



Термоклеевая машина

BULROS professional series 080

Инструкция по использованию



Содержание

1. Введение	3
2. Меры предосторожности	3
3. Снятие упаковки и проверка	4
4. Составные части устройства	5
5. Технические характеристики	5
6. Дисплей для управления термоклеевой машиной	6
7. Использование	8
8. Обслуживание	9
9. Выявление неисправностей	10
10. Электрическая схема	11

1. Введение

Благодарим за покупку и использование настольной термоклеевой машины Bulros. Убедительно просим Вас прочитать данное руководство по эксплуатации. В нем содержится полезная информация о том, как эффективно пользоваться данной машиной, и меры по технике безопасности, с которыми Вы должны ознакомиться перед началом эксплуатации. При соблюдении указанных рекомендаций прибор безотказно прослужит Вам много лет. Мы благодарим Вас за выбор нашей продукции.

2. Меры предосторожности

- 1) При эксплуатации аппарата не требуется оператор с профессиональной подготовкой. Все, что нужно — это соблюдение инструкции и требований техники безопасности.
- 2) Аппарат должен быть установлен на ровной, неподвижной поверхности, в месте с хорошей циркуляцией воздуха.
- 3) Во время работы машины ни в коем случае не притрагивайтесь к баку с клеем.
- 4) Не держите рядом с аппаратом легковоспламеняющиеся жидкости или предметов.
- 5) Не пытайтесь модифицировать аппарат.
- 6) Не подключайте аппарат к электрической сети, имеющей напряжение, отличное от той, что указана в спецификации.
- 7) Если аппарат сильно нагревается, появляется дым или горелого запаха, необычные звуки и т. д., немедленно отключите питание, отсоедините сетевой шнур и обратитесь в сервисную службу.
- 8) Не ставьте на сетевой шнур тяжелые предметы, при отсоединении от розетки не дергайте и не перегибайте его.
- 9) Не сворачивайте сетевой шнур, если он слишком длинный, это может привести к его перегреву и короткому замыканию.
- 10) Устанавливайте аппарат рядом с сетевой розеткой так, чтобы вилка сетевого шнура была легкодоступна. Розетка должна быть заземлена.
- 11) Если аппарат не будет использоваться длительное время, отключите его и выньте сетевой шнур из розетки.
- 12) Длительный нагрев клея приводит к ухудшению его рабочих характеристик.
- 13) При чистке аппарата он должен быть отключен от сети.
- 14) Не устанавливайте аппарат в сильно запыленных помещениях или помещениях с повышенной влажностью, где аппарат может быть залит водой.
- 15) Не допускайте попадания внутрь резервуара для клея металлических предметов (скобы, скрепки и т.д.), горючих веществ, воды и других химических реагентов.
- 16) Если это случилось, отключите питание сетевым выключателем, отсоедините сетевой шнур, затем удалите предмет или жидкость. Если вам не удастся это сделать самостоятельно, обратитесь в сервисную службу.
- 17) Не снимайте наружные панели аппарата.
- 18) После изготовления продукции, не торопитесь сразу просматривать ее — подождите, пока данная продукция остынет.

3. Снятие упаковки и проверка

После снятия упаковки проверьте машину и запасные части. Свяжитесь с агентом по продаже, если вы обнаружите какие-либо повреждения или неисправности.

- 1) Основная машина - 1 блок
- 2) Сертификат – 1 шт.
- 3) Сетевой шнур – 1шт
- 4) Руководство по эксплуатации – 1 шт.
- 5) Гарантийный талон
- 6) Термоклей – 0,5 кг
- 7) Отвертка – 1 шт.

Примечание:

- 1) Сохраните транспортную упаковку на случай возможной пересылки аппарата
- 2) Перед использованием машины, необходимо снять фиксаторы с платформы для зажима блока и фиксаторы со стола обработки переплета (обжим переплета обложкой)



4. Составные части устройства

- (1) –Платформа(каретка) зажима блока
(Зажимает блок и транспортирует его)
- (2) –Левая планка со шкалой для
поддержания обложки
- (3) – Регулятор положения обложки
- (4) –Стол обработки переплета (обжим
переплета обложкой)
- (5) –Регулятор расстояния между
сжимающими пластинами
- (7) –Зажим титульного листа (обложки)
- (8) –Правая планка для поддержания
обложки
- (9) –Дисплей для управления
термоклеевой машиной (панель
управления)
- (10)–Ребра, держатели блока
- (11)–Защитная крышка(под которой
расположен клеевой резервуар)
- (12)–Кнопка включения
- (13)–Разъем питания



