

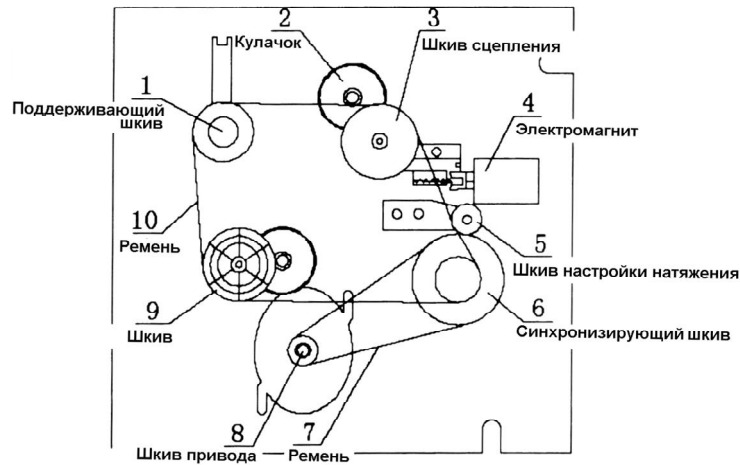


Рисунок 2

Схема привода представлена на рисунке 2.

Двигатель шкивом (8) приводит в движение синхронизирующий шкив (6) ремнем (7). Затем шкив ведомого вала посредством ремня (10) приводит в движение шкивы (1), (3), (9). Шкив настройки натяжения (5) используют для регулировки натяжения ремня. Захват, установленный на шкиве (3) работает с электромагнитом (4), контролирует ведущий вал для подачи бумаги при передвижения бумаги в прямом направлении.

Текущее обслуживание

1. После завершения работы, укрывайте машину для сохранения от пыли.
2. Своевременно чистите корпус, ролики, тормозную площадку автоподатчика спиртовым раствором и мягкой тканью.
3. Не используйте другие виды едких средств.

Возможные неисправности

Смещение бумаги при подаче	1. Испорчен ролик или резина ролика, 2. Бумага глянцевая и проскальзывает, 3. Приводной ремень проскальзывает, 4. Ролик или ремень изношен/порвался, 5. Синхронизирующий шкив приводного устройства неисправен.	1. Протрите ролик мягкой тканью, смоченной спиртовым раствором, 2. Выберите соответствующую бумагу, 3. Отрегулируйте ремень с несущим шкивом, 4. Замените изношенные детали.
Застывание бумаги	1. Бумага слишком тонкая или имеются листы различного формата, 2. Кассеты фальцовки установлены неправильно, 3. Проблема в считывающем сенсоре.	1. Удалите остатки бумаги, 2. Выберите бумагу соответствующей плотности, 3. Правильно установите кассеты фальцовки, 4. Свяжитесь с сервисной службой.
Складки	1. Остатки бумаги на ролике, 2. Давление ролика слишком большое, 3. Бумага неподходящая.	1. Очистите ролики от остатков бумаги или загрязнений, 2. Отрегулируйте давление ролика, 3. Подберите бумагу.
Нет выхода после фальцовки, выход прерван с индикацией ошибки *, низкая скорость	1. Неправильно установлен формат, 2. Неправильное положение выходного ролика, 3. Остатки бумаги на сенсоре счетчика листов.	Установите ролик в надлежащем месте. Очистите сенсор счетчика.
Нет индикации при включенном состоянии	Перегорел предохранитель. Неисправность в подаче питания.	Свяжитесь с сервисной службой.
Нестабильная скорость фальцевания	Крепежные винты электромагнита ослабли.	Затяните винты.

* Состояние датчиков и индикация ошибок, а также причины ошибок E1 / E2 показаны в тексте Руководства.



