



# INDUSTRY F350

Высокопроизводительный 3D принтер  
для требовательных промышленных применений



Принтер-Плоттер.ру  
печатное оборудование и расходные материалы

8 (495) 565-35-74  
8 (800) 775-35-94  
info@printer-plotter.ru  
www.printer-plotter.ru



## ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ ПЕЧАТИ

До 400 мм/сек

## КАМЕРА С АКТИВНЫМ НАГРЕВОМ

Оптимальные условия для печати

## БОЛЬШАЯ ОБЛАСТЬ ПЕЧАТИ

340 x 340 x 350 мм

## ИНЖЕНЕРНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

PEEK, PEKK, материалы CF, PC, PA,  
ABS, растворимые поддержки

# F350

## Мощная и полноценная производственная система для:

### ПРОИЗВОДСТВА

БЫСТРЫЙ

БЕЗОПАСНЫЙ

НАДЕЖНЫЙ

ЭКОНОМИЧЕСКИ  
ЭФФЕКТИВНЫЙ

Из знакомых Вам материалов производите детали дешевле и быстрее, чем раньше. Легко изготавливать готовые детали или запчасти, заменяющие изношенные детали.

Надежное и точное изготовление торцевых деталей.

Снижение затрат за счет высокой скорости печати и короткого времени простоя. Пакетная печать с большой областью печати.



### ПРОТОТИПИРОВАНИЯ

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ

ТОЧНЫЙ

ПРОСТОРНЫЙ

СОЕДИНЯЮЩИЙ

Ускорьте разработку продукта и сократите путь к рынку, заменив традиционный процесс прототипирования на 3D печать. Использование 3D принтера в компании позволяет существенно сократить время изготовления прототипа.

Преимущество в соревновании с высококачественными материалами.

Сложные прототипы с использованием растворимых поддержек и большого объема печати.

Контролируемая среда в высокотемпературной камере.



# Гибкость и производительность

# F350

Печатные модули для конкретных задач и разработанные печатные модули

## M280

**ТЕМПЕРАТУРА:**

До 280 °C

**ДИАМЕТР СОПЛА:**

0,5 мм

**МОДЕЛЬНЫЕ ПЛАСТИКИ:**

PLA, ABS, ASA, PA6, PA-CF

**МАТЕРИАЛЫ ПОДДЕРЖКИ**

ESM-10, HIPS



## M360

**ТЕМПЕРАТУРА:**

До 360 °C

**ДИАМЕТР СОПЛА:**

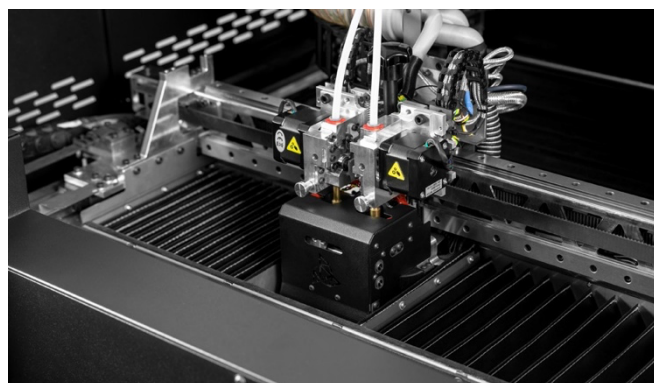
0,4 мм

**МОДЕЛЬНЫЕ ПЛАСТИКИ:**

PC, ULTEM™ 9085, PEKK-CF

**МАТЕРИАЛЫ ПОДДЕРЖКИ**

ESM-10



## M500

**ТЕМПЕРАТУРА:**

До 500 °C

**ДИАМЕТР СОПЛА:**

0,4 мм

**МОДЕЛЬНЫЕ ПЛАСТИКИ:**

PEEK, PEKK, PEKK-CF

**МАТЕРИАЛЫ ПОДДЕРЖКИ**

ESM-10





# СПЕЦИФИКАЦИИ F350

## Область построения

340 x 340 x 350 мм (40 460 см<sup>3</sup>)

## Система печати

Двойной экструдер со станцией продувки

## Диаметр филамента

1.75 мм

## Модельные пластики

PLA, ABS, ASA, PA6, PA-CF, PC, PEEK

## Материалы поддержки

Выламываемые материалы поддержки, выламываемый материал поддержки ESM-10 – для удаления ESM-10 вам нужен растворитель VXL EX и система растворения носителя

## Камера для филамента

2 отсека (основной пластик, материал поддержки)

## Температура экструдера (макс.)

500 °C

## Температура подложки (макс.)

160 °C

## Температура камеры

130 °C (активный нагрев)

## Температура камеры для филамента:

50 °C

## Программное обеспечение

3DGence SLICER 4.0, 3DGence CLOUD

## Дополнительные аксессуары

Усовершенствованная система фильтрации, ИБП, сигнальная башня

