

# Термоклеевой переплетчик GB 6310-A3

Внимательно изучите инструкцию по эксплуатации к данному устройству!



## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Термоклеевой аппарат - 1 шт.  
Сетевой шнур - 1 шт.  
Набор шестигранных ключей - 1 уп.  
Термоклей - 0,5 кг  
Инструкция по эксплуатации - 1 шт.

## НАЗНАЧЕНИЕ АППАРАТА

Аппарат GB 6310-A3 предназначен для термоклеевого скрепления бумажных блоков с применением любых типов бумаги и картона плотностью до 130 г/м<sup>2</sup>.

Аппарат позволяет склеивать блоки, как с обложкой, так и без обложки (по типу отрывных блоков). В качестве обложки можно использовать любой материал — бумагу или картон плотностью до 350 г/м<sup>2</sup>, комбинированную обложку из ПВХ пленки и картона. Применяя специальную технологию, можно изготавливать книги в твердой обложке.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Расчетная производительность	до 100 экз./час
Рабочая температура	160 °C
Толщина блока	от 1 до 40 мм
Время нагрева	10 мин
Максимальный формат блока	460x325мм
Максимальная плотность обложки	400 г/м <sup>2</sup>
Расход клея (1000 блоков А5 толщиной 7 мм)	примерно 1 кг
Потребляемая мощность	500 Вт
Электропитание	220/240В, 50-60 Гц
Габариты	800 x 395 x 570 мм
Вес нетто	42 кг

Все технологические операции — зажим блока, переверт, торширование, подача клея, фальцевания — осуществляются вручную.

Аппарат GB 6310 имеет сертификат соответствия № РОСС ВГ.АЕ25.  
**УСТАНОВКА И ПОДКЛЮЧЕНИЕ АППАРАТА**

Аппарат устанавливается на устойчивом столе размером не менее 470x360 мм, способном выдержать нагрузку более 50 кг.

Необходимо помнить, что наружная поверхность клеевого резервуара разогревается до температуры 60гр. С.

Клей добавляется в аппарат сверху, поэтому необходимо предусмотреть, чтобы к верхней части аппарата был свободный доступ. Кроме того, защитную крышку аппарата удобно использовать для подбивки блока.

Резервуар для термоклей снабжен плотной крышкой, что позволяет работать на аппарате в помещениях, не оборудованных вытяжной вентиляцией.

Для подключения аппарата к электросети используется шнур, входящий в комплект поставки. Гнездо подключения сетевого шнура и предохранитель находятся на задней стенке корпуса аппарата справа. Главный выключатель находится на лицевой панели аппарата.

## РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Для работы на аппарате GB 6310-A3 пригодны клеи со следующими техническими характеристиками:

начальная температура плавления 75+80 °C

рабочая температура 160+180 °C

рабочая вязкость 2000+3600 мПа /°C

**ВНИМАНИЕ:** запрещается использовать клеи с органическими добавками (костные, казеиновые и пр.), на основе поливинилацетатной эмульсии, упаковочные термоклей. Использование этих клеев может привести к выходу аппарата из строя. Аппарат GB 6310-A3, вышедший из строя по причине использования неспецификационного клея, снимаются с гарантийного обслуживания.

Рекомендуемые марки термоклей	KR 5501	KR 5514	SP
Рабочая температура, °C	165+180	160+180	165+180
Вязкость мПа/°C	3600/165	3500/160	3600/165
	2400/180	2000/180	2400/180
Время схватывания, сек.	7+9	6+8	5+8
Время застывания, мин.	1	<1	1
Температура плавления, °C	79	78	79

Эти марки клея являются оптимальными для использования на термоклеевом аппарате GB 6310-A3. Использование данных марок клея одобрено Минздравом России (Гигиенический сертификат №78 СП 06 225 П 04915 К 98 от 17.04.98 г.).



## Устранение неисправностей

**Клей в резервуаре не расплавляется в течение 25 мин.**

*. Убедитесь, что аппарат включен, и сетевой шнур надежно подсоединен к электросети.*

*. Проверить марку засыпанного клея.*

**Клей в резервуаре перегревается, потемнел, чувствуется запах горелого клея.**

*. Убедитесь что напряжение в сети 220 В.*

*. Проверьте марку засыпанного клея.*

**Ролик клеподавателя на разогретом аппарате не вращается или вращается с усилием**

*. Проверьте натяжение струны.*

*. Убедитесь в наличии клея в клеподавателе.*

**Клей с клеподающего ролика сильно подтекает**

*. Проверить марку засыпанного клея.*

**Клеевой бачок двигается по штанге с усилием**

*. Очистить штангу от клея, смазать машинным маслом.*

**Пресс-зажим слабо зажимает блок**

*. Протереть направляющие штанги пресс-зажима сухой тряпкой.*

## УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Транспортировка аппарата в упаковке допускается теми видами транспорта, которые исключают сильную вибрацию и удары. Хранение аппарата допускается при температуре от +5 до +50 и относительной влажности от 10 до 90%.

