



Принтер-Плоттер.ру
печатное оборудование и расходные материалы

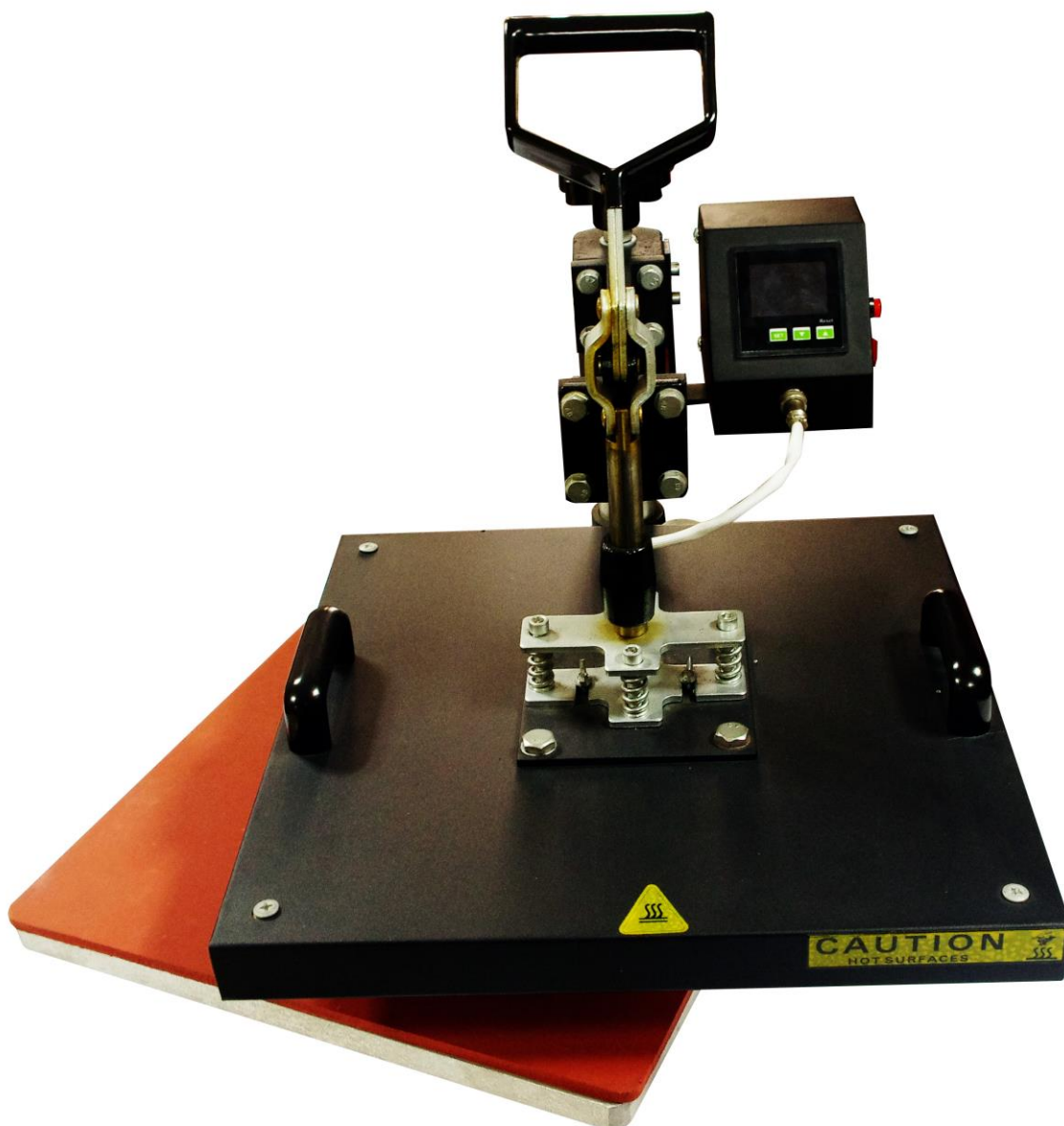
8 (495) 565-35-74
8 (800) 775-35-94
info@printer-plotter.ru
www.printer-plotter.ru



Руководство по эксплуатации

Горизонтально-поворотный термопресс

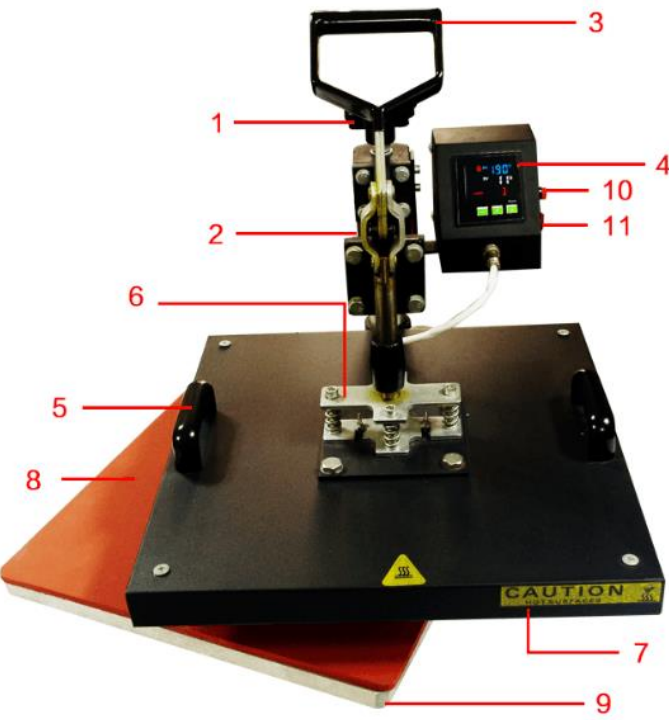
Bulros F-201



Меры безопасности.

