



Принтер-Плоттер.ру  
печатное оборудование и расходные материалы

8 (495) 565-35-74  
8 (800) 775-35-94  
info@printer-plotter.ru  
www.printer-plotter.ru



## **Переплётная машина на пластиковую пружину Bulros S-160**

### **Руководство по эксплуатации**



## Технические характеристики

Тип привода – ручной

Формат – А4

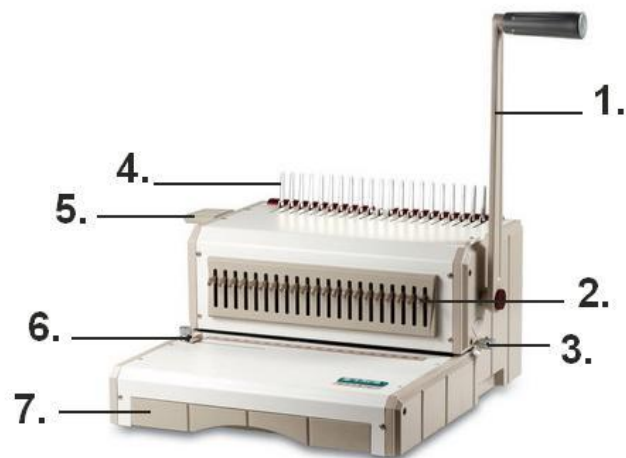
Максимальное количество одновременно перфорируемых листов: 25(80г/м)

Максимальное количество листов в брошюре: 500

Регулируемый отступ от края: 3-6-9 мм

Тип пружины – пластиковая, 4 – 51 мм

## Внешний вид и описание



1. Рукоятка перфорации
2. Пуансоны
3. Регулятор глубины пробива
4. Гребенка разжима пружины
5. Рукоятка разжима пружины
6. Ограничитель формата
7. Лоток для отходов

## Установка

Поставьте переплетчик на ровную горизонтальную поверхность.

## Замечания

1. Переплетчик рассчитан на перфорацию бумаги и тонкой пленки. Не пытайтесь пробивать очень плотный материал, такой, как металл, стекло, дерево и прочее, а также бумагу сверх установленного количества, это может повредить брошюровщик.
2. Содержите переплетчик в чистоте. Держите в сухом месте.
3. Работа с максимальными нагрузками ведёт к быстрому износу аппарата!

## Порядок работы

1. Установите желаемый размер поля (3мм\5мм\7мм\9мм) с помощью Регулятора ширины поля.

Если вы перфорируете бумагу другого размера, пожалуйста, убедитесь, что последний нож (пуансон) не повредит документ, если последний нож бьет в край листа, вытяните соответственный привод ножа на себя. До начала перфорации вставьте пробный листок бумаги и проверьте правильность настройки отверстий и полей.

### 2. Перфорация.

а. Положите готовый документ на основание машины, отрегулируйте его в соответствии с ограничителем и горизонтально протолкните во вход для бумаги 9 (максимум 25листов)

**Внимание: данная машина может кратковременно перфорировать максимум 25 листов (80 г) за раз. Одновременно можно перфорировать не более 2 пластиковых обложек. Для того чтобы свести к минимуму износ прибора, мы рекомендуем пробивать не более 15 листов (80 г) за раз.**

Размер кольца	6 мм	8 мм	10 мм	11 мм	12 мм
Лист (70-80 г)	25 листов	45 листов	65 листов	80 листов	95 листов
Размер кольца	14 мм	16 мм	19 мм	22 мм	25 мм
Лист (70-80 г)	125 листов	145 листов	180 листов	210 листов	240 листов
Размер кольца	28 мм	32 мм	38 мм	45 мм	51 мм
Лист (70-80 г)	270 листов	310 листов	375 листов	440 листов	500 листов

б. Прижимая документ, медленно опустите ручку перфорации 3 вниз.

с. Верните ручку 3 в начальное положение и выньте перфорированный документ.

### 3. Брошюровка.

а. Для того, чтобы документы был сброшюрован правильно, убедитесь, что выбрали пружину нужного диаметра. Для этого загляните, пожалуйста, в следующую таблицу:

б. Вставьте пружину в гребенку 5 открытой стороной вперед и переместите рычаг 6 на необходимое расстояние вниз, раскрыв тем самым пружину.

с. Наденьте пробитые листы бумаги на раскрытую пружину, после чего верните рычаг 6 в исходное положение.

д. Выньте готовый документ.