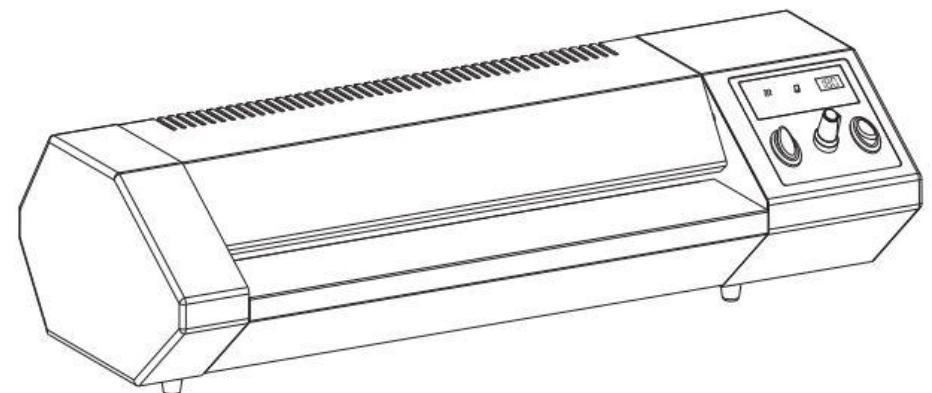




## Ламинатор **FGK 260iD**

### РУКОВОДСТВО ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ И ОБСЛУЖИВАНИЮ

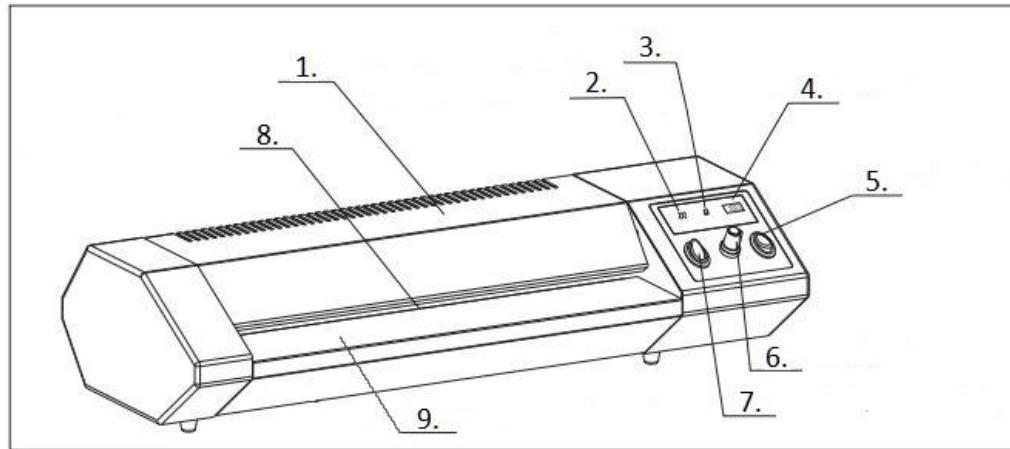
- ДО НАЧАЛА РАБОТЫ ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧТИТЕ ЭТО РУКОВОДСТВО
- КОНСТРУКЦИЯ МОЖЕТ ИЗМЕНЯТЬСЯ БЕЗ ОСОБОГО ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ



## ВВЕДЕНИЕ

Поздравляем Вас с покупкой ЛАМИНАТОРА. Он изготовлен с применением самой совершенной технологии из всех возможных, из компонентов высочайшего качества. Вы получите как высококачественное ламинирование, так и многие годы безупречной работы. Примечание: мы не рекомендуем использовать пленку плохого качества, поскольку избыточное количество выделяемого клея способно повредить Ламинатор.

## ВНЕШНИЙ ВИД И СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ



1. Верхняя крышка
2. Индикатор нагрева
3. Индикатор готовности
4. Отображение температуры
5. Переключатель электропитания
6. Регулятор температуры
7. Переключатель прямого\обратного (РЕВЕРС) хода валов
8. Входное отверстие
9. Рабочая платформа

## ОПЕРАЦИОННЫЕ ШАГИ

1. Установите аппарат на ровной, устойчивой поверхности с достаточным рабочим пространством.
2. Подключите ламинатор к электропитанию предварительно убедившись, что розетка заземлена и электропитание соответствует всем заявленным требованиям

## ГОРЯЧЕЕ ЛАМИНИРОВАНИЕ

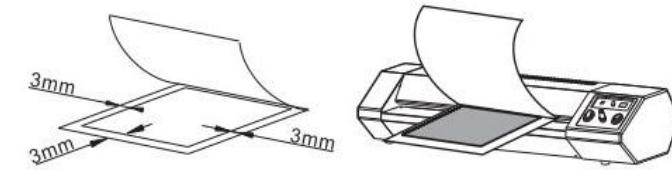
А. Приведите переключатель электропитания в позицию «ON», а переключатель хода валов в позицию «FORWARD»

Б. При помощи регулятора температуры выставьте необходимую рабочую температуру

ВНИМАНИЕ: ознакомьтесь с таблицей соотношения толщины пленки и температуры нагрева валов.

С. Подождите несколько минут пока индикатор готовности не загорится зеленым цветом. Это означает, что аппарат готов к работе.