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При эксплуатации аппарата GB 6310-A3 не требуется его специального обслуживания и профессиональной подготовки оператора. Все, что нужно — это соблюдение инструкции и требований техники безопасности.

Не пытайтесь модифицировать аппарат.

Не подключайте аппарат к электрической сети, имеющей напряжение, отличное от указанного в спецификации.

Если аппарат сильно нагревается, появляется дым, запах горелого, необычные звуки и т. д., немедленно отключите питание, отсоедините сетевой шнур и обратитесь в сервисную службу.

Не кладите на сетевой шнур тяжелые предметы, при отсоединении от розетки не дергайте и не перегибайте его.

Не сворачивайте сетевой шнур, если он слишком длинный, это может привести к его перегреву и короткому замыканию. Устанавливайте аппарат рядом с сетевой розеткой так, чтобы вилка сетевого шнура была легко доступна.

Если аппарат не будет использоваться длительное время, отключите его и выньте сетевой шнур из розетки. Длительный нагрев клея приводит к ухудшению его рабочих характеристик.

При чистке аппарата он должен быть отключен от сети.

Устанавливайте аппарат на устойчивой горизонтальной поверхности.

Не устанавливайте аппарат в сильно запыленных помещениях или помещениях с повышенной влажностью, где аппарат может быть залит водой.

Не допускайте попадания внутрь резервуара для клея металлических предметов (скобы, скрепки и т.д.), горючих веществ, воды и других химических реагентов. Если это случилось, отключите питание сетевым выключателем, отсоедините сетевой шнур, затем удалите предмет или жидкость. Если вам не удастся это сделать самостоятельно, обратитесь в сервисную службу.

Не снимайте наружные панели аппарата.

В случае заклинивания ролика клеподавателя не пытайтесь повернуть его каким-либо посторонним предметом!

## Работа на аппарате GB 6310-A3

Включите аппарат в розетку, нажмите выключатель на блоке питания (см. рис.), кнопка при включении подсвечивается.

Для разогрева аппарата необходимо 15+25 минут (в зависимости от количества загруженного в клеподаватель термоклея и его марки).

Клей в резервуаре должен полностью расплавиться, после чего клеподаватель сможет свободно двигаться по штанге.

Эксплуатация аппарата допускается при температуре от +10 до +30 при относительной влажности 10+85%.

## ИЗГОТОВЛЕНИЕ КНИГИ В ОБЛОЖКЕ

### Подготовка обложки

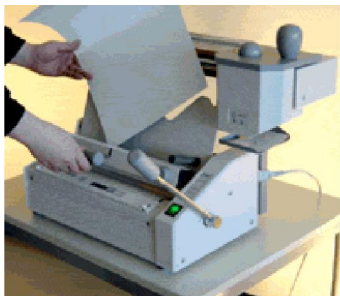
Аппарат GB 6310-A3 позволяет использовать в качестве обложки любую бумагу и картон плотностью до 350 г/м<sup>2</sup>. Обложка должна быть сфальцована один раз с припуском на толщину скрепляемого блока и пригодна для использования с блоком любой толщины. При подготовке обложки желательно учесть направление волокон материала. Правильным будет фальцевать обложку вдоль волокон. Для повышения качества готовой продукции выполняют четыре бига: два бига под толщину блока с внутренней стороны обложки и два дополнительных бига с наружной стороны для раскрытия обложки.

### Подготовка блока

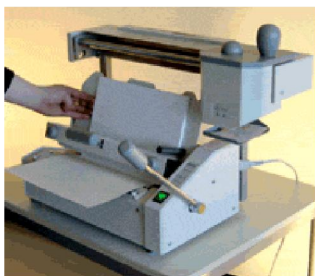
Для качественного скрепления блок необходимо тщательно подбить. Во время работы для этих целей удобно использовать поверхность защитной крышки. Если предполагается скреплять старую книгу или в блоке есть листы с неровными краями, следует подрезать корешок блока.

## Скрепление блока на аппарате

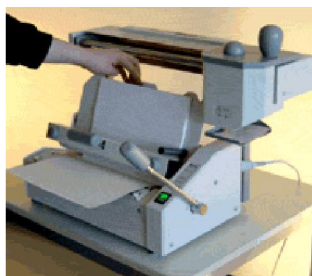
1. Приподняв пресс-зажим, установить обложку (см. рис.). Припуск на толщину блока должен быть расположен снизу.