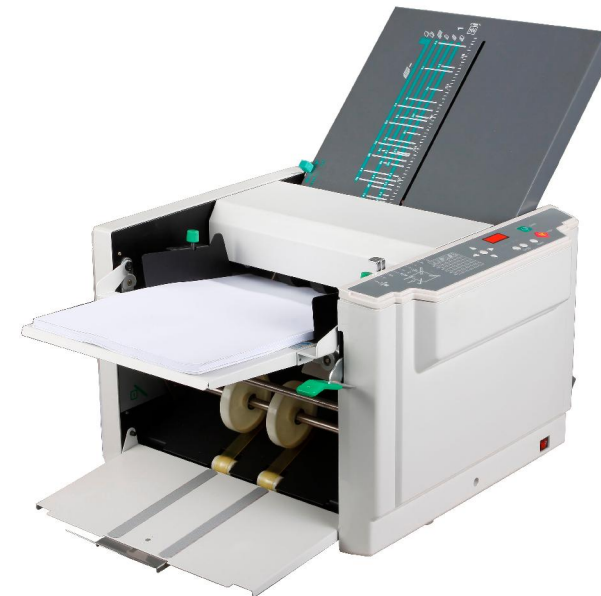
Принтер-Плоттер.ру
печатное оборудование и расходные материалы

8 (495) 565-35-74
8 (800) 775-35-94
info@printer-plotter.ru
www.printer-plotter.ru



Машина для фальцовки Bulros professional series 298

Руководство по эксплуатации

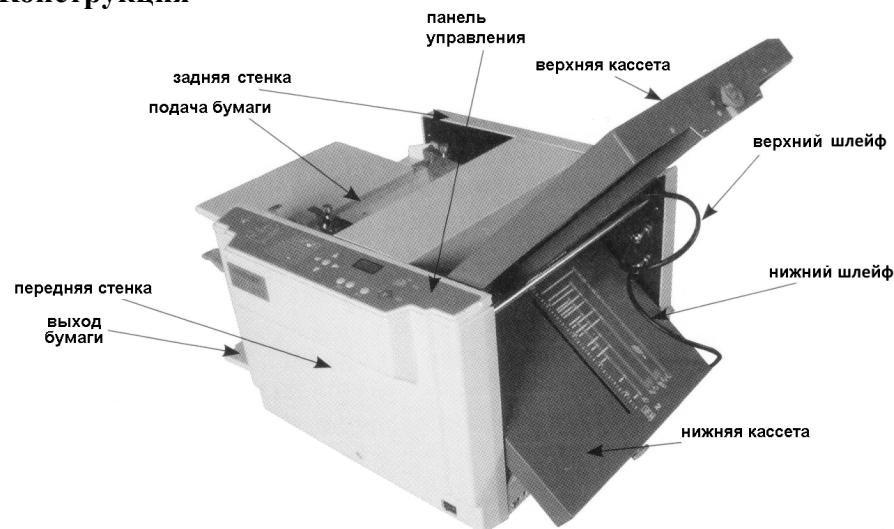


Описание

Кассетные фрикционные фальцовщики – аппараты, предназначенные для сгибания бумаги. Модель 298 фальцевального аппарата отличается простотой обслуживания. Предназначена для выполнения средних тиражей, какие обычно требуются в копи-центрах и минитипографиях. Фальцевальный аппарат с фрикционной подачей листа имеет две фальцкассеты. Поэтому может выполнять до двух сгибов за один прогон. Завод-изготовитель установил 36 стандартных положений. Используемые форматы: A3/B4/A4/B5/A5/B6 – 6 стандартных типоразмеров бумаги и 1/2/3/4/5/6 – 6 стандартных методов фальцовки. Стандартные форматы бумаги и способы фальцовки запрограммированы на клавишах. После выбора программы верхняя и нижняя кассеты автоматически установят положение подвижных упоров, определяющих размер и вид фальца. Строкой задаётся формат бумаги, в столбце выбирается вариант фальцовки. Функция ориентации в соответствии с размерами стандартных форматов бумаги и методами фальцовки. Ручной режим используется с нестандартными форматами бумаги.

