



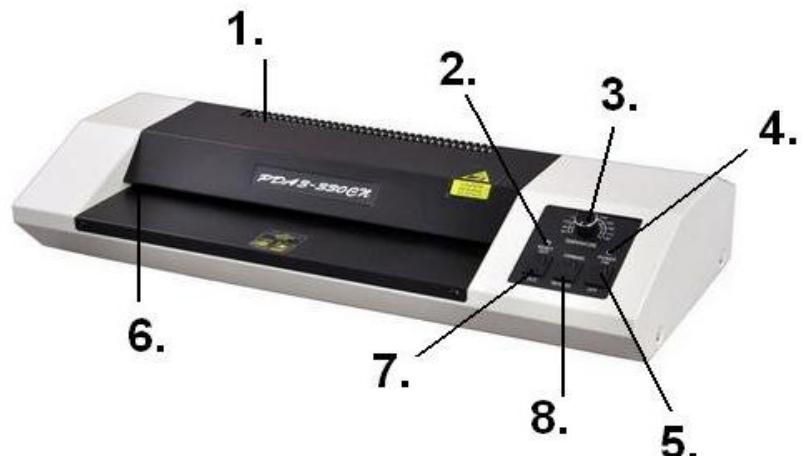
# Ламинатор PDA3-330CN

## РУКОВОДСТВО ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ И ОБСЛУЖИВАНИЮ

- ДО НАЧАЛА РАБОТЫ ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧТИТЕ ЭТО РУКОВОДСТВО
- КОНСТРУКЦИЯ МОЖЕТ ИЗМЕНИТЬСЯ БЕЗ ОСОБОГО ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ



### Описание:



- 1 – Отверстие выхода готовой продукции
- 2 – Индикатор нагрева
- 3 – Регулятор температуры
- 4 – Индикатор включения
- 5 – Кнопка Включения прибора (ON/OFF)
- 6 – Загрузочное отверстие
- 7 – Кнопка нагрева (HOT/COLD)
- 8 – Кнопка Направления валов (Forward/Reverse)

### ВАЖНО

Мы не рекомендуем использовать ламинатор с пакетной пленкой плохого качества (мощная kleевая композиция), поскольку избыточное количество выделяемого клея потенциально способно повредить систему.

### ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Установите ЛАМИНАТОР на ровную твердую поверхность и включите вилку в заземленную розетку 220 В (для некоторых стран – 110 В).
2. Нажмите кнопку 4. Индикатор 5 загорится ровным красным светом , это сигнализирует о том, что ЛАМИНАТОР включен.
3. Для горячего ламинирования убедитесь что кнопка 2 находится в положении HOT, а кнопка 3 в положении FORWARD. В положениях COLD или REVERSE нагрев не производится.
4. Выставьте регулятор температуры 1 в нужное вам положение строго в соответствие с таблицей 1.
5. Приблизительно через 5-7 минут загорится индикатор нагрева 6, это означает, что ЛАМИНАТОР готов к работе.
6. Вставьте документ, который хотите заламинировать, в пакет, чтобы он уперся в запаянную сторону пакета, а затем этот пакет запаянной стороной вставьте в приемник ЛАМИНАТОРА. Не толкайте пакет - нагретые ролики автоматически подхватят его.

Если Вы неправильно вставили документ (под углом) и имеется вероятность, что он застрянет, немедленно нажмите "Reverse" на регуляторе **3**. Подождите, пока документ не выйдет полностью. Нажмите "Forward" для того, чтобы как обычно продолжить ламинирование.

**Внимание!** Контролируйте процесс ламинирования от начала до конца. Если загруженный пакет не появился из выходного отверстия **8** срочно нажмите Reverse, если это не помогло обесточьте прибор.

**7.** Выньте пакет из выходного отверстия ЛАМИНАТОРА **8** и дайте ему в течение нескольких минут полежать и остыть.

**8.** Если в процессе ламинирования вы переходите от более толстой пленки к более тонкой, то после выставления температуры необходимо подождать 10-15 чтобы ЛАМИНАТОР остыл до нужной температуры.

**9.** Для того, чтобы использовать холодное ламинирование, поставьте кнопку **2** в положение COLD. Если ламинатор был нагрет, то дайте ему остыть.

