



Принтер-Плоттер.ру
печатное оборудование и расходные материалы

8 (495) 565-35-74
8 (800) 775-35-94
info@printer-plotter.ru
www.printer-plotter.ru



Автоматический программируемый резак
для бумаги

Bulros professional series

7208B

Руководство по эксплуатации



Предисловие

Мы благодарим вас за выбор машины для резания бумаги серии 7208. Наша компания производит продукцию превосходного качества и предлагает лучшее техническое обслуживание. Машина для резания бумаги была создана нами с учетом всего опыта, накопленного при изготовлении предыдущих продуктов. В тоже время это новая модель, включающая преимущества национальных и зарубежных аналогов. Тщательно разработанная конструкция является прочной и долговечной. В составе блоков управления присутствуют усовершенствованные схемы, благодаря которым повышается безопасность и точность резки. Машина проста в управлении, безопасна и эффективна. Эту современную и недорогую модель можно использовать в средних и небольших издательских компаниях и в офисах. Для Вас это идеальная резательная машина!



Внимание : данная машина предназначена только для резки бумаги.

Во избежание поломок и повреждений запрещается резать металлические и иные твердые предметы !



Дети не должны допускаться к работе с машиной



Не ставьте руки под лезвие ножа



Не извлекайте нож из аппарата при включенном питании



Не режьте твердые материалы и предметы



Розетки должны быть заземлены

Примечание: Пожалуйста, внимательно прочтите данное руководство для того, чтобы понять работу машины и правильно использовать ее. Оно поможет Вам повысить производительность, добиться наилучшего результата резки, выполнить техническое обслуживание машины, продлить срок ее службы.

Модели изделия постоянно совершенствуются и производители, внедряя технические новшества, могут вносить некоторые изменения в строение и функции машины.

Ваш аппарат и это руководство могут немного отличаться.

В случае необходимости свяжитесь с производителями.

Инструкции по технике безопасности

Обратите особое внимание: во избежание поломок и повреждений, пожалуйста, используйте данную машину только по назначению. Дети и некомпетентные лица не должны допускаться к работе с машиной. Компания не несет ответственности за несчастные случаи, произошедшие вследствие неправильной эксплуатации.



Положение при транспортировке

Эта машина весит около 320 кг. Установите ее в устойчивое положение в чистом месте.



Электрическое питание

Подключите машину к электрической сети с параметрами, точно соответствующими указанным в руководстве, а именно: питание от сети 220В переменного тока, 50 Гц, 4 кВт. Если напряжение будет выше или ниже, это приведет к нарушениям в работе машины. Советуем использовать источник бесперебойного питания для оптимизации работы.



Заземление

В целях вашей безопасности, пожалуйста, убедитесь в том, что розетки заземлены.



Перегрузка

Не подключайте много электрических приборов к одной розетке. Это опасно, так как может вызвать пожар или поражение электрическим током.



Чистка

Пожалуйста, отключайте электропитание, прежде чем выполнять чистку или техническое обслуживание машины.



Водонепроницаемость

Избегайте попадания воды или другой жидкости внутрь машины.

Содержание

Раздел I

1. Снятие упаковки и проверка	_____	4
2. Сборка машины	_____	4
3. Условия содержания	_____	4
4. Специальные требования	_____	4
5. Включение резака	_____	5

Раздел II Панель управления, назначение кнопок

1. Составные части резака	_____	5
2. Функциональные характеристики	_____	6
3. Основные технические данные	_____	6
4. Операционная панель и кнопки управления	_____	7

Раздел III Основная работа и регулировка

1. Работа резака	_____	7
2. Текущее обслуживание	_____	11
а. Проверка механизма	_____	11
б. Регулировка затла	_____	12
с. Замена лезвия	_____	13
д. Использование марзана	_____	14

Раздел IV Смазка и техническое обслуживание

Схема подключения блока управления	_____	15
------------------------------------	-------	----

Раздел V Поиск и устранение неисправностей

_____	16
-------	----

Раздел I

1. Снятие упаковки и проверка

После снятия упаковки проверьте машину и запасные части. Свяжитесь с агентом по продаже, если вы обнаружите какие-либо повреждения или неисправности.