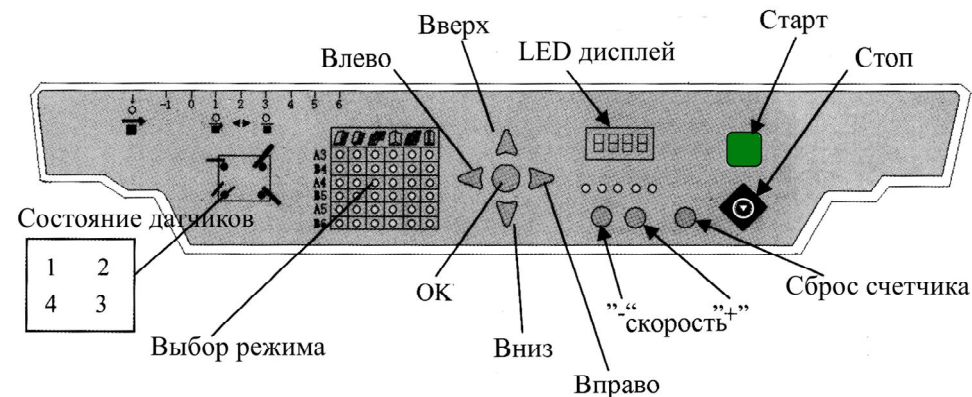
- Автоподача листов,
- Авто-стоп,
- Регулируемая сила захвата листов для разного типа бумаги,
- Разрешенная плотность бумаги: 45 – 135 гр/м²,
- Устройство исправления отклонения листов,
- Пять уровней скорости работы,
- Подсчет общего количества с 4 знаками. Максимальное количество может достигнуть 9999,
- LED дисплей – показывает текущее количество фальцеваний, общее количество, а также используется при точной регулировке,
- Обнаружение ошибок и сигнализация неисправностей (LED дисплей + индикация светодиодами области возникновения ошибки),
- Переход в режим ожидания при простое,
- Лёгкий доступ к механизму для обслуживания,
- Габариты: 790x490x525 мм. Вес нетто: 34 кг.

Конструкция



2

Операционная панель



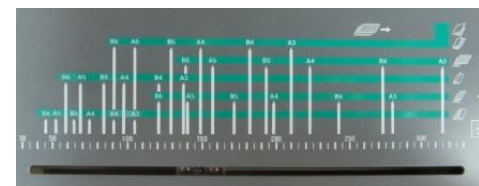
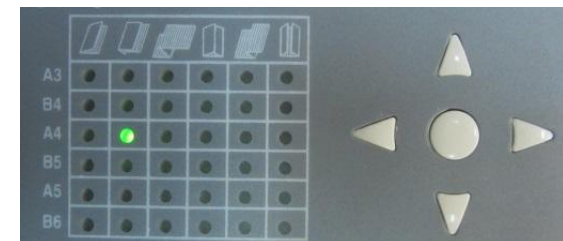
Состояние датчиков и индикация ошибок:

Ошибка 1 - красный свет: нет бумаги в лотке подачи.
 Ошибка 2 - красный свет: ошибка установки верхней кассеты фальцовки.
 Ошибка 3 - красный свет: ошибка установки нижней кассеты фальцовки.
 Ошибка 4 - красный свет: задержка прохождения бумаги в нижней лотке.

Режимы работы

1. Стандартные положения предусмотрены для 6 стандартных форматов (A3/B4/A4/B5/A5/B6) и 6 вариантов фальцовки (1 – один фальц; 2 – двойной фальц; 3 – неравные фальцы; 4 – складывающаяся фальцовка, 5 – фальцовка гармошкой, 6 – фальцовка вида «каталог»).

После включения питающего напряжения обе кассеты фальцовщика калибруются, устанавливая положение по умолчанию A4-2:



3

Кнопками «Вверх», «Вниз», «Влево», «Вправо» задается формат бумаги и вариант фальцовки: кассеты автоматически перенастраиваются.

