

Руководство по эксплуатации
УФ-лакировальной машины
Bulros professional series
320A/480A/650A



Это руководство знакомит с основным строением , с системой настройки и технического обслуживания оборудования .

Вне зависимости от того на сколько вы знакомы с подобными аппаратами перед настройкой и управлением машиной внимательно прочтите это руководство начиная с первой главы .Это необходимо для вашей безопасности и уверенности в правильном использовании и обслуживании машины.

Любое изделие постоянно усовершенствуется и производители , внедряя технические новшества, возможно могут внести некоторые изменения в строение и функции машины

Ваш аппарат и это руководство могут немного отличаться .

В случае необходимости свяжитесь с производителями.



Принтер-Плоттер.ру
печатное оборудование и расходные материалы

8 (495) 565-35-74
8 (800) 775-35-94
info@printer-plotter.ru
www.printer-plotter.ru



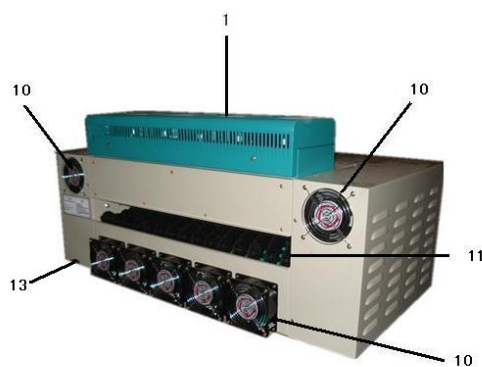
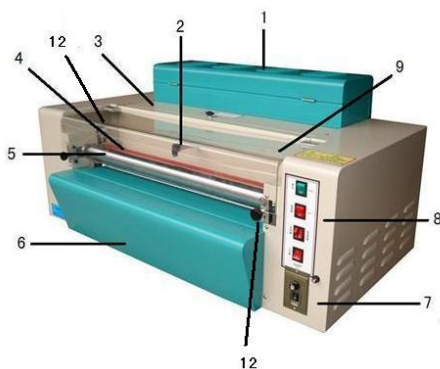
Список

1. Введение
2. Внешний вид
3. Основное техническое описание
4. Панель управления
5. Этапы работы
6. Обслуживание и устранение неисправностей
7. Примечания

1. Введение

Совершенно новая настольная УФ лакировальная машина полезна и необходима для покрытия и защиты фотографий ,штампованных рисунков и оттисков.

Аппарат не громоздкий , может быть размещён в небольшом помещении , лёгок в управлении .



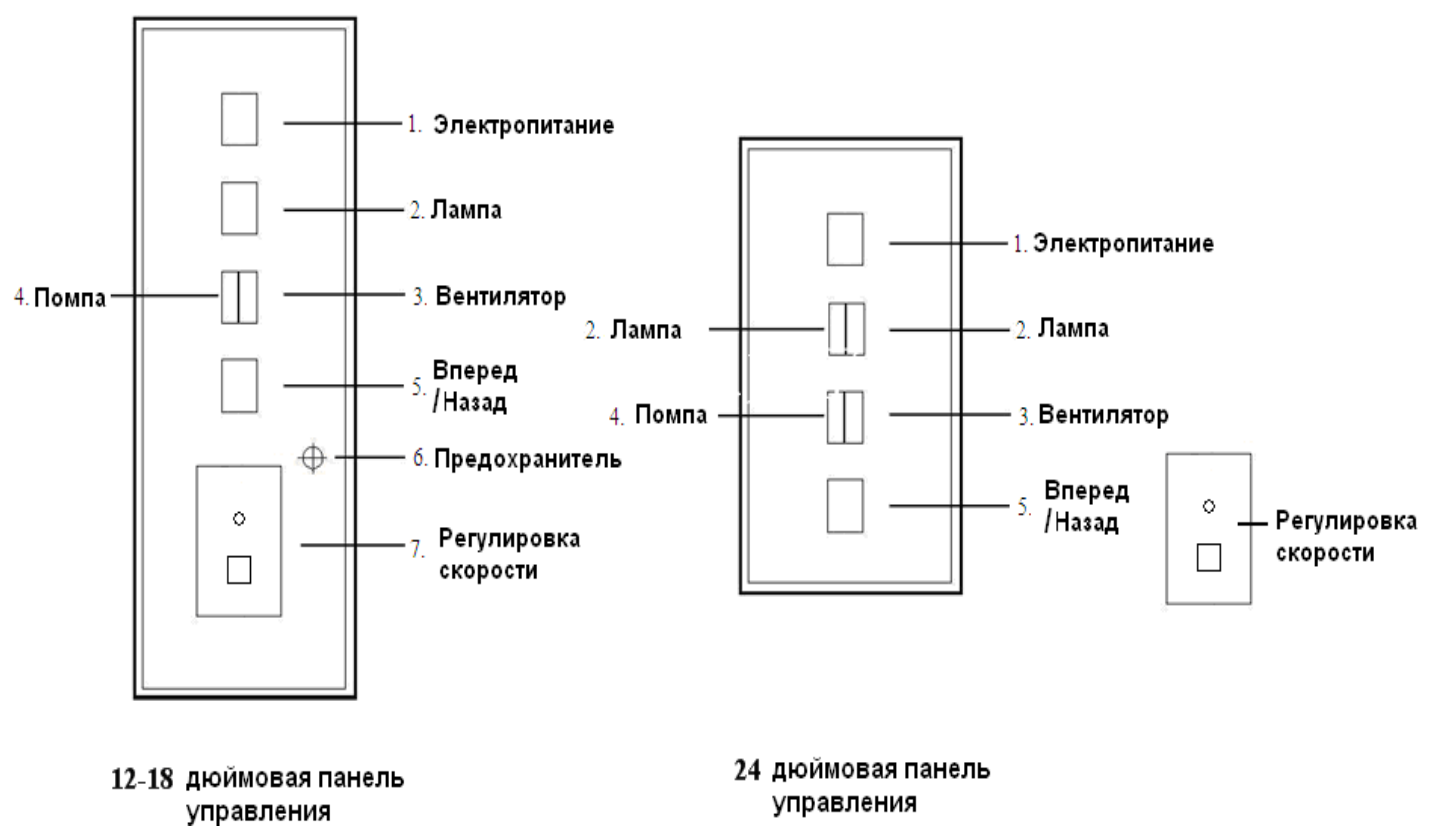
- 1) Ультрафиолетовая лампа под вентиляционной крышкой
- 2) Форсунка подачи лака
- 3) Оконца
- 4) Резиновый вал
- 5) Стальной вал
- 6) Перемещающая втулка
- 7) Регулятор скорости
- 8) Панель управления
- 9) Защитная крышка
- 10) Вентилятор
- 11) Транспортер
- 12) Регулятор
- 13) Разъем для подключения питания