(1) резак	1 блок
(2) тумба	1 блок
(3) шнур питания	1 шт.
(4) держатели для снятия лезвия	2 шт.
(5) инструменты и винты	несколько штук
(6) марзан	1 шт.
(7) руководство	1 шт.

2. Сборка машины

- Откройте деревянный ящик, достаньте разобранную тумбу с винтами для крепления,
- Соберите тумбу резака,
- На собранную тумбу установите резак.

3. Условия содержания

- Поместите машину в чистое помещение, вдали от ветра и прямых солнечных лучей;
- Температура должна быть в пределах 10-30С, но не выше 32С;
- Уровень влажности воздуха не должен превышать 50-80%;
- Электросеть должна быть со следующими параметрами: 220 В, 50 Гц, 4 кВт;
- Розетки должны быть заземлены.

4. Специальные требования



К работе с машиной допускаются только профессиональные лица;



Для того, чтобы произвести рез, вы должны задействовать обе руки. Это обеспечивает высокую степень безопасности;



Не ставьте руки в рабочую область до совершения реза;



Замену ножа производите в строгом соответствии с настоящей инструкцией;



Запрещается самостоятельно производить изменения во внутреннем устройстве механизма. В противном случае машина будет снята с гарантийного обслуживания.

5. Включение резака

Включите электропитание. При этом загорится индикатор включения питания и будет подан звуковой сигнал. Резак автоматически произведет калибровку (настройку механизмов), переместив при этом затл до упора назад и обратно. Резак готов к работе. Уделите внимание своему положению при работе: корпус тела находится посередине резака, руки на равномерном удалении от центра.

Раздел II Панель управления, назначение кнопок

1. Составные части резака



2. Функциональные характеристики

- ◆ Усовершенствованная конструкция, точная обработка, стабильное и надежное функционирование даже при длительном использовании;
- ◆ Модель имеет цифровой привод реза и прижима;
- ◆ Оснащен удобным и простым в эксплуатации пультом управления, шаг измерения 0,1 мм и позволяющим управлять перемещением затла в автоматическом режиме;
- ◆ Полное цифровое управление для обеспечения высокоточной работы;
- ◆ Имеется сенсорный экран. Цифровая программируемая корректировка положения затла. Независимый привод реза и прижима;
- ◆ Несколько степеней защиты для обеспечения полной безопасности. Инфракрасные датчики безопасности со специальной системой блокировки ножа;
- ◆ Автокалибровка при включении.

3. Основные технические данные

Модель	7208В
Ширина реза (мм)	720
Рабочая глубина стола (мм)	720
Минимальный размер реза (мм)	50
Высота стопы (мм)	80
Прижим стопы	авто/ручной
Привод затла	цифровой
Шаг установки размера (мм)	0,1
Допустимая погрешность реза (мм)	0,5
Регулировка глубины реза	есть
Лазерная подсветка	есть
Программное управление	есть
Электропитание (В, Гц, кВт)	220 / 50 / 2
Габариты (мм)	В1002хШ1140хГ1450
Масса (кг)	320

4. Операционная панель и кнопки управления

Левая операционная панель



Правая операционная панель



Замечание: Размер реза выставляется с точностью до 0,1 мм., например 250,0 – 250,9.

Раздел III Основная работа и регулировка

1. Работа резака

Перед началом работы уберите с корпуса машины все ненужные предметы. Подсоедините штепсель к источнику питания 220В переменного тока, 50 Гц, 4 кВт.



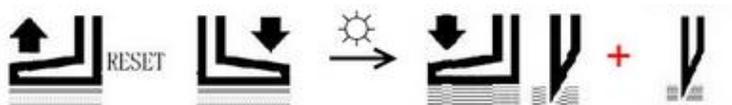
Включите электропитание. При этом загорится индикатор включения питания и будет подан звуковой сигнал. Резак автоматически произведет калибровку (настройку механизмов), переместив при этом затл до упора назад и обратно. Резак готов к работе.