**10.** Закончив работу, поверните регулятор температуры в положение COLD, **подождите 10 минут, пока прибор остынет**, и отключите питание.

**11.** Максимальная продолжительность работы 2 часа., отдых 40 мин.

**12.** Валы ламинатора имеют свойство загрязняться. Поэтому периодически проводите их чистку.

#### Внимание!

1. В ходе ламинирования индикатор температуры будет вспыхивать и гаснуть, показывая, что нагревательная система то начинает, то прекращает работу. Это нормальное явление.

2. Если в процессе ламинирования вы установили слишком низкую температуру, то документ будет плохо виден и операция не будет завершена. В таком случае необходимо установить правильную (более высокую) температуру и повторить ламинирование. В противном случае поверхность будет мягкой, неровной (гофрированной) даже в том случае, если документ пройдет через ролики.

#### ВАЖНО

a). Если пакет не запечатан полностью или выглядит очень мутным, значит, для этого типа пакета или бумаги нужен более сильный нагрев. Исправьте ошибку, повернув регулятор температуры по часовой стрелке (в сторону увеличения), но не более чем на 5 градусов. Продолжайте ламинировать. Если нужно, повторите процесс.

b). Если пакет пошел волнами или складками, значит, температура слишком высока.

Исправьте ошибку, повернув регулятор температуры против часовой стрелки (в сторону уменьшения). Подождите минуту или две и продолжайте ламинировать. При необходимости повторите этот шаг.

c). ЛАМИНАТОР сконструирован для работы со всеми стандартными пакетами. Несмотря на это, определенные марки пакетов отличаются большим содержанием клея или особо слабым kleem, в результате чего при плавлении по бокам выделяется слишком большое его количество. Если вы используете пакеты такого типа, мы очень рекомендуем использовать при ламинировании защитный конверт. Таким образом, можно избежать избыточного загрязнения роликов.

d). ЛАМИНАТОР сконструирован для работы со всеми стандартными пакетами, как с рамкой, так и без нее. Однако некоторые марки пакетов содержат клей с более высокой температурой плавления или более высоким содержанием полистерса. Если вы используете пакеты такого типа и если регулятор устройства уже установлен на максимальную температуру, а пакет все еще не запечатан или после обработки выглядит мутным, не используйте защитный конверт. Это снижит необходимую температуру на 35-55 °C и даст вам возможность добиться нужного результата.

e). ЛАМИНАТОР сконструирован для работы со всеми стандартными вариантами толщины пакета, с использованием защитного конверта или без него. Несмотря на это, в некоторых случаях оператор неправильно вставляет пакет или настраивает температуру. Если это случилось, и он не воспользовался функцией обратного хода, пакет может при克莱иться к устройству изнутри..

#### ПРИМЕЧАНИЯ

Если вскоре вы снова будете ламинировать, не выключайте устройство. В таком случае можно будет продолжить работу, не дожидаясь, пока ЛАМИНАТОР нагреется.

Если вы не будете ламинировать в течение долгого времени, мы рекомендуем отключить устройство; таким образом, вы сбережете энергию и продлите срок службы устройства.

#### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

- Обязательно отключите ЛАМИНАТОР, если в ближайшее время не собираетесь его использовать.
- Во избежание удара током не работайте с ЛАМИНАТОРОМ близ воды.
- Не используйте ЛАМИНАТОР с поврежденным шнуром питания.
- Не позволяйте электрическому шнуру соприкасаться с горячими поверхностями.
- При возникновении неполадок верните устройство своему дистрибутору для ремонта. В ламинаторе нет деталей, которые мог бы починить покупатель.

#### Таблицы

60 мкм	95 – 100 (°C)
75/80 мкм	105 – 110 (°C)
100 мкм	115 – 120 (°C)
125 мкм	120 – 130 (°C)
150 мкм	125 – 130 (°C)
175 мкм	130 – 135 (°C)
200 мкм	135 – 140 (°C)
250 мкм	140 – 150 (°C)

Модель	Ширина ламин-я, мм	Скорость ламин-я, (мм/мин)	Температура ламин-я (°C)	Потребление энергии (Вт)	Размеры (мм)	Вес (кг)
230-CN	230	500	100-180	320	400x200x110	6.9
330-CN	330	500	100-180	420	520x240x90	8,13
450-CN	450	500	100-180	820	640x240x90	10.5