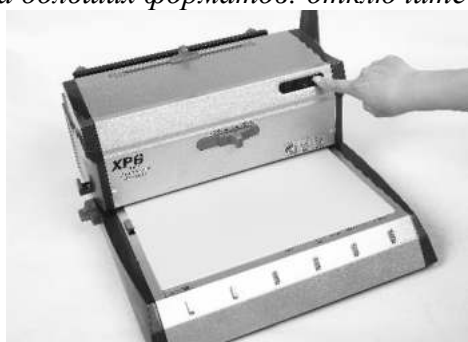


Рис. 7

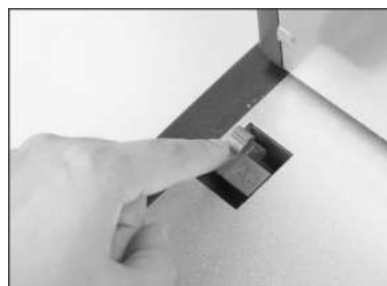


Рис. 8

6. Пробивка больших форматов: Приведите итиффт позиционирования пробиваемых отверстий больших форматов в рабочее положение (Рис. 9)
7. Пробивка больших форматов: Вставьте не пробитую часть листа в приемный отсек, для точного фиксирования наденьте одно из пробитых отверстий на итиффт и завершите пробивку (Рис. 10)
8. Очистите приемный лоток (Рис. 11)

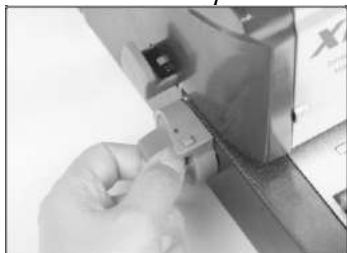


Рис. 9



Рис. 10



Рис. 11

Переплетение металлической пружиной

1. Наденьте пружину на гребенку (Рис. 12)
2. Наденьте листы на пружину (Рис. 13)
3. Выставьте регулятор диаметра обжима пружины в нужную позицию (Рис. 14)



Рис. 12



Рис. 13



Рис. 14

4. Вставьте пружину с надетыми на нее листами в отсек для сдавливания пружины (Рис. 15)
5. Опустите рукоятку закрытия пружины, затем верните ее в исходное положение. Выньте готовый буклет (Рис. 16)
6. Вращайте ручку точной настройки платформы обжима для улучшения конечного результата. Вращение против часовой стрелки – ослабление, по часовой стрелке усиление обжима (Рис. 17)



Рис. 15



Рис. 16



Рис. 17

Таблица соотношения диаметра пружины к количеству сшиваемых листов:

Размер		Кол-во листов	Отступ от края листа	Размер		Кол-во листов	Отступ от края листа
6,4 мм	1/4 “	25	2	15,9 мм	5/8“	145	4
7,9 мм	5/16“	45	2	19 мм	3/4 “	165	4
9,5 мм	3/8“	65	2	22,2 мм	7/8“	195	4
11,1 мм	7/16“	80	3	25,4 мм	1“	220	5
12,7 мм	1/2“	95	3	28,6 мм	1-1/8“	245	5
14,3 мм	9/16“	125	3	31,8 мм	1-1/4“	280	5

Технические данные :

Модель :	XP6 2-в-1 электрический переплетчик
Виды переплета:	Металлическая пружина 3:1 / 2:1
Максимальная толщина перфорации, бумага	20 листов (80г) под металлическую пружинку
Максимальная толщина перфорации, пластиковая обложка	2 обложки (0.25мм)
Регулируемый отступ (только под пружину с шагом 2:1)	2-6 мм (3/32“ – 1/4“)
Формат листов	A4; Letter ; Большой формат
Толщина переплета на метал. пружину	280 листов (80г) под пружинку 32 мм (1-1/4“)
Количество отверстий при перфорации	A4 : 34 для шага 3:1, 23 для шага 2:1; Letter: 32 для шага 3:1, 21 для шага 2:1;
Ограничитель формата	Есть
Вес	20 кг
Габариты (мм)	460X440X190
Электрические параметры	220V/50Hz, 0.065AMP/150W

Наименование и местонахождение изготовителя:

TPPS WORLD (HK) LIMITED
MSH2083 RM1007 10/F. HO KING CTR., NO. 2-16 FA YUEN ST.,
MONGKOK, HONG KONG

Импортёр:

ООО «АВИАЛ»

241520, Россия, Брянская область, Брянский район, село Супонево,
улица Шоссейная, дом 4а, помещение 1

E-mail: axo1000@gmail.com

Дата изготовления:

нанесено на упаковке или изделии

Сделано в Китае