

Руководство по эксплуатации  
УФ-лакировальной машины  
**Bulros professional series**  
**320A/480A/650A**



Это руководство знакомит с основным строением , с системой настройки и технического обслуживания оборудования .

Вне зависимости от того на сколько вы знакомы с подобными аппаратами перед настройкой и управлением машиной внимательно прочтите это руководство начиная с первой главы . Это необходимо для вашей безопасности и уверенности в правильном использовании и обслуживании машины.

Любое изделие постоянно усовершенствуется и производители , внедряя технические новшества, возможно могут внести некоторые изменения в строение и функции машины

Ваш аппарат и это руководство могут немного отличаться .  
В случае необходимости свяжитесь с производителями.



Принтер-Плоттер.ру  
печатное оборудование и расходные материалы

8 (495) 565-35-74  
8 (800) 775-35-94  
info@printer-plotter.ru  
www.printer-plotter.ru



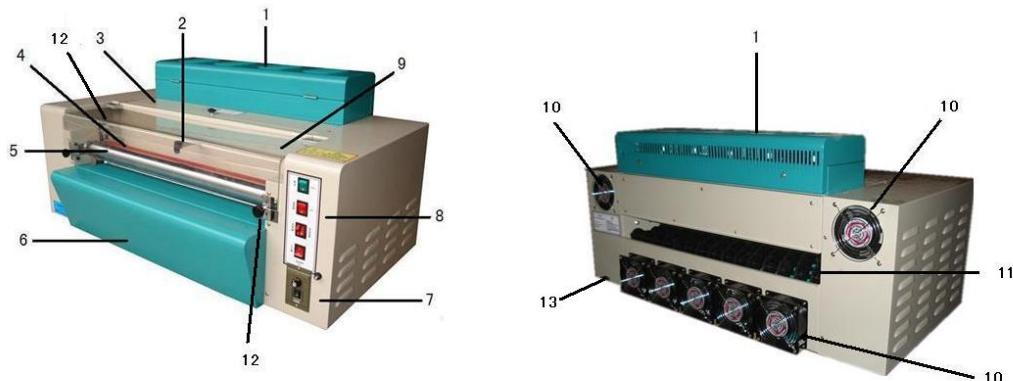
# Список

1. Введение
2. Внешний вид
3. Основное техническое описание
4. Панель управления
5. Этапы работы
6. Обслуживание и устранение неисправностей
7. Примечания

## 1. Введение

Совершенно новая настольная УФ лакировальная машина полезна и необходима для покрытия и защиты фотографий ,штампованных рисунков и оттисков.

Аппарат не громоздкий , может быть размещен в небольшом помещении , лёгок в управлении .



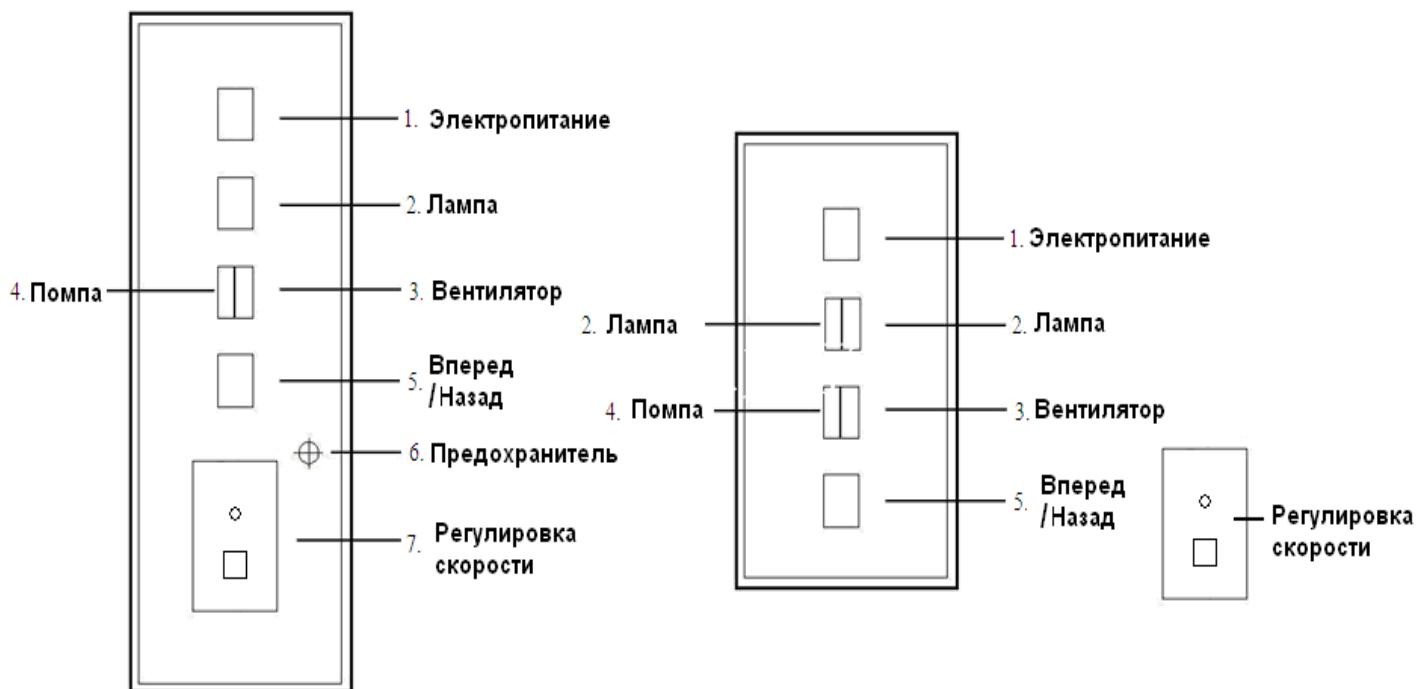
- 1) Ультрафиолетовая лампа под вентиляционной крышкой
- 2) Форсунка подачи лака
- 3) Окно
- 4) Резиновый вал
- 5) Стальной вал
- 6) Перемещающая втулка
- 7) Регулятор скорости
- 8) Панель управления
- 9) Защитная крышка
- 10) Вентилятор
- 11) Транспортер
- 12) Регулятор
- 13) Разъем для подключения питания