- Во избежание несчастных случаев, не допускайте соприкосновения частей тела с верхней нагревательной плитой.
- Не допускайте детей к термопрессу.
- Устанавливайте термопресс на ровную поверхность.
- Устанавливайте термопресс в сухом помещении.
- Не держите воду и другие жидкости рядом с термопрессом.
- Не включайте термопресс, если у него повреждён корпус или шнур питания.
- Не допускайте попадания в термопресс металлических предметов: застёжек, кнопок, значков, пуговиц, и предметов, которые могут расплавиться при температуре до 200 С.

Внешний вид и составные части.



- 1. Регулятор давления прижима
- 2. Пружина
- 3. Рукоятка прижима
- 4. Экран отображения температуры и времени
- 5. Рукоятка
- 6. Пружина
- 7. Нагревательная плита
- 8. Силиконовый мат
- 9. Рабочая поверхность
- 10. Кнопка включения таймера
- 11. Кнопка Вкл.\Выкл. электропитания

Технические характеристики термопресса.

Размер рабочей поверхности, мм	380x380
Регулировка температуры, 0С	90-220
Таймер, сек	0 - 999
Электропитание, В	220
Мощность, Вт	1800
Габариты, мм	500x405x400
Вес, кг	20

ЭТАПЫ РАБОТЫ :

- Установите и закрепите термопресс на горизонтальной ровной поверхности.
- Включите термопресс в сеть.
- Положите материал на нижнюю плиту термопресса . Разгладьте неровности .
- Положите на ваш носитель заготовку .
- При помощи регулятора давления прижима настройте необходимое давление (для увеличения давления поверните по часовой стрелки, для уменьшения давления поверните против часовой стрелки)
- Включите аппарат при помощи кнопки Вкл.\Выкл. электропитания
- Задайте необходимые рабочие параметры температуры и времени
- После установки необходимого времени и температуры аппарат запустит процесс нагрева.
- После достижения нужной температуры закройте пресс и запустите таймер.
- После звукового сигнала и откройте пресс. Чтобы не допустить преждевременного отрыва подложки от материала , открывайте пресс максимально аккуратно.

ВНИМАНИЕ !!! Функционирование контроллера температуры является комплексным, пожалуйста, не нажимайте никакие кнопки предназначенные для других операций во время процесса настройки времени , иначе контроллер будет поврежден .

Настройка температуры и времени.

1.Включите аппарат



2.Нажмите кнопку “SET”, на дисплее отобразится SP , задайте необходимые параметры температуры.



3.Нажмите повторно кнопку “SET”, на дисплее отобразится SE , задайте необходимые параметры времени.



4. Чтобы завершить настройку необходимых рабочих параметров ещё раз нажмите на кнопку “SET”

5. Нажмите красную круглую кнопку чтобы запустить таймер



6. Нажмите кнопку “RESET ” чтобы обнулить таймер



Возможные проблемы при термотрансферном переносе.

- Не переходит изображение на носитель: слишком низкая температура термопресса или маленькое время запрессовки, недостаточное давление.
- Частично переходит изображение на носитель: изменить температурно-временные параметры термопресса и увеличить давление.
- Если термопресс не нагревается или не фиксирует нужную температуру, выключите аппарат и отключите от сети. Обратитесь в сервисный центр.

Профилактика.

- Термопресс можно протирать специальным спиртовым раствором, используя мягкую салфетку. Это следует делать только на остывшем термопрессе.
- Не используйте чистящий порошок и другие абразивные чистящие средства.
- Когда нагретый термопресс не используется, он должен быть открыт во избежание повреждения резиновой подложки на нижней плите.
- Периодически смазывайте подвижные узлы пресса машинным маслом.
- Не открывайте и не пытайтесь отремонтировать термопресс самостоятельно. Обращайтесь в сервисный центр.

* При неполадках в работе не осуществляйте ремонт самостоятельно, обращайтесь в сервисную службу указанную в гарантийном талоне. В аппарате нет деталей, которые мог бы привести в порядок покупатель.

* Перемещать аппарат необходимо в горизонтальном положении не допуская встряски и попадания влаги.

Наименование и местонахождение изготовителя:

Guangzhou Xingyan Heat Transfer Equipment Co.

No.3 Liangchengzhong Road, Zhongluotan Town, Baiyun district, Guangzhou, China

Импортер:

ООО «АВИАЛ»

241520. Россия. Брянская область. Брянский район. Супонево. Ул. Шоссейная дом 4А, помещение 1

E-mail: axo1000@gmail.com

Дата изготовления: нанесено на упаковке или изделии

Сделано в Китае