Нажатием кнопки «ОК» происходит тестовый (пробный) сгиб листа.

Кнопка «Старт» запускает в обработку размещенную в автоподатчике стопку бумаги.

При необходимости параметры сторон выбранного фальца можно изменить:

- Нажмите одновременно кнопки выбора скорости «+» и «-»,
- На LED дисплее будет показан вход в режим **пР-1** (настройка верхней кассеты),
- В режим **пР-2** (настройка нижней кассеты) можно переключиться кнопкой «Вниз»,
- Кнопками «Влево» / «Вправо» передвигается ползунок (упор) кассеты, изменяя размеры сторон фальца,
- Нажмите кнопку «Стоп» для выхода из режима настроек,
- Далее кнопками «ОК» и «Старт» получаете тестовый сгиб или запускаете в обработку стопку бумаги. А кнопка «Стоп» завершает текущую операцию.

Внимание:

- Параметры ручной настройки **пР-1** и **пР-2** для **стандартных положений** не сохраняются,
- Перемещение ползунка ручным вращением оси на торце кассет приводит к ошибкам процессора, с индикацией на LED дисплее **E1 / E2**,
- Автоподатчик может захватывать сразу 2 или 3 последних листа.

2. Пользовательская установка параметров

На устройстве предусмотрено 6 вариантов самостоятельной установки пользователем собственных параметров фальца, в том числе для **нестандартного формата** бумаги, с сохранением настроек.

По умолчанию фальцовщик предлагает одинарный сгиб с размерами:

1	63 mm
2	100 mm
3	120 mm
4	141 mm
5	168 mm
6	198 mm



Включение этого режима осуществляется одновременным нажатием кнопок «Влево» / «Вправо»; эти же кнопки служат для перехода между вариантами **1 - 6**, а выход к **стандартным положениям** происходит нажатием кнопок «Вверх» или «Вниз».

- Нажатием кнопки «ОК» кассеты автоматически перенастраиваются и происходит тестовый (пробный) сгиб листа.
- Режимы ручной настройки **пР-1** и **пР-2** работают по вышеуказанным правилам, но доступны после первого тестового фальца в выбранном варианте.
- Сохранение заданных параметров наступает по нажатию кнопки «Стоп», что подтверждается двойным звуковым сигналом и переключением индикации на LED дисплее из **пР-*** в цифру «0».
- Далее кнопками «ОК» и «Старт» получаете тестовый сгиб или запускаете в обработку стопку бумаги. А кнопка «Стоп» завершает текущую операцию.

Эксплуатация

Загрузка бумаги

- Поднимите рычаг загрузки бумаги, при этом стол автоподатчика опустится вниз,
- Положите бумагу на стол по центру автоподатчика так, чтобы стопка бумаги прилегала к передней стенке,
- Выровняйте направляющие так, чтобы бумага слегка касалась их с обеих сторон, но не деформировалась,
- Закрепите направляющие с помощью фиксаторов,
- Опустите рычаг загрузки бумаги,

Установка кассет

- Кассеты имеют специальные пазы. Вставьте верхнюю и нижнюю кассеты в аппарат до попадания в пазы ограничительных штифтов. Зафиксируйте кассеты рычагами, переводом их в положение «**LOCK**»,
- Подключите шлейфы проводов с разъемами от обеих кассет на внутренней стенке устройства. Отсутствие подключения или другие проблемы с кассетами вызывают ошибку с индикацией на LED дисплее **E1 / E2** – верхняя и нижняя кассеты, соответственно,

Подключение

- Подключите аппарат к электророзетке,
- Включите клавишу питания.

