

[Версия](#)

Рекомендации по установке профессионального 3d-принтера

3DGence INDUSTRY F340

1. ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ	2
Перемещение устройства	3
Выбор оптимального места для установки	4
Подключение	5
2. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ПРИНТЕРА	6
Распаковка принтера	6
Первый запуск принтера	7
3. КОМПЛЕКТАЦИЯ	10

1 ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Не устанавливайте устройство:

- на открытом воздухе, вне помещения,
- в местах с повышенной влажностью или в местах, подверженных риску затопления,
- в местах с присутствием летучих и легковоспламеняющихся веществ,
- вблизи мест расположения концентрированных кислот, едких паров или агрессивных веществ,
- в местах, легкодоступных для детей,
- с использованием сети без защитного заземления (PE) и без устройства защитного отключения для предотвращения поражения электрическим током в случае неисправности устройства,
- с использованием сети без предохранителя или сети, защищенной предохранителем с номинальным током ниже 16 А.



Запрещается:

- дотрагиваться до частей принтера, находящихся под напряжением,
- дотрагиваться до частей шарово-винтового привода во время работы.



Следует:

- использовать только заземленные источники питания,
- обеспечить достаточно свободного пространства вокруг принтера, чтобы в любой момент можно было открыть дверцу на полную ширину,
- при отсоединении вилки от источника питания держать за разъем, а не за шнур,
- убедиться, что сетевое напряжение соответствует спецификации устройства,
- защитить шнур и вилку от повреждений,
- отключить электропитание до любого перемещения устройства,
- обеспечить быстрое реагирование в случае сбоя печати или любого другого сбоя - всегда должен быть обеспечен доступ к кнопке аварийной остановки.

1 ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ: перемещение устройства

Чтобы обеспечить безопасность пользователя и избежать случайного повреждения устройства во время его переноса, вы должны придерживаться следующих правил:

- устройство следует поднимать только за рукоятки, предназначенные для этой цели (рис. 1). Не берите за другие части.
- переносите принтер минимум вчетвером.

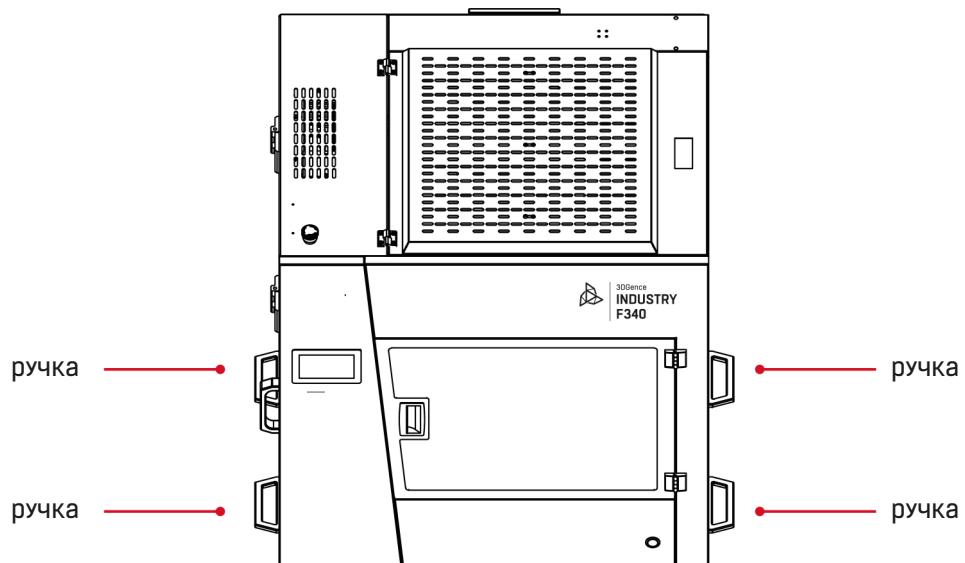


Рис. 1. Расположение ручек для переноски устройства.

1 ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ: выбор правильного места для размещения устройства

Место установки принтера должно отвечать следующим требованиям:

- принтер должен работать при комнатной температуре в диапазоне от 18°C до 30°C при влажности 30% до 70%,
- принтер не предназначен для работы в запыленной среде,
- расположите устройство на твердой стабильной поверхности,
- устройство не должно подвергаться воздействию прямых солнечных лучей,
- должно быть обеспечено достаточное свободное пространство вокруг принтера в зависимости от его внешних размеров (рисунки 2, 3), адолжен быть обеспечен доступ ко всем сторонам принтера для возможности проведения техобслуживания,
- место установки принтера должно быть оборудовано сетевой розеткой 230В ~ 11А/50Гц,
- следует использовать источники бесперебойного питания (ИБП), чтобы процесс печати не останавливался в случае внезапного падения электропитания.