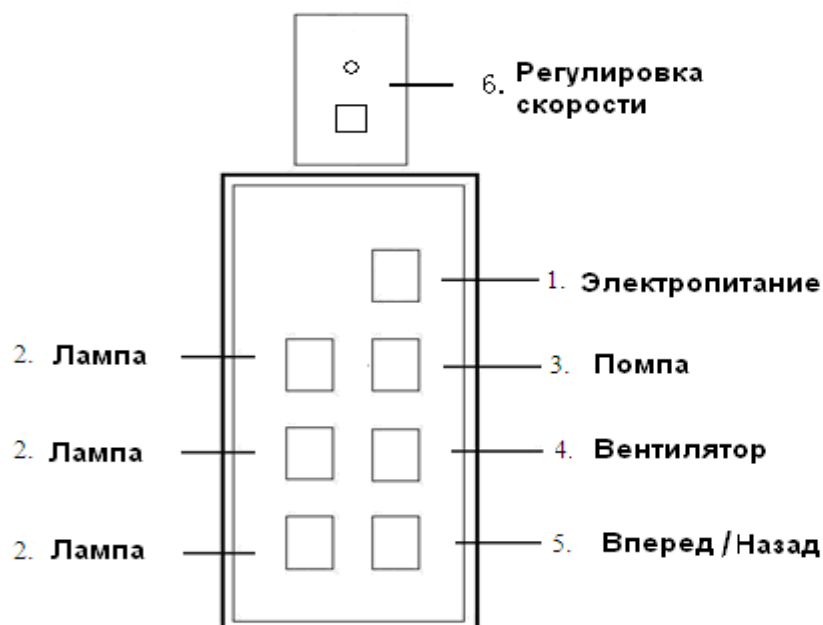
3. Основное техническое описание

| Модель Спецификация | 320A | 480A | 650A | 930A | 1300A | 650E |
|------------------------|---------------|-------------|--------------|--------------|----------------|---------------|
| Ширина покрытия | 320mm | 480mm | 650mm | 930mm | 1300mm | 650mm |
| Толщина покрытия | 0.2~2mm | 0.2~2mm | 0.2~2mm | 0.2~2mm | 0.2~2mm | 0.2~2mm |
| Вес нетто | 75KG | 94KG | 110KG | 150KG | 400KG | 200KG |
| Габариты | 740*580*510 | 790*680*510 | 1330*670*510 | 1390*930*670 | 1720*1120*1110 | 950*1230*1060 |
| Режим работы | Электрический | | | | | |
| Эл.напряжение | 220V | 220V | 220V/380V | 220V/380V | 220V/380V | 220V |
| Мощность | 2.5KW/ | 3KW/ | 5KW/ | 7.5KW/ | 15.5KW/ | 6KW/ |
| Примечание | | | | | | |

Предупреждение :При монтажке системы энергопитания лучше привлечь профессиональных специалистов в области электричества.