Настройка автоподатчика

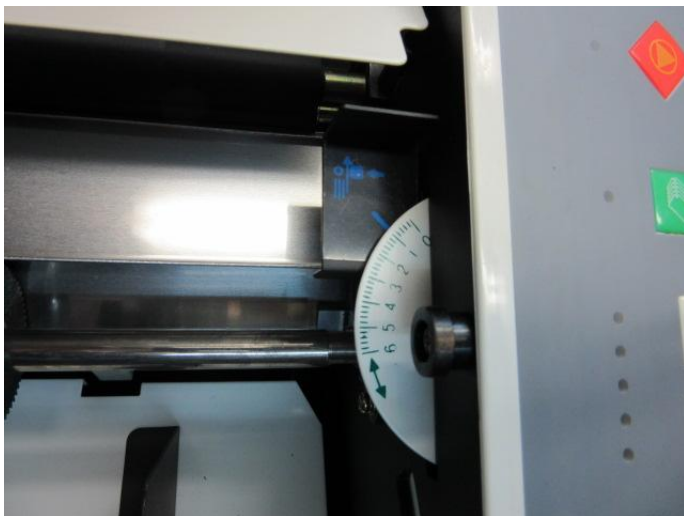
Регулировки автоподатчика позволяют изменить:

- ✓ угол подачи материала,
- ✓ прижим ролика захвата к тормозной площадке,
- ✓ прижим подающего стола к ролику захвата,
- ✓ положение роликов выходного лотка.

Если лист складывается не ровно – вращайте винт регулировки угла подачи бумаги



Если захватывает 2 и более листов – вращайте регулятор прижима ролика захвата к тормозной площадке, например: если бумага плотная, диск для регулирования против часовой стрелки, для уменьшения давления, если бумага тонкая, поверните по часовой стрелке, для увеличения давления:

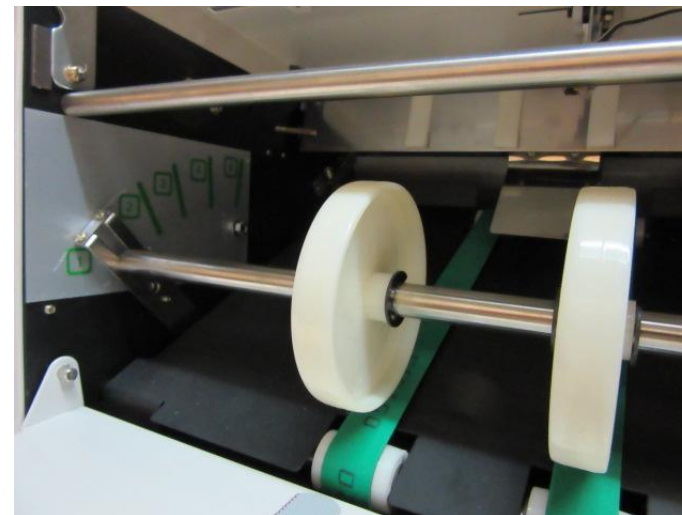


Установите рычаг регулировки усилия прижима подающего стола к ролику захвата в соответствии с толщиной бумаги, например: если бумаги немного, рычаг подъемника для бумаги перемещайте влево; для уменьшения усилия – вправо:



Или протрите ролик захвата очищающим раствором.

Отрегулируйте положение роликов выходного лотка согласно характеристике бумаги и типу фальцовки для успешного выхода бумаги из машины:



Механизм подачи

Рисунок 1: лист на подложке для подачи бумаги (7) толкается валиком (6) для того чтобы достичь плиты (5). Перемещаемый с помощью ведомого (3) и ведущего валов (4), лист отправляется в верхнюю кассету фальцовки (2). Затем ведомый вал (1) и ведущий вал (4) с квадратным стержнем (15) вместе должны завершить первый фальц. После первого фальца ведомый вал (1) отправляет лист в нижнюю кассету фальцовки (14), ведущий вал (4) вместе с квадратным стержнем (15) должны завершить второй фальц, затем лист проходит под ведущим валом (4). Фальцованная бумага проходит под выходным роликом транспортера (9). 8 – Лоток подачи; 11 – лоток приёма.