### 3. Основное техническое описание

Модель Спецификация	320A	480A	650A	930A	1300A	650E
Ширина покрытия	320mm	480mm	650mm	930mm	1300mm	650mm
Толщина покрытия	0.2~2mm	0.2~2mm	0.2~2mm	0.2~2mm	0.2~2mm	0.2~2mm
Вес нетто	75KG	94KG	110KG	150KG	400KG	200KG
Габариты	740*580*510	790*680*510	1330*670*510	1390*930*670	1720*1120*1110	950*1230*1060
Режим работы	Электрический					
Эл.напряжение	220V	220V	220V/380V	220V/380V	220V/380V	220V
Мощность	2.5KW/	3KW/	5KW/	7.5KW/	15.5KW/	6KW/
Примечание						

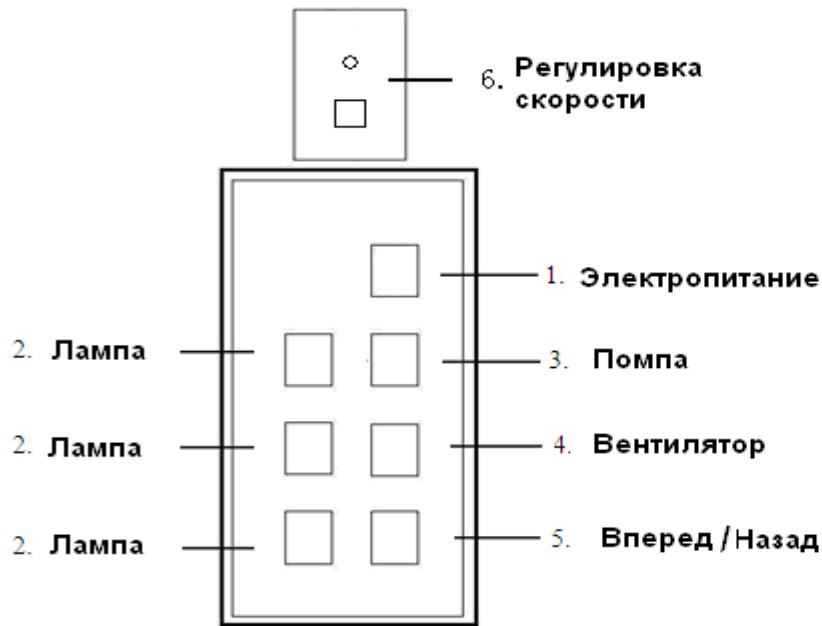
Предупреждение :При монтировке системы энергопитания лучше привлечь профессиональных специалистов в области электричества.