Рез можно начать после установки размер реза.

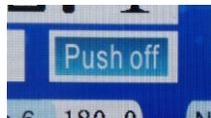


РЕЗ: нажмите кнопку «RESET» – внутри кнопки загорится лампа. Затем одновременно нажмите и удерживайте кнопки «CUT» с обеих сторон. Если Вы в

процессе резки отпустите «CUT», то нож остановится и продолжит резать только после нажатия «CUT» с обеих сторон, что повышает безопасность в работе.



Если было включено автоматическое извлечение бумаги («PUSH ON/OFF»), то механизм вытолкнет бумагу после завершения реза.



ПРИЖИМ: нажмите кнопку «RESET» – внутри кнопки загорится лампа. Затем одновременно нажмите левую кнопку «CUT» и ту же «RESET».



Чтобы вернуть прижим в исходное положение нажмите кнопку «RESET» – внутри кнопки загорится лампа. Затем одновременно нажмите 2-ю слева кнопку, рядом с «CUT» и ту же «RESET».



Это же сочетание кнопок можно использовать для аварийного поднятия ножа.

Чтобы выполнить рез другого размера повторите выше перечисленные действия. Если не выходит отрезать последние листы бумаги, то необходимо отрегулировать глубину реза. Для этого необходимо зайти в настройки SET и изменить параметры значения



Работа с сенсорным экраном

Примечание: при использовании сенсорного экрана, следите за тем, чтобы пальцы были чистыми. Не допускайте касания экрана твердыми и острыми предметами.

Меню загрузки

Данное меню может быть изменено по требованию заказчика. Ниже будет рассмотрен заводской вариант.



Меню управления

После включения питания необходимо подождать пока система выполнит калибровку

В данном меню можно зайти в «Настройки» («SET»), «Меню тестирования резака» («INS»), «Программы» («Program»), «Сегмент» («Segment») для настройки работы резака

Ручное перемещение Затла

(1) Задайте размер, который необходимо отрезать, после чего нажмите ОК. Затл переместится, сдвигая продукцию, на необходимую, для реза, позицию.

(2) Перемещение затла выполняется путем нажатия кнопки "вперед/назад" ("forward/back" в виде одинарной стрелки для медленного перемещения и двойной стрелки для быстрого перемещения) на сенсорном экране. Нажав данные кнопки переместите затл на необходимую позицию, после чего уберите палец тем самым останавливая движение затла

(3) Корректировка положения затла. Используя кнопки "+"/ "-" вызовите меню, введите размер, на который необходимо сдвинуть и затем нажмите ОК.

(4) Так же можно выставить положение затла путем поворота "рукоятки для управления затлом". Точность позиционирования 0,1мм

Автоматическое извлечение бумаги

Нажмите кнопку «push on» / «push off» для включения или отключения автоматического извлечения блока бумаги (данную функцию можно отключить только в режимах «Manual» и «Program»)

Настройка

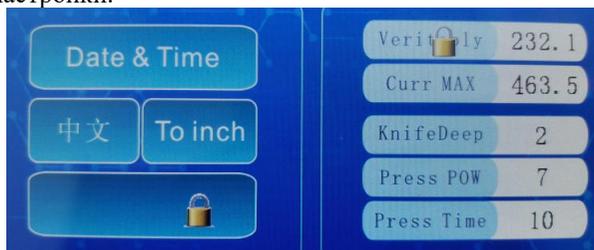
В меню "Программы" ("Program") нажмите любую из стрелок «вверх» или «вниз», в правом верхнем углу экрана для выбора программы. Затем задайте размер реза в каждой из 20-ти позиции резов и нажмите кнопку Save для сохранения выставленных параметров. Для ввода значения необходимо нажать на тот или иной параметр, после чего появится дополнительное меню, в котором необходимо будет ввести нужное значение и затем нажать кнопку ОК



В меню "Сегмент" ("Segment") есть три параметра: первый(№.1) для установки начальной позиции реза, второй(№.2) и третий(№.3) для задания размера отрезка. Данная программа очень эффективна при нарезании визиток и похожей продукции, т.к. при ее использовании резак, после первого реза, начинает циклически повторять перемещение затла, последовательно чередуя размер №.2 и №.3 пока не будет порезан весь макет.