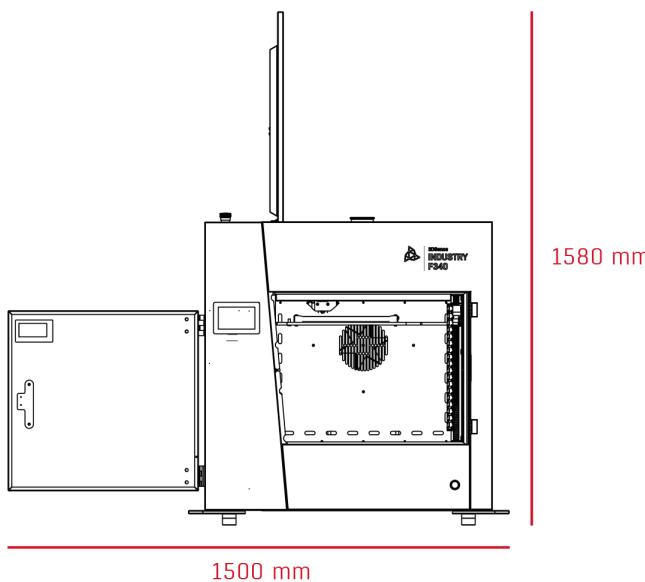


Рис. 2. Максимальные размеры принтера
3DGence INDUSTRY F340 – вид спереди.

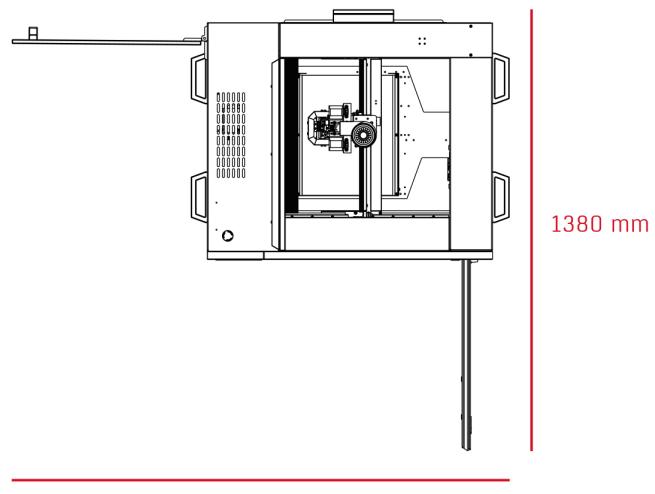


Fig. 3. Максимальны размеры принтера
3DGence INDUSTRY F340 – вид сверху.

1 ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ: подключение электропитания

Подходящий источник подключения принтера 3DGence INDUSTRY F340 должен иметь следующие параметры:

Напряжение: 230 В~ ± 10% от значения номинала;

Частота: 47-63 Hz

Сеть с защитным заземлением (PE), защищенная предохранителем с номинальным значением тока не менее 16 A;

Максимальная потребляемая мощность: 2700Вт (2,7КВт)

Сила тока: ~11A

До первого запуска принтера

Перед запуском принтера убедитесь, что выполнены все следующие условия и действия:

- убедитесь, что провода не имеют царапин или других видимых повреждений. В случае повреждения провода, вы должны немедленно сообщить в отдел технической поддержки 3DGence через форму заявки на сайте: www.3dgence.com/support. При этом запрещается подключать устройство к источнику питания и / или производить самостоятельный несанкционированный ремонт;
- перед вводом в эксплуатацию принтера убедитесь, что внутри или в непосредственной близости нет нежелательных или опасных предметов.

2 ПОДКЛЮЧЕНИЕ И ЗАПУСК ПРИНТЕРА: распаковка принтера

Принтер 3DGence INDUSTRY F340 защищен для транспортировки деревянными квадратами, ОСП (спереди), углами и крышкой из пенопласта, картоном и упаковочными лентами, интегрированными в паллету. Для транспортировки ящика к месту установки используйте тележку с поддоном или вилочный погрузчик.



Внимание:

во время монтажа и подъема обратите внимание на большой вес устройства (140 кг). Не пытайтесь устанавливать или переносить устройство для менее чем 4 человек. Несоблюдение инструкций по установке может привести к серьезным травмам или повреждению устройства! Принтер должен быть размещен на ровной устойчивой поверхности!