### 4. Панель управления



12-18 дюймовая панель  
управления

24 дюймовая панель  
управления



**36 дюймовая панель управления**

## 5. Этапы работы

- Подключить к электропитанию
- Налить спирт в поднос , включить помпу и транспортер .Спустя 5-10 минут все отключить и вылить жидкость .Спирт можно сохранить для последующего использования
- Налить УФ-лак в чистый ,стальной поднос .Жидкость в нем должна всегда находится в достаточном количестве .
- ВНИМАНИЕ : при первом включении устройства для подачи лака потребуется около часа, при последующих включениях около 5 мин (при заполненной магистрали)
- Для регулировки зазора между верхним резиновым и нижним стальным валами следует подкрутить левый и правые винты . О ширины зазора зависит толщина слоя покрытия лаком .
  - ВНИМАНИЕ : Не допускайте слишком плотного прилегания валов . Это может привести к появлению перемежающихся прожилок на покрытии и повреждению мотора .
- Включить вентилятор ,помпу ,транспортер ,затем лампу . Подождите минуту и начнайте работу . Убедитесь что фотография гладкая т.к. согнутая фотография может стать причиной затора.

- После окончания работы выключить лампу ,помпу ,слить и закупорить оставшийся УФ-лак и лишь 5 минут спустя выключить транспортер и вентилятор.
- Выключить электропитание.
- Удостоверьтесь , что резиновый и стальной валы после окончания работы находятся в исходном расслабленном положении

## **6. Обслуживание и устранение Неисправностей**

- 1 При появлении пузырьков на покрытии аккуратно и равномерными движениями потрясите емкость с УФ- лаком.
2. Если лакирование производится не в должном месте или произошла протечка лака проверьте не продавлена или не раздроблена ли резина и замените поврежденный вал .
3. Внезапное отключение лампы обычно связано с перепадами электрического напряжения , выпадением или неплотным прилеганием электрического штекселя или слишком коротким электрическим проводом .  
Внимание : Непрерывное включение и выключение лампы может привести к поломке механизма.
4. При криво настроенных валах толщина покрытия лаком будет неравномерна .В этом случае следует отрегулировать стальной и резиновый валы.
5. Появление темных штрихов и линий , пробуксовка является следствием слишком вязкого лака . Для разрешения проблемы разбавьте лак спиртом.
6. Если фото накрутилось на ось вала значит бумага слишком тонкая ,или согнутая , или скользкая , или лак слишком вязкий .
7. Поверхность фото со смазанным , искаженным рисунком – роликовый подшипник расшатался или сломан . Замените его .

## **7. Примечания**

**(1).** Машина входит в нормальный режим работы лишь спустя 2-3 минуты после включения лампы .Не включайте и не выключайте ультрафиолетовую лампу слишком часто . Это приведет к поломке переключателя и самой лампы . Каждое включение уменьшает эксплуатационный период на 4 часа Если повторный запуск необходим произведите его как минимум (по крайней мере) через 5 минут .

При замене кварцевой трубки протрите её спиртом .Никогда не прикасайтесь к ней пальцами. Систематическое протирание может увеличить эксплуатационный ресурс .

**(2).** При активной эксплуатации машина не нуждается в каждодневной промывке . Но если аппарат не будет работать в течение долгого времени вылейте УФ- лак из подноса и плотно закупорьте его для дальнейшего использования ... Затем налейте спирт в поднос и запустите новый цикл работы помпы .

**(3).** Используйте УФ- лак только высокого качества. Храните его в темном месте .Для разбавления вязкости лака используйте этанол и метанол только высокой чистоты . Самый лучший выбор – спирт .

**(4).** Не прикасайтесь к резиновому и стальному валам никакими твердыми субстанциями . Для их чистки используйте мягкую щетку , полотенце или ткань подходящего качества .

**(5).** Электрическое напряжение : 220 В переменного тока, , частота 50 Гц.  
12-дюймовый тип : мощность 2.5 киловатта ,четырехжильный кабель  
18-дюймовый тип : мощность 3 киловатта  $\geq$  четырехжильный кабель  
24-дюймовый тип : мощность 5 киловатт  $\geq$  шестижильный кабель  
36-дюймовый тип : мощность 7.5 киловатт  $\geq$  десятижильный кабель

**(6).** УФ-лак не должен содержать в себе инородных тел и примесей .Любое загрязнение может вызвать перебои в работе и повреждение помпы. Поднос из нержавеющей стали должен всегда быть заполнен достаточным количеством лака . При положения втягивающей трубки помпы выше уровня жидкости в неё попадет воздух .В этом случае вручную наполните помпу и запустите её.

**(7).** Лакирование производится только на абсолютно сухих фотографиях , в противном случае поверхность покроется прожилками.