

INDUSTRY F350

Высокопроизводительный 3D принтер
для требовательных промышленных применений



Принтер-Плоттер.ру
печатное оборудование и расходные материалы

8 (495) 565-35-74
8 (800) 775-35-94
info@printer-plotter.ru
www.printer-plotter.ru



ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ ПЕЧАТИ
До 400 мм/сек

**КАМЕРА С АКТИВНЫМ
НАГРЕВОМ**
Оптимальные условия для печати

БОЛЬШАЯ ОБЛАСТЬ ПЕЧАТИ
340 x 340 x 350 мм

ИНЖЕНЕРНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
PEEK, PEKK, материалы CF, PC, PA,
ABS, растворимые поддержки

F350

Мощная и полноценная производственная система для:

ПРОИЗВОДСТВА

БЫСТРЫЙ

БЕЗОПАСНЫЙ

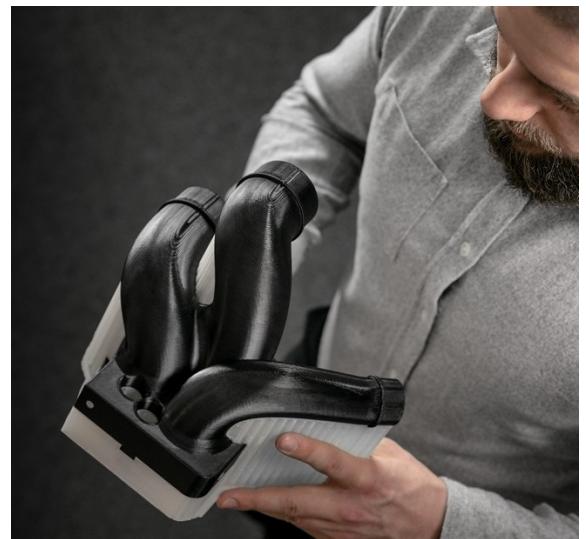
НАДЕЖНЫЙ

ЭКОНОМИЧЕСКИ
ЭФФЕКТИВНЫЙ

Из знакомых Вам материалов производите детали дешевле и быстрее, чем раньше. Легко изготавливать готовые детали или запчасти, заменяющие изношенные детали.

Надежное и точное изготовление торцевых деталей.

Снижение затрат за счет высокой скорости печати и короткого времениостояния. Пакетная печать с большой областью печати.



ПРОТОТИПИРОВАНИЯ

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ТОЧНЫЙ

ПРОСТОРНЫЙ

СОЕДИНЯЮЩИЙ

Ускорьте разработку продукта и сократите путь к рынку, заменив традиционный процесс прототипирования на 3D печать. Использование 3D принтера в компании позволяет существенно сократить время изготовления прототипа.

Преимущество в соревновании с высококачественными материалами.

Сложные прототипы с использованием растворимых поддержек и большого объема печати.

Контролируемая среда в высокотемпературной камере.



Гибкость и производительность

F350

Печатные модули для конкретных задач и разработанные печатные модули

M280

ТЕМПЕРАТУРА:

До 280 °C

ДИАМЕТР СОПЛА:

0,5 мм

МОДЕЛЬНЫЕ ПЛАСТИКИ:

PLA, ABS, ASA, PA6, PA-CF

МАТЕРИАЛЫ ПОДДЕРЖКИ

ESM-10, HIPS



M360

ТЕМПЕРАТУРА:

До 360 °C

ДИАМЕТР СОПЛА:

0,4 мм

МОДЕЛЬНЫЕ ПЛАСТИКИ:

PC, ULTEM™ 9085, PEKK-CF

МАТЕРИАЛЫ ПОДДЕРЖКИ

ESM-10



M500

ТЕМПЕРАТУРА:

До 500 °C

ДИАМЕТР СОПЛА:

0,4 мм

МОДЕЛЬНЫЕ ПЛАСТИКИ:

PEEK, PEKK, PEKK-CF

МАТЕРИАЛЫ ПОДДЕРЖКИ

ESM-10



СПЕЦИФИКАЦИИ F350

Область построения

340 x 340 x 350 мм (40 460 см³)

Камера для филамента

2 отсека (основной пластик, материал поддержки)

Система печати

Двойной экструдер со станцией продувки

Температура экструдера (макс.)

500 °C

Диаметр филамента

1.75 мм

Температура подложки (макс.)

160 °C

Модельные пластики

PLA, ABS, ASA, PA6, PA-CF, PC, PEEK

Температура камеры

130 °C (активный нагрев)

Материалы поддержки

Выламываемые материалы поддержки,
вымываемый материал поддержки ESM-10 – **для
удаления ESM-10 вам нужен растворитель VXL
EX и система растворения носителя**

Температура камеры для филамента:

50 °C

Программное обеспечение

3DGence SLICER 4.0, 3DGence CLOUD

Дополнительные аксессуары

Усовершенствованная система фильтрации, ИБП,
сигнальная башня