**D.** . Вставьте документ, который хотите заламинировать, в пакет, чтобы он уперся в запаянную сторону пакета, а затем этот пакет запаянной стороной вставьте в приемник ЛАМИНАТОРА. Не толкайте пакет - нагретые ролики автоматически подхватят его.



Если Вы неправильно вставили документ (под углом) и имеется вероятность, что он застрянет, немедленно нажмите "REVERSE". Нажмите «FORWARD» для того, чтобы продолжить ламинирование в обычном режиме.

**E.** Выньте пакет из выпускного отверстия ЛАМИНАТОРА и дайте ему в течение нескольких минут полежать и остыть.

7. Закончив работу переведите регулятор температуры в позицию «COLD», дождитесь остывания валов и выключите ЛАМИНАТОР.

## Внимание

1. В ходе ламинирования индикатор температуры будет вспыхивать и гаснуть, показывая, что нагревательная система то начинает, то прекращает работу. Это нормальное явление.

2. Если в процессе ламинирования вы установили слишком низкую температуру, то документ будет плохо виден и операция не будет завершена. В таком случае необходимо установить правильную (более высокую) температуру и повторить ламинирование. В противном случае поверхность будет мягкой, неровной (гофрированной) даже в том случае, если документ пройдет через ролики.

## ВАЖНО:

a). Если пакет не запечатан полностью или выглядит очень мутным, значит, для этого типа пакета или бумаги нужен более сильный нагрев. Исправьте ошибку, повернув регулятор температуры по часовой стрелке (в сторону увеличения). Подождите 1-2 минуты пока не загорится индикатор нагрева и продолжайте ламинировать. Если нужно, повторите процесс.

b). Если пакет пошел волнами или складками, значит, температура слишком высока. Исправьте ошибку, повернув регулятор температуры против часовой стрелки (в сторону уменьшения). Подождите минуту или две и продолжайте ламинировать. При необходимости повторите этот шаг.

c). ЛАМИНАТОР сконструирован для работы со всеми стандартными пакетами. Несмотря на это, определенные марки пакетов отличаются большим содержанием клея или особо слабым kleem, в результате чего при плавлении по бокам выделяется слишком большое его количество. Если вы используете пакеты такого типа, мы очень рекомендуем использовать при ламинировании защитный конверт. Таким образом, можно избежать избыточного загрязнения роликов.

d). ЛАМИНАТОР сконструирован для работы со всеми стандартными пакетами. Однако некоторые марки пакетов содержат клей с более высокой температурой плавления или более высоким содержанием полистерса. Если вы используете пакеты такого типа и если регулятор устройства уже установлен на максимальную температуру, а пакет все еще не запечатан или после обработки выглядит мутным, не используйте защитный конверт. Это снижает необходимую температуру на 35-55 °C и даст вам возможность добиться нужного результата.

e). ЛАМИНАТОР сконструирован для работы со всеми стандартными вариантами толщины пакета, с использованием защитного конверта или без него. Несмотря на это, в некоторых случаях оператор неправильно вставляет пакет или настраивает температуру. Если это случилось, и он не воспользовался функцией обратного хода, пакет может при克莱иться к устройству изнутри.

В случаях неправильного обращения и подачи пакет может прикоснуться к нагревательной лампе и начать плавится. В этом случае просто переведите переключатель хода в позицию «НАЗАД» (обратный ход), пакет выйдет наружу. Дайте валам остыть и очистите их. Если в дальнейшем дымление сохраняется необходимо очистить нагревательные лампы.

**ВНИМАНИЕ !!!** Никогда не осуществляйте чистку валов и нагревательной лампы предварительно не дав им остыть и не отключив аппарат от электропитания.

### **ХОЛОДНОЕ ЛАМИНИРОВАНИЕ**

**ВНИМАНИЕ !!!** Используйте пленки специально разработанные для холодного ламинации.

**A.** Приведите переключатель электропитания в позицию «ON», а переключатель хода валов в позицию **«FORWARD»**

**B .** Выставьте регулятор температуры в позицию «COLD», на дисплее в окне отображения температуры отобразится «--»

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Если ламинатор разогрет в связи с недавней эксплуатацией в режиме горячего ламинации ,дождитесь охлаждение валов. Это может занять 45-60 минут.

**C.** После окончания ламинации выключите аппарат и отключите его от электропитания.

### **ТАБЛИЦА СООТНОШЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ПЛЕНКИ И ТЕМПЕРАТУРЫ**

(справочная информация)

Толщина пленки	Температура
75 мкм	100°C-120°C
100 мкм	110°C-130°C
125 мкм	120°C-140°C
150 мкм	130°C-150°C
175 мкм	140°C-160°C
200 мкм	150°C-170°C
250 мкм	160°C-180°C

### **МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

\* Обязательно отключите ЛАМИНАТОР, если в ближайшее время не собираетесь его использовать.

\* Во избежание удара током не работайте с ЛАМИНАТОРОМ близ воды.

\* Не используйте ЛАМИНАТОР с поврежденным шнуром питания.

\* Не позволяйте электрическому шнуру соприкасаться с горячими поверхностями.

\* При возникновении неполадок верните устройство своему дистрибутору для ремонта. В ламинаторе нет деталей, которые мог бы привести в порядок покупатель.

Модель	Ширина ламинации мм	Скорость ламинации	Температура ламинации (°C)	МАХ толщина пленки (мкм)
260iD	260	410 мм/мин	80-180	250