



Принтер-Плоттер.ру
печатное оборудование и расходные материалы

8 (495) 565-35-74
8 (800) 775-35-94
info@printer-plotter.ru
www.printer-plotter.ru



Ручной обрезчик углов
Bulros DC-30
Руководство по эксплуатации



Общее назначение аппарата

Мощный и компактный обрезчик углов, предназначен для обрезки уголков: бумаги, картона, фольги, ПВХ, полиэстера, кожи и т.п.. Для максимального качества и наименьшего усилия при скруглении уголков используются закаленный нож и марзан из мягкого металла, режущие материал по принципу ножниц. Надежная металлическая конструкция. Легкая замена режущих ножей.

Технические характеристики

Максимальная высота стопы : 30 мм

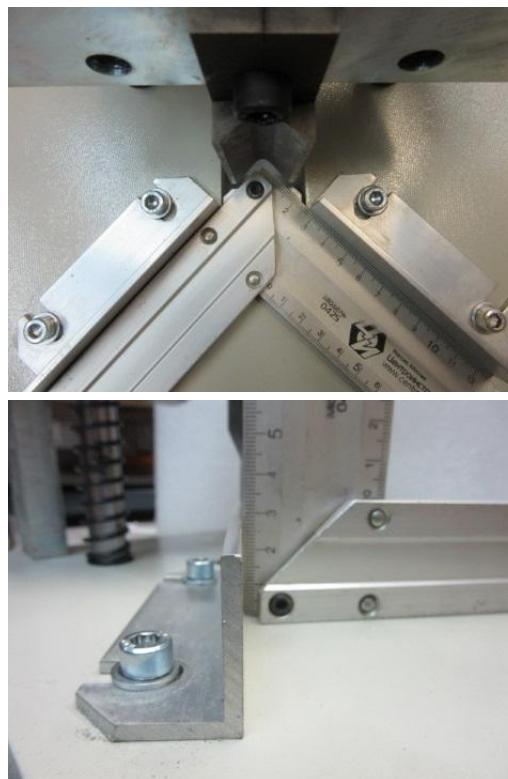
Радиус закругления ножей: R4, R6, R8

Порядок работы

Выберите нож необходимого радиуса закругления (R4,R6 или R8), и закрепите его с помощью винта. Вставьте обрезаемый материал под рабочий механизм. Опустите рабочую рукоятку до отказа. Операция завершена.

Регулировка рабочего стола

Убедитесь, что боковые направляющие установлены под углом 90 градусов между собой и относительно плоскости стола. Острое «уголка» обрезаемого материала, вложенного между ними, должно находиться по центральной оси ножа.



Выравнивание направляющих возможно при ослаблении 2-х крепежных винтов.

Для оперативности полезно применять шаблоны, близкие по радиусу закругления к каждому ножу.

Качественная обрезка угла может быть достигнута, когда край ножа находится в одной плоскости с направляющей, слева и справа. Любое смещение этих направляющих от центральной оси приводит к образованию «ступеньки».

Следует учитывать, что проще выровнять и удержать от расплазания в процессе обрезки углов небольшую стопку материала.



Также проверьте положение ножа относительно плоскости стола слесарным уголком и при необходимости отрегулируйте его соответствующим винтом с тыльной части, предварительно ослабив винт крепления:



В процессе использования устройства кромка марзана срабатывает и его необходимо регулярно поправлять, устанавливая вплотную к режущей кромке ножа.

Техническое обслуживание

Периодически смазывайте трущиеся детали механизма смазочным веществом.