

Переплётная машина на пластиковую пружину **Bulros S-2521**



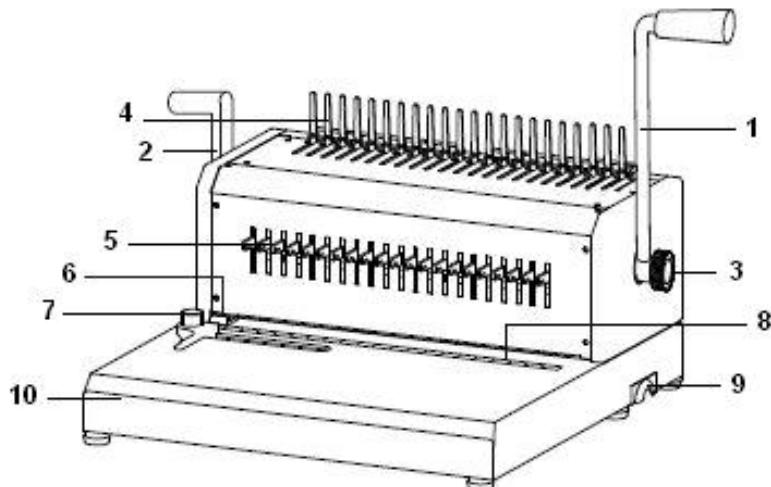
Принтер-Плоттер.ru
печатное оборудование и расходные материалы

8 (495) 565-35-74
8 (800) 775-35-94
info@printer-plotter.ru
www.printer-plotter.ru



Перед использованием переплетной машины внимательно прочтайте инструкцию по эксплуатации.

Устройство переплетной машины



1. Рукоятка для перфорирования
2. Рукоятка для переплета
3. Винт крепления рукоятки
4. Гребенка
5. Пуансоны
6. Регулятор глубины пробива
7. Ограничитель формата
8. Линейка
9. Лоток для мусора
10. Основание

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ :

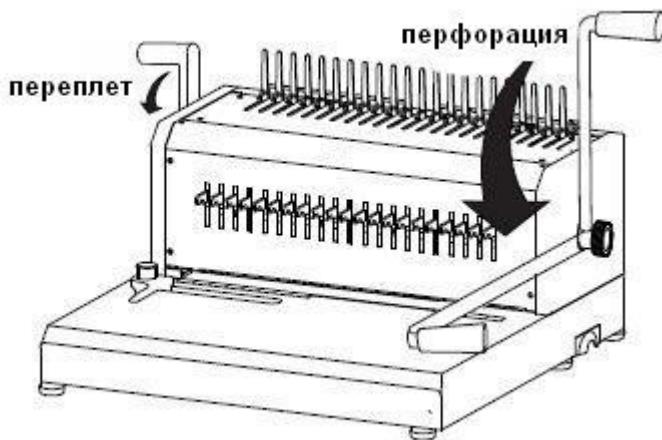
- Переплетчик рассчитан на перфорацию бумаги и тонкой пленки. Не пытайтесь пробивать очень плотный материал, такой, как металл, стекло, дерево и прочее, а также бумагу сверх установленного количества, это может повредить брошировщик.
- Содержите переплетчик в чистоте. Регулярно очищайте лоток для отходов.
- Держите переплетчик в сухом месте.
- Не допускайте детей к аппарату, это может привести к травмированию .
- При поломке не пытайтесь самостоятельно починить переплетчик . Обратитесь за консультацией и помощью к специалисту из ремонтной мастерской.

Установка переплетной машины :

1. Установите переплетную машину на плоской ,твёрдой рабочей поверхности;
2. Зафиксируйте винтом рукоятку

Порядок работы :

- A.** Отрегулируйте глубину пробива регулятором и ограничитель формата (точность настройки обеспечивает лучший результат)
- B.** Вставьте листы в приемную щель аппарата и продвиньте вглубь до упора.
- C.** Опустите вниз рукоятку для перфорирования , затем верните её в исходное положение
- D.** Наденьте пружину на гребенку и для раскрытия пружины поднимите ручку вверх
- E.** Наденьте пробитые листы бумаги на раскрытую пружину, после чего опустите рукоятку вниз .



Технические данные :

Модель :	S-2521
Виды переплета:	Пластиковая пружина
Количество отверстий при перфорации	21
Регулируемый отступ	3-6-9 мм
Максимальная толщина перфорации	25 листов
Толщина переплета до:	500 листов
Вес	11,22 кг

Таблица соотношения диаметра пружины к количеству сшиваемых листов:

КРУГЛАЯ	
Размер	Количество листов (80 г)
6 мм	От 2 до 20
8 мм	От 21 до 35
10 мм	От 36 до 45
12 мм	От 46 до 80
14 мм	От 81 до 100
16 мм	От 101 до 120
19 мм	От 121 до 140
22 мм	От 141 до 170
25 мм	От 171 до 200

ОВАЛЬНАЯ	
Размер	Количество листов (80 г)
28 мм	От 201 до 225
32 мм	От 226 до 250
38 мм	От 251 до 310
45 мм	От 311 до 360
51 мм	От 361 до 410