Нажмите клавишу SET для входа в настройки интерфейса, нажмите каждую клавишу для настройки.



Где параметр Veritably используется для калибровки затла, но для того, чтобы разблокировать данной функцию, необходим в левой нижней части меню нажать на кнопку с изображением замка, после чего появится дополнительное меню, в

котором нужно ввести пароль 2222 и нажать ОК. После установки нового значения, необходимо выключить и снова включить резак, чтобы датчики перенастроились.

Curg MAX – максимальное расстояние, на которое может быть передвинут затл.

KnifeDeep – глубина реза.

Press POW – сила прижима.

Нажмите клавишу INS для входа в меню диагностики резака

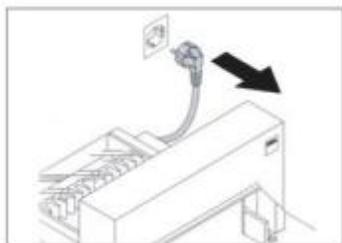


В данном меню можно перепроверить работу кнопок, датчиков, отдельно работу каждого механизма резака (работу прижима, реза, затла).

2. Текущее обслуживание

а. Проверка механизма

- Выключите электропитание.
- Открутите необходимые винты и освободите доступ к механизмам резака.



- Убедитесь в том, что внутри механизма нет посторонних предметов.
- Проверьте винтовые соединения движущихся частей механизма, затяните ослабленные винты, устранили обнаруженные люфты.

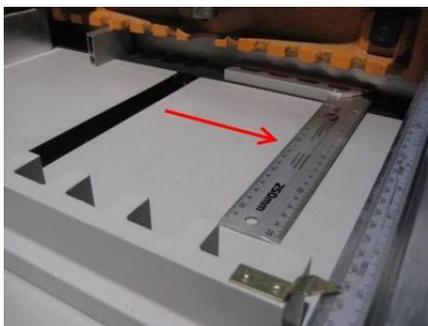


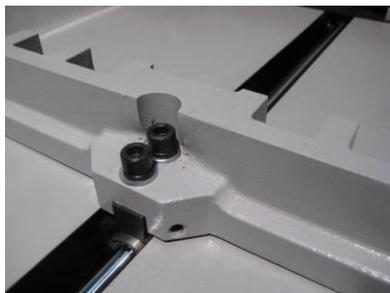
в. Регулировка затла

Для точного реза затл должен быть установлен параллельно ножу, а левая боковая стойка строго перпендикулярно ножу и затлу.

Вначале следует выставить боковую стойку, используя слесарный уголок. Эта стойка крепится к рабочему столу несколькими винтами: достаточно ослабить винты и установить стойку по уголку или сдвинуть часть стола, закрепив его затем, используя технологические шайбы.

Параллельность к затлу проверяется с тыльной части ножа ровной оправкой. Угловое смещение затла регулируется 2-мя боковыми винтами при ослабленных винтах крепления сверху.



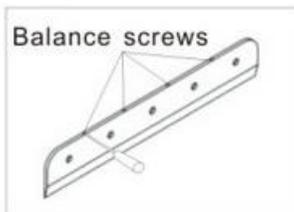
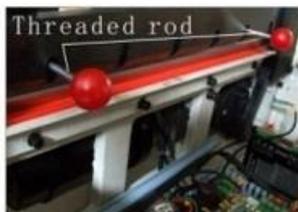


с. Замена лезвия

Снимите верхнюю крышку (**осторожно – шлейфы проводов**).