Распаковка принтера:

1. Используя тележку с поддоном, доставьте принтер в место, где будет установлено устройство;
2. Разрежьте и удалите упаковочную ленту;
3. Снимите картонную крышку и вытащите картонные стороны;
4. С помощью отвертки выверните винты, которыми плита ОСП крепится к квадратному брусу;
5. Удалите винты, соединяющие деревянный брус;
6. Снимите пенопластовую крышку и разрежьте стрейч-пленку;
7. Удалите углы из пенопласта, а также любые незакрепленные элементы - печатные материалы и картон с добавками (внутри рабочей камеры);
8. Сдвиньте защитную пленку принтера вниз;
9. Используйте тележку с поддоном, чтобы переместить печатную машину к месту установки как можно ближе. Следующие шаги требуют участия 4 человек, поэтому каждый должен иметь свободный доступ к ручкам принтера. После установки принтера должна быть возможность свободного перемещения в месте установки;
10. С помощью отвертки снимите ремешки, которыми ручки устройства крепятся к плате ОСП;
11. Держите принтер за ручки - один человек за ручку. Установите принтер в месте назначения.

2 ПОДКЛЮЧЕНИЕ И ЗАПУСК ПРИНТЕРА: запуск принтера

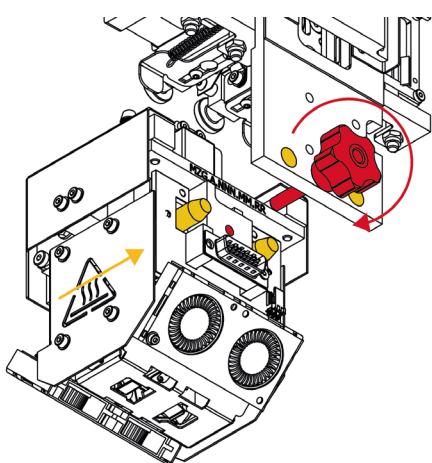
1. Убедитесь, что вся упаковка принтера удалена.
2. Наденьте кабельный ввод со стороны принтера на резьбу.
3. Подключите кабель питания к защищенной электрической розетке и подключите его.
4. Установите модуль принтера.



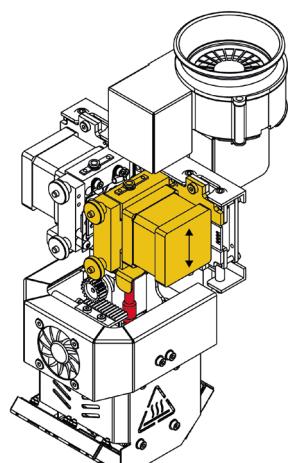
Внимание:

принтер должен быть выключен во время установки печатного модуля. Иначе он может быть поврежден

- 4.1. Принтер должен быть выключен и охлажден до комнатной температуры прибл. 25 ° С (сопла, стол, камера).
- 4.2. Откройте переднюю дверцу принтера и установите каретку в положение, обеспечивающее хороший доступ к нему, а также откройте левую шторку.
- 4.3. Расположите штекер порта D-Sub и гнездо рядом и аккуратно вставьте штекер в гнездо. Держите модуль (рис. 4, шаг A).
- 4.4. Используйте другую руку, чтобы добраться до противоположной стороны модуля каретки. Поворачивая винт, расположенный там (рис. 4, шаг A, красный), затяните модуль каретки. Установочные штифты (рис. 4, шаг A, желтый) автоматически устанавливают модуль в правильное положение. Модуль должен быть затянут до упора.
- 4.5. Опустите экструдер T1 (рис. 4, шаг B, желтый) так, чтобы он находился рядом с наконечником направляющей втулки головки T1 (рис. 4, шаг B, красный). 4.6. Потяните защелку экструдера (рис. 4, шаг C, желтый), чтобы открыть его (рис. 4, шаг D, точка 1).
- 4.7. Вставьте направляющую втулку T1 в экструдер (рис. 4, шаг C, красный) и отпустите защелку, чтобы она оказалась в положении закрыто (рис. 4, шаг D, пункт 2). Защелка должна зафиксироваться на фланце направляющей втулки.
- 4.8. Повторите шаги 4.5-4.7 для экструдера T0.