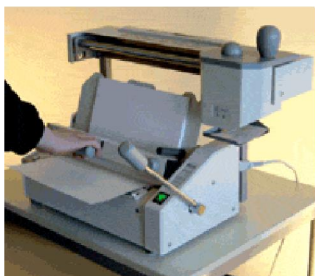
2. Установить блок (см. рис.).



3. Придвинуть блок с обложкой вплотную к боковому упору. Подбить блок сбоку и сверху (см. рис.).



4. Зажать блок, сдвинув пресс-зажим вплотную к блоку, зафиксировать блок отжав ручки пресс-зажима, при этом пресс-зажим следует придерживать левой рукой (см. рис.).



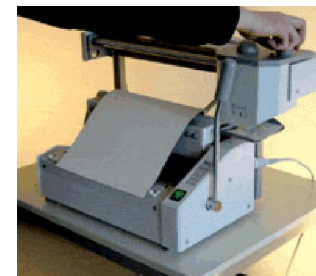
5. Перевернуть пресс-стол (см. рис.) ручкой в положение для склеивания, придерживая обложку левой рукой. Во избежание поломки узлов аппарата не рекомендуется переворачивать пресс-стол с ударом.



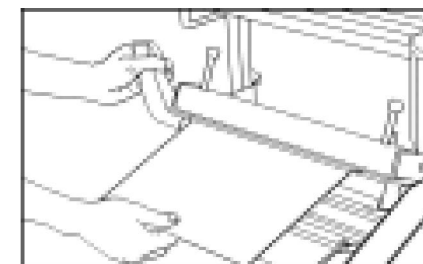
6. Прижать обложку, проведя рукой по фальцу (рис.).



7. Проклеить корешок блока (рис.) — провести клеподавателем по всей длине корешка и вернуть его в исходное положение. Для толстых блоков, рекомендуется, выполнять два прохода с интервалом 4-5 сек.



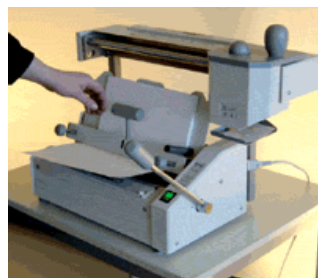
- Для лучшего скрепления первых листов и обложки рекомендуется при нанесении клея, немного оттягивать обложку на себя.



**8. Вернуть пресс -стол в исходное положение. Операция выполняется незамедлительно после нанесения клея, так как термоклей схватывается за 5-9 секунд (в зависимости от марки).**

**Во избежание поломки узлов аппарата не следует переворачивать пресс-стол с ударом.**

**9. Обжать корешок блока. Операция выполняется сразу же после обратного переворота пресс -стола. Ручка переворота пресс-стола опускается вниз до упора и удерживается 5-7 секунд. Полностью клей застывает примерно через 1 минуту.**



**10. Извлечь скрепленный блок из аппарата: а) отжать пресс-зажим; б) извлечь скрепленный блок. Блок можно извлекать сразу после операции обжима, не дожидаясь окончательного застывания клея.**

## **ИЗГОТОВЛЕНИЕ КНИЖНЫХ БЛОКОВ БЕЗ ОБЛОЖКИ**

Для изготовления блоков без обложки (отрывных блоков) необходимо использовать подложку от самоклеющейся бумаги с антиадгезионной поверхностью. Ее используют вместо стандартной обложки. После нанесения клея на корешок, пресс-стол переворачивается, и корешок блока обжимается как при обычном склеивании блока.

После извлечения блока из пресс-зажима «обложка» легко отделяется от блока, а излишки клея срезаются ножом.

## **ДОБАВЛЕНИЕ КЛЕЯ**

По мере расходования клея добавляйте его небольшими порциями. Клей должен закрывать ролик

клееподавателя, но его уровень не должен быть выше указателя максимального уровня клея в виде стрелки, находящегося в резервуаре.

Клей, который накапливается на поддоне, удаляется и может быть использован повторно.

**Не допускайте попадание в резервуар для клея посторонних предметов!**

## **ЧИСТКА И СМАЗКА АППАРАТА**

Своевременно удаляйте бумажную пыль и капли клея с поверхностей аппарата .

Периодически смазывайте направляющую штангу клееподавателя мягкой тряпкой, смоченной машинным маслом.

Не допускайте попадания масла на штанги пресс-зажима — это может привести к тому, что пресс-зажим не будет удерживать блок. Не допускайте попадания клея на направляющую штангу клееподавателя , т . к . это затрудняет движение клееподавателя по штанге.