Перемещая нож вверх-вниз, снимите крайние крепежные винты.

В верхнем положении ножа снимите винты 2-й слева и 2-й справа, вернув на их место держатели лезвия (**Threaded rod**).



Теперь можно вывернуть оставшиеся винты, удерживая нож от падения за рукоятки.

Лезвие вынимается движением вниз и в сторону.

Наденьте перчатки или оберните лезвие тканью во избежание травм.

После снятия лезвия, выверните на торце планки ножа регулировочные винты (**Balance screws**), создающие упор ножу при грубой ручной установке глубины реза.

Установите в обратном порядке новый нож, завернув винты по центру. **Не затягивайте винты**, чтобы нож был достаточно подвижен, и не снимайте держатели.

Опустите планку ножа в нижнее положение. Тяга механизма реза должна располагаться под углом 10-15 градусов по отношению к крайней нижней точке, при которой глубина реза будет максимальной (max – 0,5 мм).



В данном методе достаточно соприкосновения кромки ножа с марзаном. Прикрутите сверху торцевые регулировочные винты (**Balance screws**) вплотную к телу ножа без усилия, создавая для него упор. Теперь можно снять держатели ножа и затянуть все крепежные винты.

Замечание: Если вы часто режете толстую бумагу, такую как картон, лезвие значительно раньше затупится. Старайтесь также всегда иметь под рукой дополнительный нож, чтобы замена ножа не застала вас врасплох и не привела к значительной задержке в работе.

d. Использование марзана

Марзан можно использовать дважды на каждой из 4-х сторон. Переместите лезвие в самую верхнюю точку. На переднем рабочем столе, по краям марзана, имеются 2 паза. Плоской отверткой подцепите и извлеките марзан, потом переверните или замените его.



Раздел V Поиск и устранение неисправностей

Неисправность	Характер проявления	Способы устранения
Бумага отрезается неровно или с большими отклонениями	Порезы на одной стороне бумаги широкие, а на другой узкие или слишком большое отклонение	Искавлен затл: ослабьте винты и с помощью проверочной линейки отрегулируйте угол
Нож не меняет положение или работает беспрерывно	Кнопка не работает, работа не прекращается	1. 1.Схема числового программного управления повреждена в некоторых частях. 2. 2.Системная плата повреждена
Неполадки дисплея, невозможность проверки	Питание включено, но на дисплее не ничего не отображается или отображается не корректно.	1.Проверьте ту часть схемы системной платы, которая отвечает за дисплей. 2. Проверьте питание
Схема числового программного управления повреждена	Не работает механизм проталкивания бумаги	1. Проверьте электропривод механизма. 2. Проверьте исправность главной цепи.
Дисплей показывает E-1	Кнопка не работает и рез не производится	Проверьте панель управления
Дисплей показывает E-2	После реза нож не возвращается в исходное положение	Проверьте датчик положения ножа
Дисплей показывает E-4	Некорректная работа прижима	Проверьте механизм прижима
Дисплей показывает E-5	Некорректная работа реза	Проверьте датчик положения ножа
Дисплей показывает E-6	Механизм проталкивания бумаги не работает правильно	Проверьте датчики затла

* При неполадках в работе не осуществляйте ремонт самостоятельно, обращайтесь в сервисную службу указанную в гарантийном талоне. В аппарате нет деталей, которые мог бы привести в порядок покупатель.

* Перемещать аппарат необходимо в горизонтальном положении не допуская встряски и попадания влаги.

Наименование и местонахождение изготовителя:

HANGZHOU FUYANG WUHAO OFFICE EQUIPMENT CO., LTD

NO. 348 HENGLIANGTING ROAD, FUYANG HANGZHOU, ZHEJIANG, CHINA

Импортер:

ООО «АВИАЛ»

241520, Россия, Брянская область, Брянский район, село Супонево, улица Шоссейная, дом 4а, помещение 1

Е-mail: axo1000@gmail.com

Дата изготовления:

нанесено на упаковке или изделии

Сделано в Китае