4. Панель управления





36 дюймовая панель управления

5. Этапы работы

- Подключить к электропитанию
- Налить спирт в поднос , включить помпу и транспортер .Спустя 5-10 минут все отключить и вылить жидкость .Спирт можно сохранить для последующего использования
- Налить УФ-лак в чистый ,стальной поднос .Жидкость в нем должна всегда находится в достаточном количестве .
- ВНИМАНИЕ : при первом включении устройства для подачи лака потребуется около часа, при последующих включениях около 5 мин (при заполненной магистрали)
- Для регулировки зазора между верхним резиновым и нижним стальным валами следует подкрутить левый и правые винты . О ширины зазора зависит толщина слоя покрытия лаком .
 - ВНИМАНИЕ : Не допускайте слишком плотного прилегания валов . Это может привести к появлению перемежающихся прожилок на покрытии и повреждению мотора .
- Включить вентилятор ,помпу ,транспортер ,затем лампу . Подождите
- минуту и начинайте работу . Убедитесь что фотография гладкая т.к.
- согнутая фотография может стать причиной затора.

- После окончания работы выключить лампу ,помпу ,слить и закупорить
- оставшийся УФ-лак и лишь 5 минут спустя выключить транспортер и
- вентилятор.
- Выключить электропитание.
- Удостоверьтесь , что резиновый и стальной валы после окончания работы

находятся в исходном расслабленном положении

6. Обслуживание и устранение Неисправностей

1 При появлении пузырьков на покрытии аккуратно и равномерными движениями потрясите емкость с УФ- лаком.

2. Если лакирование производится не в должном месте или произошла протечка лака проверьте не продавлена или не раздроблена ли резина и замените поврежденный вал .

3. Внезапное отключение лампы обычно связано с перепадами электрического напряжения , выпадением или неплотным прилеганием электрического штепселя или слишком коротким электрическим проводом .

Внимание : Непрерывное включение и выключение лампы может привести к поломке механизма.

4. При криво настроенных валах толщина покрытия лаком будет неравномерна .В этом случае следует отрегулировать стальной и резиновый валы.

5. Появление темных штрихов и линий , пробуксовка является следствием слишком вязкого лака . Для разрешения проблемы разбавьте лак спиртом.

6. Если фото накрутилось на ось вала значит бумага слишком тонкая ,или согнутая , или скользкая , или лак слишком вязкий .

7. Поверхность фото со смазанным , искаженным рисунком – роликовый подшипник расшатался или сломан . Замените его .

7. Примечания

(1). Машина входит в нормальный режим работы лишь спустя 2-3 минуты после включения лампы. Не включайте и не выключайте ультрафиолетовую лампу слишком часто. Это приведет к поломке переключателя и самой лампы. Каждое включение уменьшает эксплуатационный период на 4 часа. Если повторный запуск необходим, произведите его как минимум (по крайней мере) через 5 минут.

При замене кварцевой трубки протрите её спиртом. Никогда не прикасайтесь к ней пальцами. Систематическое протирание может увеличить эксплуатационный ресурс.

(2). При активной эксплуатации машина не нуждается в каждодневной промывке. Но если аппарат не будет работать в течение долгого времени, вылейте УФ-лак из подноса и плотно закупорьте его для дальнейшего использования... Затем налейте спирт в поднос и запустите новый цикл работы помпы.

(3). Используйте УФ-лак только высокого качества. Храните его в темном месте. Для разбавления вязкости лака используйте этанол и метанол только высокой чистоты. Самый лучший выбор – спирт.

(4). Не прикасайтесь к резиновому и стальному валам никакими твердыми субстанциями. Для их чистки используйте мягкую щетку, полотенце или ткань подходящего качества.

(5). Электрическое напряжение : 220 В переменного тока, частота 50 Гц.

12-дюймовый тип : мощность 2.5 киловатта, четырехжильный кабель

18-дюймовый тип : мощность 3 киловатта \geq четырехжильный кабель

24-дюймовый тип : мощность 5 киловатт \geq шестижильный кабель

36-дюймовый тип : мощность 7.5 киловатт \geq десятижильный кабель

(6). УФ-лак не должен содержать в себе инородных тел и примесей. Любое загрязнение может вызвать перебои в работе и повреждение помпы. Поднос из нержавеющей стали должен всегда быть заполнен достаточным количеством лака. При положении втягивающей трубки помпы выше уровня жидкости в неё попадет воздух. В этом случае вручную наполните помпу и запустите её.

(7). Лакирование производится только на абсолютно сухих фотографиях, в противном случае поверхность покроется прожилками.