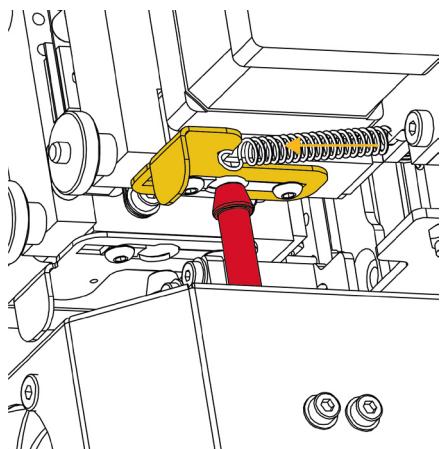


A. Вставка штекера D-Sub в гнездо

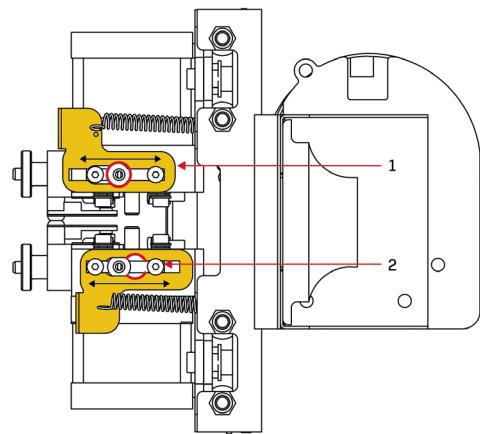


B. Установка экструдера T1 в головку T1

2 ПОДКЛЮЧЕНИЕ И ЗАПУСК ПРИНТЕРА: запуск принтера



С. Потяните защелку



*Д. Защелки в положении:
1. открыто,
2. закрыто (вид снизу)*

Рис. 4. Процедура установки модуля с двумя головками.

5. Переведите главный выключатель на задней панели устройства в положение ON [вкл].

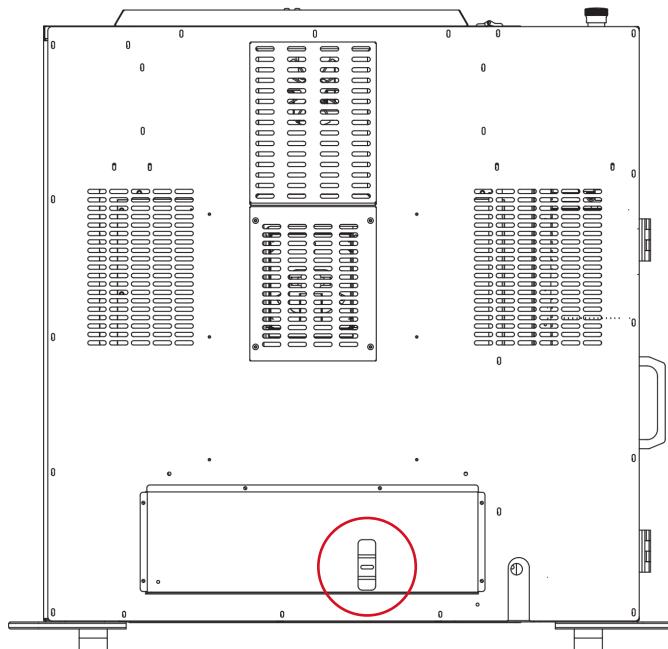


Рис. 5. Расположение главного выключателя (предохранитель).

2 ПОДКЛЮЧЕНИЕ И ЗАПУСК ПРИНТЕРА: запуск принтера

6. Убедитесь, что выключатель аварийного останова находится в разблокированном положении. Если переключатель нажат (заблокирован), поверните его по часовой стрелке.
7. Чтобы запустить принтер, нажмите переключатель внизу справа на передней панели принтера. Это приведет к освещению рабочей зоны и дисплея принтера. Когда главное меню принтера загружено, устройство готово к работе.
8. Необходимо проверить правильность работы термисторов (датчиков температуры) головок, камеры и стола. Для этого начните нагревать головки, стол и камеру и проверьте, увеличивается ли показание температуры на ЖК-экране.



Рис. 6. Панель управления температурой и вентиляторами.

Tool 0 – температура для головки экструдера 0:

установить температуру (вверху),
текущая температура (внизу).

Tool 1 – температура для головки экструдера 1:

установить температуру (вверху),
текущая температура (внизу).

Heatbed – температура рабочей платформы устройства:

установить температуру (вверху),
текущая температура (внизу).

Chamber – температура рабочей камеры:

установить температуру (вверху),
текущая температура (внизу).

Fan Speed – процент от текущей охлаждающей способности
вентиляторов.

3 КОМПЛЕКТАЦИЯ

Принтер 3DGence INDUSTRY F340 поставляется с комплектом расходных материалов и набором необходимых аксессуаров. В комплект входят:

- шпатель для удаления отпечатков,
- пинцет,
- защитные перчатки,
- карта памяти SDHC Class 10,
- портативная память Pendrive,
- клейкая палочка Dimafix (адгезив для стола),
- USB-кабель,
- плоскогубцы для филаментного наконечника.

После выполнения требований и рекомендаций, содержащихся в руководстве, принтер готов к работе.

Следующим шагом следует заполнить документ «Подтверждение соответствия» и отправить его по адресу cs@3dgence.com, определить дату ввода в эксплуатацию принтеров INDUSTRY F340 и обучение его эксплуатации.