5. Технические характеристики

Модель	80
Мах длина переплета	320мм
Мах толщина переплета	38мм
МАХ производительность	120 книг/час
Время нагрева	25 мин
Зажим блока	Электрический
Зажим обложкой	Автоматический
Электропитание	однофазное 220V+-10%
Вес	53кг
Габариты	700X720X360мм

6. Дисплей

Основное меню

SYSTEM: Настройка системных параметров (время, язык)

PARAMETER: Настройка работы термоклеевой машины

OPEN: Открыть платформу(каретку) зажима блока

CLOSE: Закрыть платформу(каретку) зажима блока

START: кнопка Старт

PARAMETER RESET: Сброс параметров

INS: Проверка работы термоклеевой машины

STATE DISPLAY: Отображение состояния

QUANTITY: Кол-во изготовленной продукции

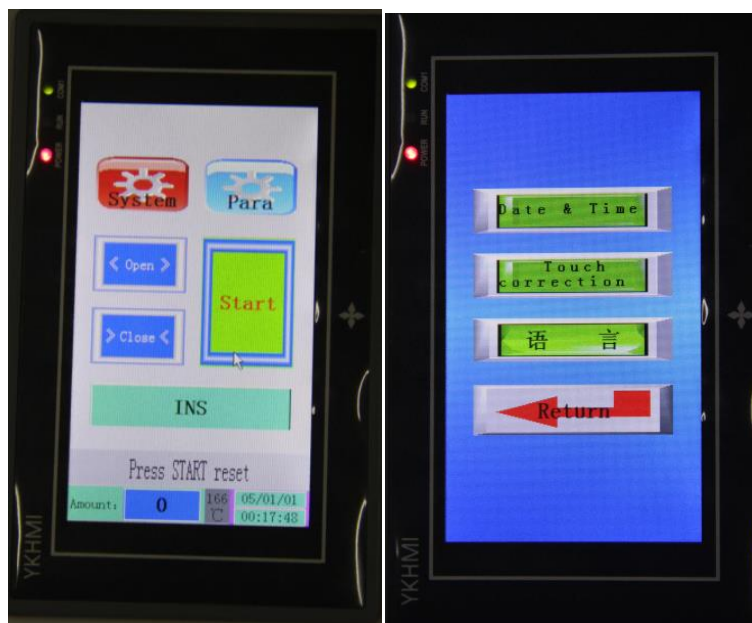
GLUE TANK TEMPERATURE: Температура клея в резервуаре

TIME Дата и Время



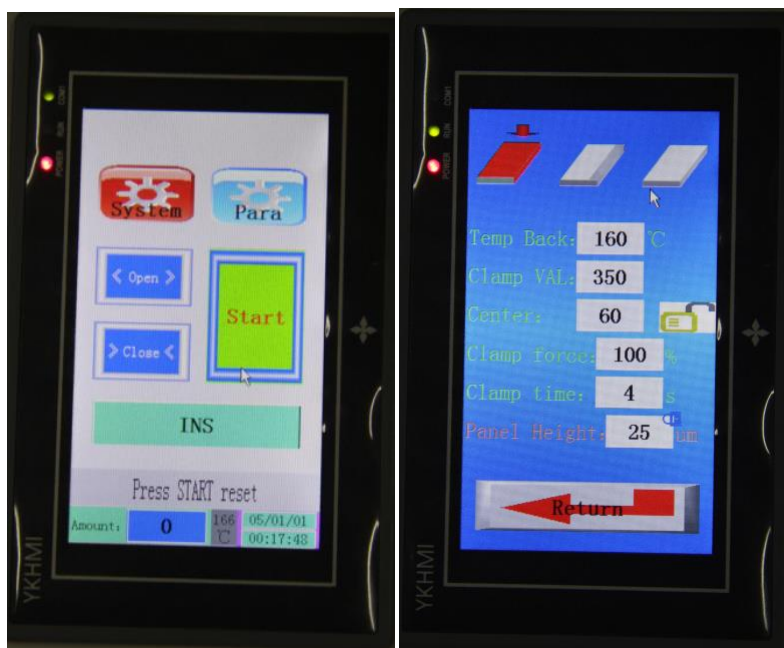
Системное меню (SYSTEM)

