

## Е. Обслуживание и уход

- Используйте аппарат только в помещении, не держите рядом легковоспламеняющиеся вещества.
- Во избежание поражения электрическим током не держите воду и другие жидкости рядом с ламинатором. Не вставляйте острые режущие предметы между валами. Не помещайте на приемный лоток что-либо кроме ламирующих материалов или пленки.
- Для большей безопасности используйте заземление аппарата.
- Работать на аппарате должен профессионально обученный человек. Перед чисткой выключите ламинатор из сети и дождитесь, когда он остынет.
- Проводите чистку валов специальным спиртовым раствором, используя мягкую салфетку. Не пользуйтесь какими-либо грубыми средствами очистки или абразивными материалами.
- В процессе ламинации надпись «Ready» на экране дисплея может загораться и гаснуть. Это нормальное явление. Вы можете продолжать работу. Если заданная температура достигнута, но индикатор ламинации не загорается, а температура роликов постепенно снижается, это означает, что прибор неисправен. Обычно это происходит из-за автоматического отключения предохранительного устройства. В таком случае нужно нажать кнопку «Cold». После того, как прибор в достаточной мере остынет, вы сможете его перезапустить и начать работу заново.

## Технические данные ламинатора

Ширина ламинации	330мм
Макс. толщина ламинир. документа	2мм
Скорость ламинации	1600 мм/мин
Температура ламинации	80-150°C
Количество валов	6
Диаметр валов	30 мм
Нагревательный элемент	горячие валы
Электропитание	110/240 В, 50-60 Гц
Мощность	1100 Вт
Габариты	535x280x115 мм
Вес	13 кг



Принтер-Плоттер.ru  
печатное оборудование и расходные материалы

8 (495) 565-35-74  
8 (800) 775-35-94  
info@printer-plotter.ru  
www.printer-plotter.ru



## Многофункциональный ламинатор с шестью валами

# PDA3-336HL

## Руководство по эксплуатации и обслуживанию



Перед началом работы внимательно изучите данное руководство!

## A. Характеристики

1. Модель имеет быстрый доступ к валам и рабочему механизму. Это позволяет легко осуществлять профилактический осмотр и более тонко регулировать процесс ламинирования.
2. Силиконовые валы имеют диаметр 30 мм, в то время как диаметр валов у большинства моделей составляет 25 мм. За счет этого обеспечивается максимально высокое качество ламинирования.
3. Встроенные внутрь валов нагреватели обеспечивают быстрый, равномерный и безопасный нагрев.
4. Использование микропроцессоров обеспечивает удобство работы.
5. Возможность просмотра текущей и заданной температуры на LCD дисплее.
6. Цифровая регулировка температуры и скорости – 8 пользовательских режимов для наиболее распространенных вариантов применения.
7. Металлический механизм с высококачественными шестернями и цепным приводом позволяют достичь максимального результата при холодном ламинировании и фольгировании.
8. Мощная система охлаждения валов обеспечивает высокую степень надежности аппарата.

## B. Панель управления

Кнопки TEMP – пошаговая регулировка температуры.

Кнопки SPEED – регулировка скорости.

Кнопки 80, 90, 100, 110, 120, 130, 140, 150 – заданные температурные режимы.

Кнопка COLD – холодное ламинирование. (нагрев валов не происходит)

Кнопка MEAS – отобразит текущую температуру, например во время разогрева ламинатора

Кнопка STOP – остановка работы.

Кнопка REV – обратный ход (реверс)



## C. Эксплуатация

### Холодное ламинирование

Включите прибор (переключатель питания расположен на задней панели). Дисплей температуры показывает 0. Нажмите кнопку «Cold». На экране дисплея появится надпись «Ready» и выбранная скорость – 3. Аппарат готов, можете приступить к работе. Для получения оптимального качества и эффективности ламинирования можно попробовать выбрать самую подходящую скорость самостоятельно

### Горячее ламинирование

Включите аппарат в сеть (переключатель питания находится на задней панели ламинатора). Дисплей температуры показывает 0. Установите необходимую температуру и скорость ламинирования (для этого используйте таблицу, расположенную слева от дисплея). Прибор начинает нагреваться. Когда температура ролика достигнет 60 °C, валы начинают двигаться вперед со скоростью 3. После того, как запрограммированная температура достигнута, на экране дисплея появится надпись «Ready» - можете начинать ламинировать. Поместите документ в пленку выбранной толщины **чтобы он уперся в запаянную сторону пленки и вставьте пакет в ламинатор запаянным краем** (документ желательно вставлять в середину входного проема). Выньте заламинированный документ из ламинатора. Если пленка не стала прозрачной, увеличьте температуру и повторите процесс ламинирования. При использовании пленок разной толщины не забывайте корректировать температуру и скорость.

### Внимание!

Вставлять документ в ламинатор нужно только запаянным краем! В противном случае пленка вместе с документом может намотаться на валы. Если это все же случилось, используйте кнопку «REV» для извлечения содержимого из аппарата. Либо откройте корпус аппарата, предварительно отключив питание, и извлеките документ.

### Завершение работы

**Обязательно перед выключением ламинатора установите на минимальную температуру «Cold» и дайте поработать 10 минут во избежание разрушения валов! После того, как температура опустится ниже 60 °C, вращение валов отключится автоматически. Нажмите кнопку «POWER» и выключите ламинатор из сети.**

### D. Температура ламинирования

Рекомендуется эксплуатировать ламинатор в помещении с температурой не более 25 °C.

Выберите температурный режим, соответствующий плотности пленки и толщине документа.

Если на документе остались белые или непрозрачные пятна, либо пленка не спаяна по краям, вам следует увеличить температуру и повторить операцию.

Если на документе остались волны, блики или морщины, уменьшите температуру, дайте аппарату остыть в течение 10 минут и осуществите операцию заново.