В главном меню нажмите кнопку «System» для входа в меню с системными настройками. В данном меню можно сменить язык, а так же настроить время



Меню настроек работы термоклеевой машины(PARAMETER)

В главном меню нажмите кнопку «PARAMETER» для входа в меню настроек работы термоклеевой машины



Три варианта переплета:

1. Стандартный вариант переплета
2. Использование раздельного варианта обложки, состоящей из обложки ПВХ и корешка с нанесенным на него клеевым слоем с одной стороны.
3. Переплет без использования обложки

Параметры:

1. Temp back – температура клея (заводская настройка 140 C)
2. Clamp VAL – сила зажима блока в каретке(от 0 до 500)
3. Clamp force – сила давление при зажиме обложкой (от 0 до 100%)
4. Clamp time – время зажима обложкой (в секундах)
5. Panel Height – высота расположения платформы для зажима обложкой (мм)

6. Использование

Стандартный вариант переплета

- Снять фиксаторы
- Подключить шнур питания и включить машину
- Разогреть клей, пока на дисплее не отобразится готовность, после чего нажмите кнопку "START"
- В меню «PARAMETER» выберите 1ый вариант переплета и нажмите клавишу «RETURN»
- Поместите книжный блок в каретку прижимая его к левому краю, и вновь нажмите кнопку "START"
- После того, как каретка переместится, поместите обложку так, как это показано на рисунке и нажмите "START" (каретка вновь переместится и начнется последний этап переплета)



- После того, как пройдет установленное время зажима, каретка освободит готовую продукцию

Вариант использования отдельно обложки ПВХ и корешка с клеевым слоем с одной стороны.

- Снять фиксаторы
- Подключить шнур питания и включить машину
- В меню «PARAMETER» выберите 2ой вариант переплета и нажмите клавишу «RETURN»
- В главном меню нажмите кнопку «START»
- Поместите блок с обложкой ПВХ в каретку, прижимая его к левому краю.
- Нажмите «Close» чтобы зажать блок



- Нажмите «START» чтобы переместить каретку
- Приготовьте корешок, снимая защитную бумагу
- Отрегулируйте расстояние между пластинами, чтобы установить между ними корешок
- Поместите корешок



- Нажмите «START»
- Завершите переплет, достав готовую продукцию

7. Обслуживание

Смазку подвижных частей устройства необходимо производить каждые три месяца.

Следите за работой всех механизмов, при необходимости подтягивайте ослабленные винты и убирайте возникшие люфты.

Очищайте от клея пластину для зажима обложкой

Не допускайте попадания металлических предметов, влаги и смазки на электронные блоки.

Ежедневно после работы выполните чистку всех узлов, удалите бумажные отходы из мешка, проверьте уровень клея в ванне, отключите электропитание.

8. Выявление неисправностей

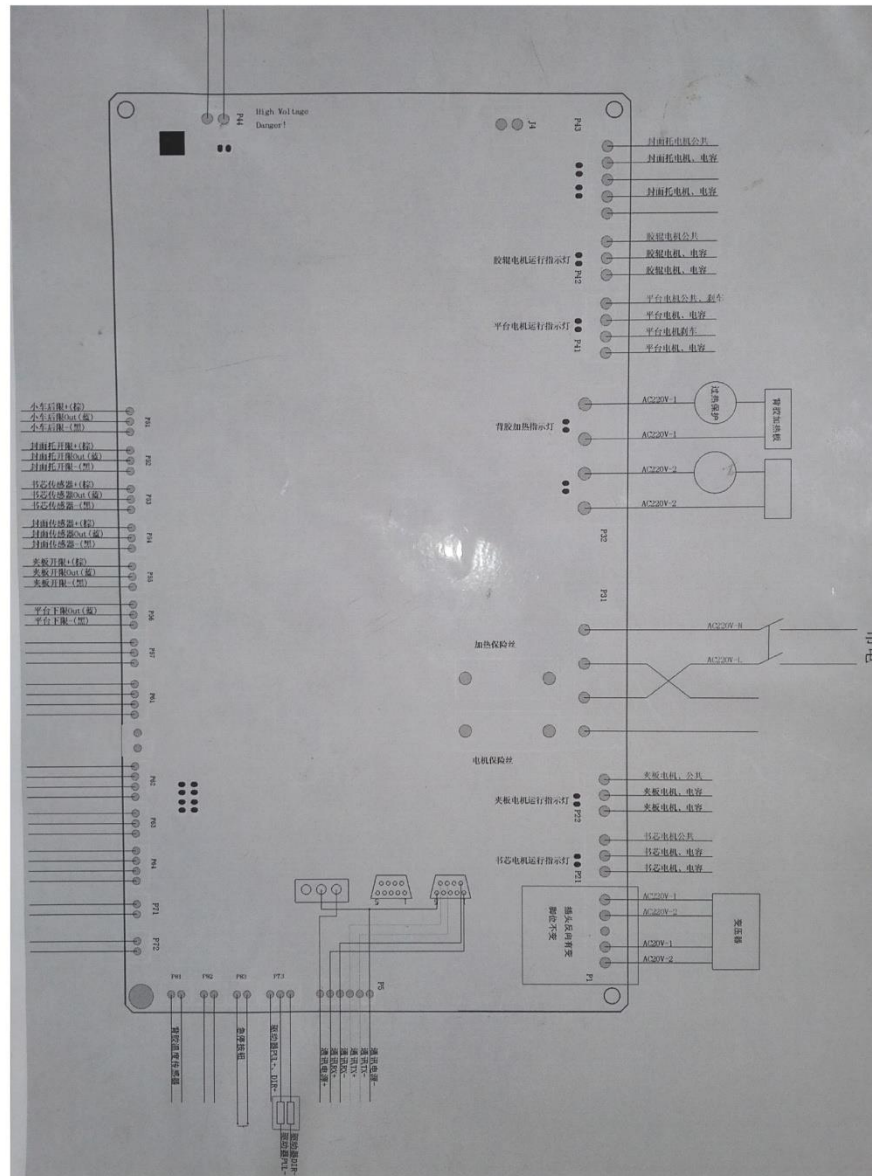
Для входа в меню тестирования нажмите «INS»



- Кнопка Car «To Rear» - перемещение каретки назад
- Кнопка Car «To Front» - перемещение каретки вперед
- Будет гореть зеленым индикатор в случае, если каретка переместилась полностью
- Кнопка Book «Car open» - открыть механизм зажима блока
- Будет гореть зеленым индикатор, если сенсор среагировал на помещение блока в каретку
- Кнопка Book «Car cls» - закрыть механизм зажима блока
- Кнопка Cover «Glue REV» - клеевой ролик начнет вращаться обратно
- Кнопка Cover «Glue FWD» - клеевой ролик начнет вращаться вперед
- Кнопка Pan DL «Pan UP» - подъем платформы зажима обложкой
- Кнопка Pan DL «Pan Down» - опустить платформу зажим обложкой
- Будет гореть зеленым индикатор в случае, если платформа переместилась максимально вверх/вниз
- Кнопка Clamp OL «Open» - раздвинуть пластины для зажима обложкой
- Кнопка Clamp OL «Close» - сдвинуть пластины для зажима обложкой
- Будет гореть зеленым индикатор в случае, если пластины максимально раздвинулись и сдвинулись
- Кнопка Pan OL «Pan Open» - раздвинуть планки для поддержания обложки
- Кнопка Pan OL «Pan Close» - сдвинуть планки для поддержания обложки
- Будет гореть зеленым индикатор в случае, если планки для поддержания обложки максимально раздвинулись и сдвинулись

9. Электрическая схема

十一、电路图



Наименование и местонахождение изготовителя:

HANGZHOU FUYANG WUHAO OFFICE EQUIPMENT CO., LTD
NO. 348 HENGLIANGTING ROAD, FUYANG HANGZHOU, ZHEJIANG, CHINA

Импортер:

ООО «АВИАЛ»

241520, Россия, Брянская область, Брянский район, село Супонево, улица Шоссейная, дом 4а, помещение 1

E-mail: axo1000@gmail.com

Дата изготовления:

нанесено на упаковке или изделии

Сделано в Китае